



Innovationen aus dem Textile Valley
Baden-Württemberg

TEXTIL KANN VIEL

NEU!
3. Auflage
2021

Folgen Sie uns in den
sozialen Medien!
@suedwesttextil
#textilkannviel

Die Branche mit
Aha-Effekt



Über 120 clevere
textile Beispiele ...

**attraktiv
innovativ
regional**

... aus Baden-
Württemberg
und darüber
hinaus

**/ MOBILITÄT, TRANSPORT
UND VERKEHR.....6**

FLT – Future Technologies GmbH.....	8
Freudenberg Performance	
Materials Holding SE & Co. KG	11
Global Safety Textiles GmbH	12
Gruschwitz Textilwerke AG	14
Kunzelmann Logistik GmbH.....	16
Rökona Textilwerk GmbH & Co. KG	18
Sefar AG.....	21
TOPP Textil GmbH.....	23
vombaur GmbH & Co. KG	25
W. Zimmermann GmbH & Co. KG	26

**/ UMWELT, ENERGIE UND
NACHHALTIGKEIT28**

A&E Gütermann	30
Amann Group.....	32
CHT Germany GmbH.....	34
DITF	36
Essedea GmbH & Co. KG.....	39
Fiber Engineering GmbH.....	40
Gebr. Elmer & Zweifel GmbH & Co. KG.....	42

Gebr. Otto GmbH + Co. KG.....	44
Glücksband Roth GmbH & Co. KG.....	47
Lenzing AG.....	48
Madeira Garnfabrik Rudolf Schmidt KG	50
manaomea GmbH	53
Roma Strickstoff-Fabrik	
Rolf Mayer GmbH & Co. KG	55
Rökona Textilwerk GmbH & Co. KG	57
schlafgut	58
SGL Carbon GmbH	60
Trevira GmbH.....	63

/ MEDIZIN UND PFLEGE.....64

AVP Antiviral-Protection GmbH & Co. KG	66
DACH Schutzbekleidung GmbH & Co. KG	69
elasto GmbH & Co. KG.....	71
HARTMANN Gruppe.....	73
Peters GmbH Medima.....	75
Plan 11 GmbH	76
Polymedics Innovations GmbH	79
Sensomative GmbH	81
Sporlastic GmbH	83
TITV Greiz.....	84
zwissTEX GmbH.....	87

**/ ARCHITEKTUR
UND BAUEN.....88**

C-CON GmbH & Co. KG.....	90
Ettlin AG.....	93
FFF – Filzfabrik Fulda GmbH & Co. KG.....	94
Fiber Engineering GmbH.....	97
FibR GmbH	98
Fritz Moll Textilwerke GmbH & Co. KG.....	100
ICD ITKE	102
Porcher Industries Germany GmbH	105
SL Rasch GmbH	107
solidian GmbH	108
VFG – Vereinigte Filzfabriken AG	111

/ HEIM UND WOHNEN 112

Alfred Apelt GmbH.....	115
Badenia Bettcomfort GmbH & Co. KG	116
Billerbeck Betten-Union GmbH & Co. KG	119
Centa-Star Bettwaren GmbH & Co. KG.....	120
Darling Little Place – In’Cept GmbH	123
DEAN-LIVING	124
Dommer Stuttgarter Fahnenfabrik GmbH.....	127
Exclusive Bettwäsche	
Gebr. Graser GmbH & Co. KG.....	129

Formesse GmbH & Co. KG.....	130	Bodyfashion Asia	165
Gustav Gerster GmbH & Co. KG	132	cølu	167
Margarete Steiff GmbH.....	134	disana GmbH & Co. KG	169
OBB Oberbadische Bettfedernfabrik GmbH.....	136	Erima GmbH	171
Traumina GmbH Bettwaren Manufaktur.....	138	Franziska Kaiser – Design & Manufaktur.....	172
Wäschekrone GmbH & Co. KG	141	Hohenstein	174
/ ARBEITS- UND SCHUTZBEKLEIDUNG 142		Jörg Lederer GmbH.....	176
Comazo GmbH & Co. KG	144	LOVJOI Organic Clothing GmbH	179
Fuchshuber Techno-Tex GmbH	146	LUISA CERANO	180
Hero Textil AG.....	148	maryan beachwear group	182
Hochschule Albstadt-Sigmaringen.....	151	Morotai GmbH	184
Hohenstein	153	MUSTANG Jeans	187
Paul H. Kübler		namuk	188
Bekleidungswerk GmbH & Co. KG	154	OLYMP Benzer KG	191
pervormance international GmbH	156	Rösch Fashion GmbH & Co. KG	193
/ MODE UND BEKLEIDUNG..... 158		S. Schweikardt-Moden GmbH.....	194
Angora-Moden GmbH.....	161	SATEMA – Corporate Fashion GmbH	196
Betty Barclay Group	163	Schiesser AG.....	198
		Streich Mode GmbH	200
		Susa-Vertriebs-GmbH + Co	203
		VAUDE Sport GmbH & Co. KG.....	205
		Yarnsustain Schönrock Uhl GmbH	206

/ MATERIAL UND VERARBEITUNG 208		Lehr- und Forschungszentrum für Interaktive Materialien (IMAT)	243
11 teamsports Print GmbH.....	211	LeMur S.r.l.	244
Bernd Kußmaul GmbH.....	212	Lindauer Dornier GmbH.....	246
Carl Meiser GmbH & Co. KG – Nopma Technische Textilien.....	214	Mattes & Ammann GmbH & Co. KG.....	248
D³-Solutions GmbH.....	217	NTT New Textile Technologies GmbH.....	251
DITF	219	Ogus Netze- u. Wirkwaren GmbH & Co. KG ...	252
DITF und Walter E.C. Pritzkow Spezialkeramik.....	221	Stickerei Keinath GmbH	254
Eschler Textil GmbH	222	Traugott Baumann KG	257
Fraunhofer-Institut für Silicatforschung ISC.....	224	Union Special GmbH.....	259
Groz-Beckert KG.....	226	WEKO – Weitmann & Konrad GmbH & Co. KG	260
Gustav Gerster GmbH & Co. KG	228	Wendler Einlagen GmbH & Co. KG	263
imbut GmbH.....	231		
INNOVENT e.V.....	232		
ITFT – Institut für Textil- und Fasertechnologien.....	234		
JUMBO-Textil GmbH & Co. KG.....	237		
Kelheim Fibres GmbH	239		
Kraus Textilveredlung GmbH	241		

Impulse für

MOBILITÄT, TRANSPORT UND VERKEHR



Die textile Erleuchtung im Automobil

- / Einbettung von „Licht“ durch verschiedene technischen Lösungen in textile Gewebe als Ausgangspunkt für die Entwicklung innovativer Produkte mit hohem Gestaltungsspielraum in Design und Funktion
- / Versteckte Funktionsleuchten, die in Textilien integriert werden
- / Ambientgestaltung durch leuchtende Funktionstextilien oder Hinterleuchtung bestehender Textilien
- / Einsatz von Sticktechnik für elektronische Komponenten auf textilen Stoffen (Schalter, Sensoren etc.)
- / Berührungslose Schalttechnik (kapazitiv sowie per Geste mit Kamertechnologie)
- / Steckertechnologie mit sich selbst findendem und verschließendem Magnetverschluss

/ FLT – FUTURE TECHNOLOGIES GMBH

Die Firma FLT – Future Technologies GmbH ist spezialisiert auf Lichtkonzepte mit besonderen Effekten. Der Verbau von Miniatur- und Micro-LEDs, die Hinter- und Durchleuchtung von jeglichen Materialien, egal ob Kunststoff, Textil, Leder, Kunstleder, Chromleisten oder Echtholz, genauso wie selbstleuchtende Textilien mit „eingearbeitetem Licht“, gehören zum Produktspektrum. Durch neue Technologien werden Textilien zunehmend auch für die Licht-, Warn- oder Signalgebung entdeckt. Smart-Textiles sowie leuchtende Textilien sind ein besonderes Know-how des Unternehmens.

flt-licht.de



Leichtere, kompaktere Bauteilkonstruktion mit Friction Inserts

Die Leistungssteigerung von Automobilen führt häufig dazu, dass Schraub- und Presssitzverbindungen höheren Kräften und Drehmomenten ausgesetzt sind. Dies gilt insbesondere für Anwendungen im Motor und Antriebsstrang von Elektrofahrzeugen. Für diese steigenden Anforderungen bietet Freudenberg eine Lösung: Friction Inserts.

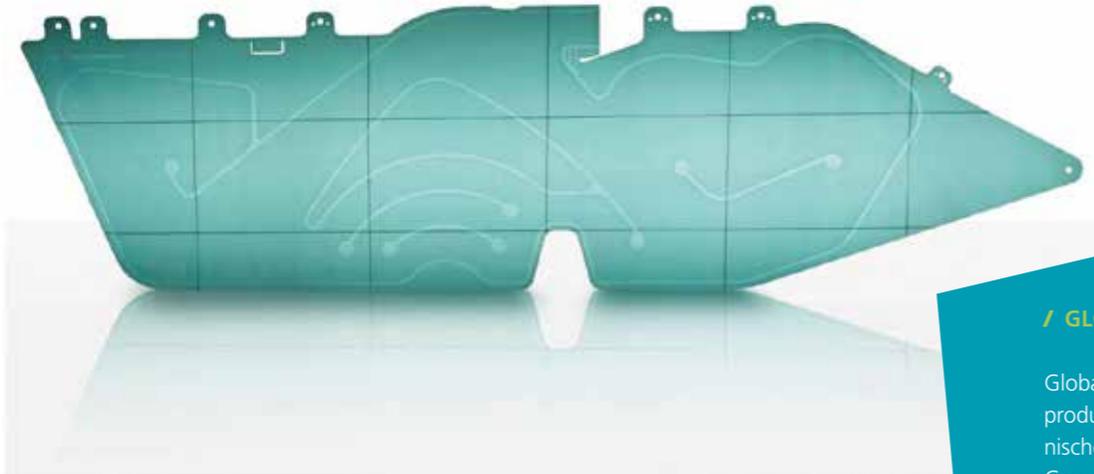
- / Durch den Einsatz von Friction Inserts zwischen zwei Fügepartnern können statische Reibkoeffizienten bis zu $\mu = 0,95$ erreicht werden
- / Dies ermöglicht nicht nur eine Übertragung von größeren Drehmomenten und Querkräften, sondern auch eine gewichtsreduzierte und kompaktere Teilekonstruktion ohne Leistungseinbußen
- / Friction Inserts reduziert die Anzahl und/oder Größe der Schrauben in Schraubverbindungen und vermeidet Mikro- vibrationen
- / Die Friction-Inserts-Technologie basiert auf einem speziellen Vliesstoff, der mit Hartpartikeln einseitig beschichtet ist und in einem Schraubverbund platziert wird. So können die Hartpartikel in die Oberflächen beider Bauteile eindringen und eine Mikroverzahnung erzeugen.

/ FREUDENBERG PERFORMANCE MATERIALS HOLDING SE & CO. KG

Als ein weltweit führender Anbieter innovativer technischer Textilien bietet Freudenberg Performance Materials Lösungen für eine große Bandbreite an Märkten und Anwendungen wie Automobil, Bauwirtschaft, Bekleidung, Energie, Filtermedien, Healthcare, Innenausbau, Schuh- und Lederwaren sowie spezielle Anwendungen. Das Unternehmen arbeitet mit der breitesten Technologieplattform in der Vliesstoffindustrie. Dies ermöglicht es Freudenberg, technische Textilien mit einer unvergleichbaren Vielfalt an Eigenschaften auszustatten und völlig neue Materialkombinationen zu entwickeln.

freudenberg-pm.com





/ GLOBAL SAFETY TEXTILES GMBH

Global Safety Textiles (GST) entwickelt und produziert Airbags, Airbaggewebe und technische Textilien. Der textile Hintergrund der Gewebeerstellung reicht dabei am Standort Hochrhein über 180 Jahre zurück. Als Marktführer beliefert GST weltweit alle namhaften Automobilhersteller mit Airbags für sämtliche Anwendungen, wie beispielsweise im Kopf-, Brust-, Schulter- und Kniebereich.

global-safety-textiles.com



Ein Airbag für die Sicherheit

- / Der OPW-Sidecurtain (one-piece-woven): Form und Struktur des Airbags entstehen bereits im Webprozess
- / Schützt sowohl vordere als auch hintere Insassen im Kopf-, Schulter-, und Brustkorbbereich
- / Form wird der Linienstruktur des Automodells angepasst
- / Erforderlicher Restinnendruck kann über mehrere Sekunden gehalten werden

Mit Sicherheit der Partner für technische Textilien

- / GSTSeiba: Als Teil der Global Safety Textiles beschäftigt sich das Team der GSTSeiba mit allen Produkten und Dienstleistungen im non-automotive Bereich
- / Ein kompetenter Entwicklungspartner im Bereich der technischen Textilien von Smart Textiles über Wetterschutztextilien bis hin zu Schutztextilien und vielem mehr
- / Mit umfassenden Kapazitäten und einer effizienten Produktion in Deutschland ist die GSTSeiba der Ansprechpartner für den weiten Bereich der technischen Textilien



/ GRUSCHWITZ TEXTILWERKE AG

Die Gruschwitz Textilwerke AG aus Leutkirch ist ein europaweit führender Anbieter von technischen Zwirnen, Garnen und Nähfäden für die Automobilindustrie, die Medizintechnik und andere industrielle Anwendungen. Mit Innovationskraft, Flexibilität und Qualitätsbewusstsein begleitet Gruschwitz erfolgreich seine Kunden von der Idee bis zur Serienfertigung – und das schon seit mehr als 200 Jahren.

gruschwitz.com



„Synthetic Chains“ Ketten aus Dyneema®: Stark wie Stahl, aber 8 x leichter

- / Gruschwitz ist Premium Manufacturing Partner für Dyneema® Garne und liefert sowohl das Material für Kettenglieder als auch den speziellen Nähfaden „Getastrong“ für die Konfektion
- / Synthetic Chains bieten eine hohe Bruchlast und Flexibilität wie Stahl-Ketten bei einem Bruchteil des Gewichts
- / Geringes Gewicht und textile Haptik machen sie einfach und sicher im Gebrauch und vermeiden Lärmbelastung
- / Das erleichtert die Arbeit, schützt die Fracht und steigert die Effizienz
- / Synthetic Chains aus Dyneema® haben eine hohe Haltbarkeit gegenüber UV-Strahlen und Salzwasser





/ KUNZELMANN LOGISTIK GMBH

Seit über 40 Jahren ist das Familienunternehmen in den Bereichen Transport und Logistik tätig und ein zuverlässiger Partner in der textilen Lagerlogistik und Aufbereitung. Führende Bekleidungshersteller setzen auf die professionelle Aufbereitung und Distributionslogistik. Das umfassende Leistungsspektrum setzt in Sachen Qualität und Effizienz neue Maßstäbe. Parallel ist die Kunzelmann Logistik GmbH auch kompetenter Partner der Automobilzulieferindustrie. Aus diesen beiden Bereichen ergeben sich Synergien welche zukunftsweisend im gesamten Textilmarkt eingesetzt werden können.

kunzelmanngroup.com

Die Vervollständigung der textilen Kette – Kompetenz in 4 Dimensionen

- / Lagerlogistik – Warenannahme mit Datenerfassung, Auspacken und Kommissionierung, Sonderformate (Ballen, Paletten, ... z. B. für technische Textilien möglich)
- / Textilaufbereitung – ob Business-, Casual-, Leder-, Outdoor- oder Unterbekleidung, als Liege- oder Hängeware Kunzelmann macht die Ware verkaufs- und lieferfertig
- / Retourenmanagement – Kunzelmann übernimmt das komplette Retourenmanagement
- / Transport – Auslieferung hängend oder liegend, sicherer Transport spezieller oder empfindlicher Ware



/ RÖKONA TEXTILWERK GMBH & CO. KG

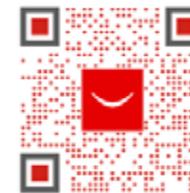
Als Unternehmen mit über 60 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von technischen Textilien hat Rökona erfolgreich den Sprung ins 21. Jahrhundert geschafft – wie auch der neue Unternehmensfilm zeigt (siehe QR-Code unten). Rökona produziert an den Standorten in Tübingen und Kecskemet mit modernen Maschinen entlang der kompletten textilen Wertschöpfungskette – von der Wirkerei über die Färberei und Ausrüstung bis hin zur Kaschierung und Konfektion. Das Joint-Venture in China vervollständigt dabei die weltweite Präsenz von Rökona und stellt die Erschließung des wichtigen asiatischen Marktes sicher.

roekona.de



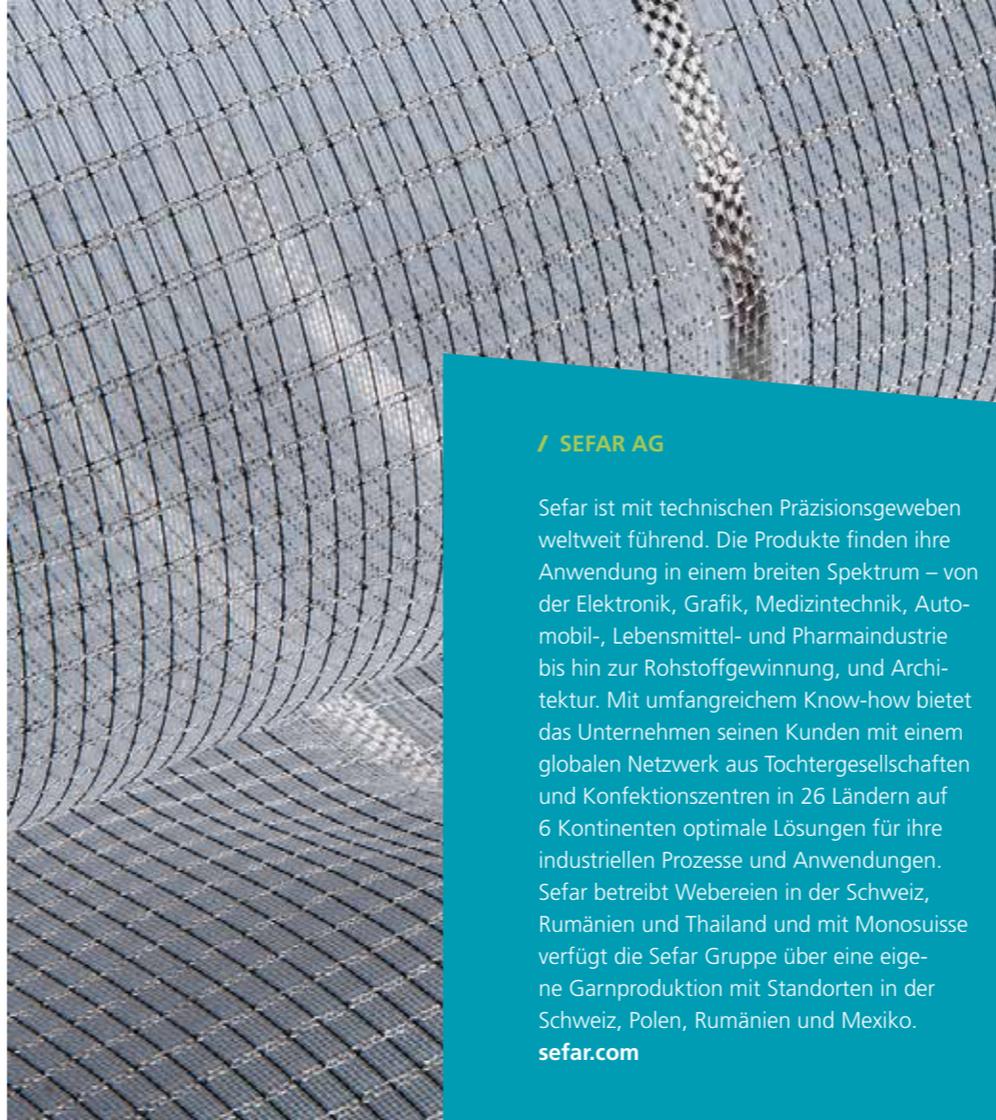
RE:Space – steht für nachhaltig entwickelte und produzierte technische Textilien

- / RE:Space-Produkte werden in einem vollstufigen Produktionsablauf hergestellt, der für kurze Wege und verzahnte Prozesse steht
- / Der technische Fokus bei der Entwicklung für den Mobility-Bereich liegt auf der Gewichts- und Bauraumoptimierung
- / Ein besonderes Augenmerk bei der Entwicklung dieser Produktfamilie richtet sich auf die Standardisierung der Roh- und Hilfsstoffe sowie auf die Optimierung der Prozesse
- / Diese werden so eingesetzt, dass ein sortenreines Endprodukt entsteht, das dem Recycling-Kreislauf zugeführt werden kann
- / Dabei kommt ein vollständiger Recycling-Kreislauf vom Rohstoff bis hin zur Wiederverwendung zustande
- / Ein großer Beitrag, um bestehende Abfallberge nicht weiter wachsen zu lassen
- / Durch den Einsatz der Anlage zur Regenerativen Thermischen Oxidation (RTO) reduziert sich der Energieverbrauch am Fertigungsstandort in Tübingen um 3,8 MWh pro Jahr
- / Die RTO wurde bereits vom Baden-Württembergischen Umweltministerium mit dem Titel „Ort voller Energie“ ausgezeichnet
- / Für das Konzept wurde Rökona mit der Auszeichnung „Finalist“ beim „Deutscher Nachhaltigkeitspreis Design 2021“ prämiert



Textiles & smartes Heizen von Oberflächen

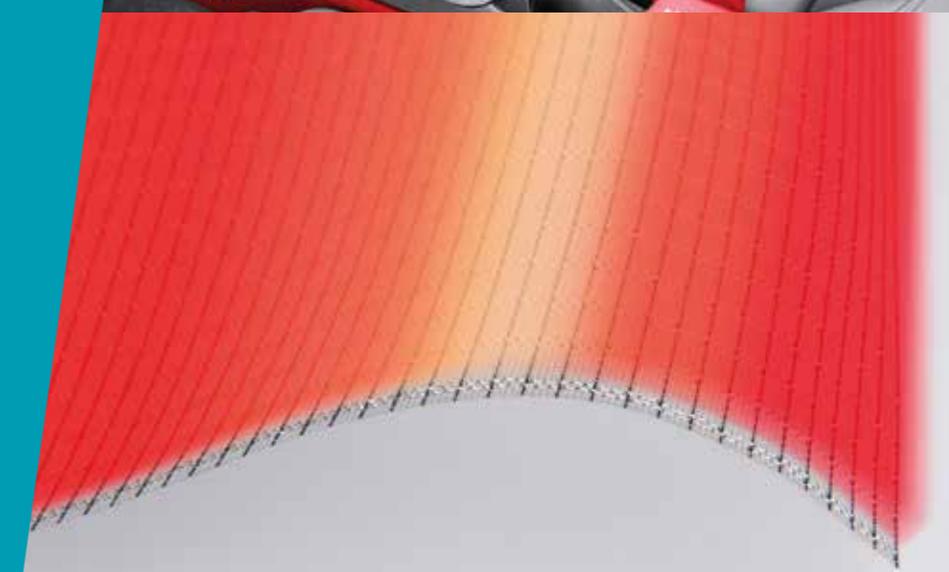
- / Das hochmoderne Heizgewebe PowerHeat von Sefar deckt ein beinahe unbegrenztes Einsatzspektrum ab
- / Heizleistungen weit über 1000 W/m^2 ermöglichen Einsatzbereiche mit sehr großem Wärmebedarf und können auch unter 100 W/m^2 problemlos realisiert werden
- / Aufgrund der Gewebestruktur sind Anwendungen, die eine hohe Flexibilität und 3-D Umformung benötigen, sehr gut realisierbar
- / Der parallele Konstruktionsaufbau gewährleistet eine Redundanz der Heizung und stellt so eine hohe Ausfallsicherheit und Robustheit sicher – selbst bei Teilzerstörung funktioniert das Gewebe ohne Hotspots weiter
- / Dank den über die gesamte Fläche verteilten tausenden kleinen Heizelementen erzielt das PowerHeat eine unerreichte Homogenität
- / Die einseitige Einspeisung der Spannung erlaubt eine weitestgehend freie Formgestaltung
- / Durch die vielseitigen Möglichkeiten der textilen Struktur kann das Heizgewebe auch bei Prozessen wie dem Hinterschäumen, dem Kaschieren oder beim Hinterspritzen eingesetzt werden



/ SEFAR AG

Sefar ist mit technischen Präzisionsgeweben weltweit führend. Die Produkte finden ihre Anwendung in einem breiten Spektrum – von der Elektronik, Grafik, Medizintechnik, Automobil-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie bis hin zur Rohstoffgewinnung, und Architektur. Mit umfangreichem Know-how bietet das Unternehmen seinen Kunden mit einem globalen Netzwerk aus Tochtergesellschaften und Konfektionszentren in 26 Ländern auf 6 Kontinenten optimale Lösungen für ihre industriellen Prozesse und Anwendungen. Sefar betreibt Webereien in der Schweiz, Rumänien und Thailand und mit Monosuisse verfügt die Sefar Gruppe über eine eigene Garnproduktion mit Standorten in der Schweiz, Polen, Rumänien und Mexiko.

sefar.com





/ TOPP TEXTIL GMBH

Die Topp Textil GmbH ist ein führender Hersteller von textilen Schläuchen, Bauteilen und beschichteten Textilien mit weltweit rund 200 Mitarbeitern. Produkte von Topp werden für optische und funktionale Zwecke in den Branchen Automobil, Luftfahrt, Maschinenbau, Medizin, Heimtextil und Mode eingesetzt. Produziert wird am Stammsitz im Allgäu sowie in drei Auslandsstandorten in Italien und Rumänien. Seit 2019 ist das Unternehmen klimaneutral.

topp-textil.com

Naht mit Pepp: Moderne Lederbise für den Mercedes EQC

- / Die Bise wird zur Akzentsetzung in die Fügenaht zweier textiler Flächen eingenäht
- / Der sanft-matte Perleffekt ist unaufdringlich und doch ein echter Hingucker
- / Durch die hochpräzise Faltung entfällt das Nachschneiden der Kanten vor der Verarbeitung
- / Das hat auch Mercedes überzeugt – die Topp-Lederbise zielt im neuen vollelektrischen EQC die Instrumententafel
- / Klimaneutral produziert im Allgäu



/ VOMBAUR GMBH & CO. KG

Das Wuppertaler Traditionsunternehmen produziert technische Textilien als Webbänder, Rund- und Formgewebe. Der Spezialist für nahtlos rundgewebte Schmaltextilien ist branchenweit als Entwicklungspartner für Filtration, Composite und Industrial Textiles aus Hochleistungsfasern bekannt. Die Schmaltextilien dienen zur Filtration – u. a. in der Lebensmittel- und Chemieindustrie. Als hochleistungsfähige Verbundwerkstoffe sind sie z. B. im Flugzeugbau und in der Medizintechnik im Einsatz. Für technische Anwendungen entwickelt vombaur speziell beschichtete Textilien für industrielle Prozesse.

vombaur.de

Nahtloses Rundgewebe

- / Nahtlos rundgewebter Schlauch aus PTFE/PES-Gemisch von vombaur
- / Höchst präzise und gleichmäßige Eigenschaften – rundum und auf der gesamten Länge
- / Außergewöhnlich belastbar und langlebig

Wartungsfreies Gleitlager

- / Nahtloses Hightech-Textil in spezieller Bindungstechnik für wartungsfreie Gleitlager
- / Speziell entwickelt für wartungsfreie Kunststoffgleitlager
- / Polyester-Fasern auf der Außenseite ermöglichen starke Haftung an der Gleitlager-Buchse
- / Polytetrafluorethylen-Fasern auf der Innenseite sorgen für hohe Gleitfähigkeit
- / Im Einsatz für anspruchsvolle Aufgaben z. B. in Automotive, Aviation und Railway
- / Kein Materialverschleiß, hohe Lebensdauer, geringer Instandhaltungsaufwand

Moderne Umwindetechnologie aus Süddeutschland

- / Weniger Schädigung beim Verarbeitungsprozess der Hochleistungsfasern (Carbon, Glas, Aramid, etc.)
- / Weniger Flusenbildung, dadurch weniger Verschmutzung in den Verarbeitungsprozessen
- / Gleichmäßige und reproduzierbare Geometrie und Oberflächenstruktur
- / Höhere Zugfestigkeit durch höheren inneren Verbund
- / Verankerung durch gerippte Oberflächenstruktur
- / Bessere Rissverteilung

Mögliche Anwendungsbereiche

- / Faserverstärkte Kunststoffe
- / Wickeltechnik
- / Textilbewehrter Beton/Carbonbeton

Einsatzmöglichkeiten in folgenden Branchen

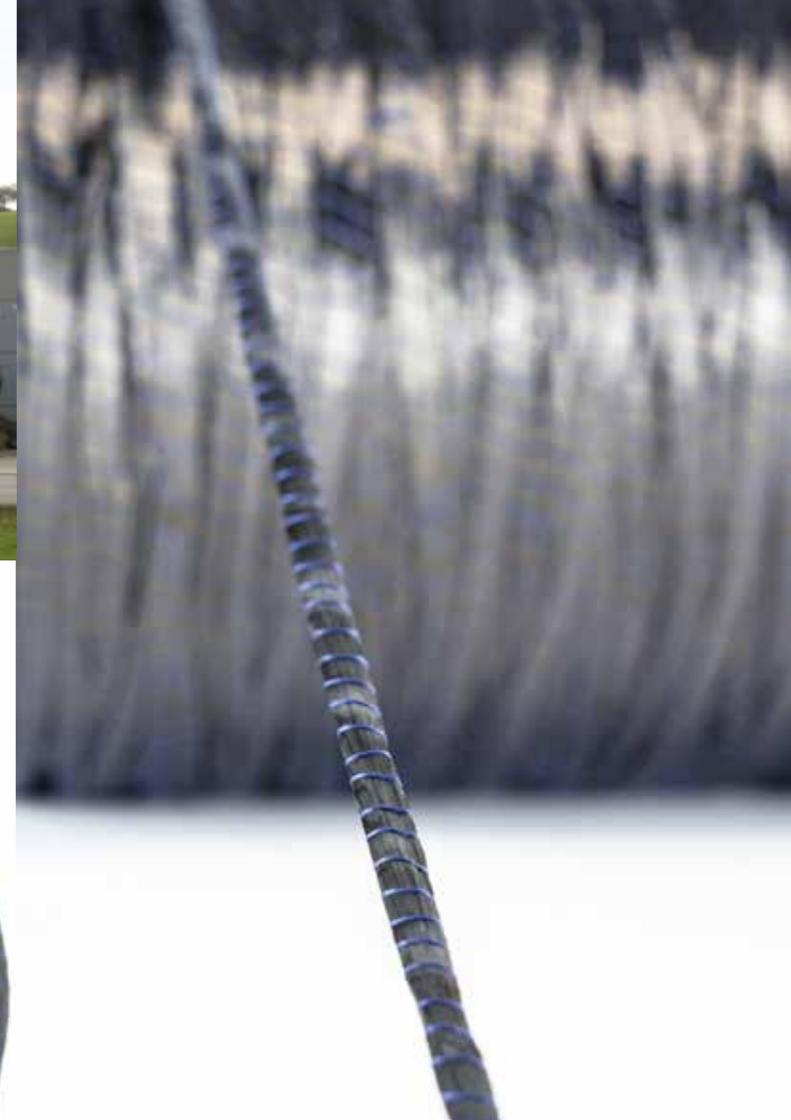
- / Bau
- / Automobil
- / Luftfahrt
- / Windkraft



/ W. ZIMMERMANN GMBH & CO. KG

Seit mehr als 60 Jahren produziert das Unternehmen mit Stammsitz in Simmerberg im Allgäu elastische Umwindegarne für medizinische Textilien (Stütz- und Kompressionsstrümpfe, Bandagen und Verbandsstoffe), Socken, Unterwäsche und Heimtextilien, sowie auch technische Garne (z. B. Carbon, leitfähige Garne und vieles mehr).

zimsi.com



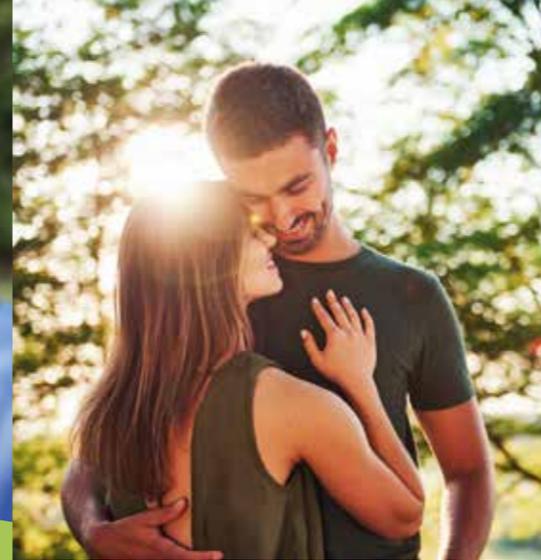
Impulse für

UMWELT, ENERGIE UND NACHHALTIGKEIT





SUSTAIN
ABILITY



/ A&E GÜTERMANN

A&E Gütermann gehört zu den erfahrensten Nähfadenherstellern weltweit. Ob für Fashion Kollektionen, technische Textilien, Outdoor-Anwendungen oder für die Kreativität jedes Einzelnen – auf diese Nähfäden ist stets Verlass. In der Unternehmens-DNA ist Nachhaltigkeit fest verankert. Ein wichtiger Meilenstein auf dem Weg zur Erreichung der Nachhaltigkeitsziele: den Recyclinganteil der Polyesterfäden bis 2025 auf 50 % zu erhöhen. Mit der rPET-Produkttrange, hergestellt aus 100 % recycelten PET-Getränkeflaschen, befindet sich das Unternehmen bereits heute auf einem guten Weg, dieses Ziel zu erreichen.

guetermann.com



Verantwortungsvolle Entscheidungen für die Zukunft

31

- / Die A&E Gütermann rPET-Produkttrange wird aus 100 % recyceltem Polyester hergestellt – das Rohmaterial für die einzigartigen Micro Core Technology® Nähgarne stammt aus recycelten PET-Getränkeflaschen
- / Hochwertige Nähfadenqualität, vergleichbar mit nicht-recycelten Nähfäden
- / GRS-, REACH- und OEKO-TEX® zertifiziert
- / Mara rPET ist das Premium-Recycling-Nähgarn und eignet sich ideal für den Einsatz in Bekleidung, Schuh- und Lederwaren
- / Tera rPET, ein Endloszwirn hergestellt aus 100 % recyceltem Polyester, ist die perfekte Produktlösung für die Lederwaren- und Schuhindustrie sowie für die Herstellung von Polstermöbeln

Nachhaltig & innovativ – Nähfäden für heute und morgen

- / Das nachhaltige AMANN Produktsortiment besteht aus der RECYCLED Linie und der LIFECYCLE Linie. Alle Produkte aus der LIFECYCLE Linie sind CRADLE TO CRADLE CERTIFIED™ GOLD und können vollständig wiederverwertet werden. Die AMANN Nähfäden und Stickgarne aus der RECYCLED Linie werden zu 100 % aus recycelten PET-Flaschen hergestellt
- / Wasserabweisend und umweltfreundlich: AMANNs WRe-Ausrüstung für trockene Nähte ist noch umweltfreundlicher, da sie komplett auf PFC verzichtet
- / Smarte Lösungen für smarte Textilien: Die leitfähigen Smart Yarns Silver-tech und Steel-tech können Strom und Daten übertragen. Silver-tech eignet sich zudem auch für Nähte, die antimikrobielle Eigenschaften erfordern. Zu den typischen Einsatzfeldern für elektrisch leitfähige Fäden gehören Medtech, Schutzbekleidung und Automotive



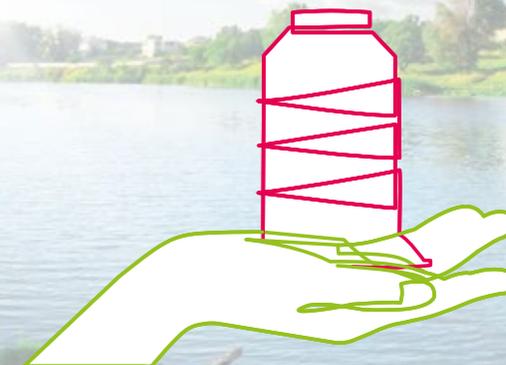
/ AMANN GROUP

1854 gegründet und trotzdem nicht alt: AMANN ist einer der weltweit größten Nähfadenhersteller und bietet innovative Produkte für Automotive, Mode oder Smart Textiles.
amann.com

LIFECYCLE



RECYCLED



Von der PET-Flasche zur Windel

- / Lösungen setzen direkt beim Recyclingprozess an und so werden durch die richtige Spinnpräparation aus recycelten PET-Flaschen Vliese für Babywindeln
- / Im PET-Recyclingprozess werden hohe Qualitätsanforderungen an das Rezyklat gestellt
- / Optimale Prozessführung und gezielter Einsatz von CHT Reinigungsadditiven (TUBIWASH), Entschäumern (TUBIFOAM) und Flotationshilfsmitteln (TUBIWET)
- / Zum Einsatz kommen nur biologisch abbaubare oder aus dem Abwasser eliminierbare Hilfsmittel
- / Die gereinigten Flakes werden anschließend zu neuen PET- Fasern versponnen und zu Vliesstoffen weiterverarbeitet – sogenannte „Acquisition Distribution Layer“ (ADL)
- / Die ADL-Vliese steuern durch ihre ausbalancierte Hydrophilie den Flüssigkeitstransport innerhalb der Windelkonstruktion
- / CHT bietet für die Herstellung von Rezyklatfasern speziell entwickelte Hygienepräparationen an, die die Funktion der ADL-Vliese perfekt optimieren

/ CHT GERMANY GMBH

Chemie für höchste Ansprüche: Die CHT Gruppe aus Tübingen ist eine weltweit operierende Unternehmensgruppe für Spezialitätenchemie. Seit über 65 Jahren bieten sie in zahlreichen Industriebereichen und Märkten innovative und hochwertige Spezialchemikalien, chemische Hilfsmittel sowie Kundenservice an. Speziell für die Textilindustrie werden Produkte zur Textilpflege, Textilherstellung und -veredlung, Textilfarbstoffe und Pigmente hergestellt.

cht.com



Textiler Feinstaubfänger: 3D-Textilien waschen Feinstaub aus der Luft

- / Prinzip eines Nasswäschers im Gegensatz zu herkömmlichen Luftfiltern
- / Über ein Filtergerüst aus 3D-Abstandstextilien rieselt kontinuierlich Wasser
- / Durch diesen luftdurchlässigen Wasservorhang strömt die verschmutzte Luft
- / Dabei wird der gesundheitsschädliche Feinstaub ausgewaschen
- / Neben der Feinstaubreduzierung an Straßen eignet sich das Textil auch zur Trinkwassergewinnung in trockenen Gebieten und zur Abscheidung von gesundheitsschädlichen Aerosolen aus Dämpfen

Ressourcenschonend nach dem Vorbild der Natur

- / Bei der textilen Netzstruktur standen der Nebeltrinkerkäfer und die Kanarenkiefer Pate, die Wasser aus der Luft gewinnen
- / Ressourcensparend durch Wasserkreislaufführung, minimaler Wasserverbrauch

Projektpartner: *Essedea GmbH & Co. KG, Officium Design Engineering GmbH, Institut für Feuerungs- und Kraftwerkstechnik der Universität Stuttgart*



/ DITF

Die Deutschen Institute für Textil- und Faserforschung Denkendorf (DITF) sind das größte Textilforschungszentrum in Europa mit mehr als 250 Beschäftigten auf einer Fläche von über 25 000 m². Unter einem Dach wird über die gesamte textile Wertschöpfungskette an allen textilen Zukunftsthemen geforscht – vom Molekül bis zum Produkt.

ditf.de

3D-Abstandstextil



Prototyp im Test

Wasser aus der Wüste: Der effektivste Nebelfänger aus 3DEA®-Gewirk

- / „Cloudfisher“ ist ein Nebelkollektor aus einem Spezialgewirk, das aus der Luft Feuchtigkeit bindet und als Wasser sammelt
- / Es handelt sich um eine dreidimensionale, etwa 2 cm dicke Textilstruktur aus schwarz eingefärbten Polymerfasern
- / Der weltweit erste serienmäßige Nebelfänger für Windgeschwindigkeiten von bis zu 120 km/h
- / Um ein Vielfaches effektiver als bisherige Nebelfänger: Spitzenwerte von bis zu 60 Litern pro m² und Nebelereignis
- / Der Einsatz im Cloudfisher ist ein Beispiel für die hohe Innovationskraft der 3DEA® Gewirke – durch ihren Einsatz wird das Prinzip des Nebelfangs nicht nur effektiver, sondern auch wartungsarm, langlebig und damit äußerst kosteneffizient

/ ESSEDEA GMBH & CO. KG

Essedea entwickelt und produziert innovative, 3D-Hightech-Textilien für Anwendungen in den Bereichen Motion, Work, Home, Care, Environment und Construction. Als einer der weltweiten Innovationsführer für Abstandsgewirke bietet Essedea neben der Entwicklung und Konfektion ein breites Spektrum an Veredlungsmöglichkeiten seiner hochwertigen Abstandsgewirke: Lasercutten, Stanzen, Prägen, Beschichten und Laminieren. Und das 100% Made in Germany. Gemeinsam mit der international agierenden Schärerei Heinrich Essers gehört Essedea zur Firmengruppe Essers, die mit ihrer über 100-jährigen Erfahrung zu den technisch-textilen Spezialisten in Europa gehört.

essedea.de





Pflanztopf

- / Heimkompostierbare Pflanztöpfe aus 100 % Biomaterialien
- / Das entwickelte System erlaubt die Verwendung von verschiedenen Reststoffen
- / Zerfallszeit einstellbar
- / Ersatz für bisher verwendete Einwegkunststofftöpfe
- / Ausgezeichnet mit dem Bioökonomiepreis des Landes Baden-Württemberg

/ FIBER ENGINEERING GMBH

Das Karlsruher Unternehmen hat sich auf die Entwicklung und Produktion von 3D Faserformteilen spezialisiert und entwickelt und fertigt Werkzeuge, Maschinen, Anlagen und Systeme für die entwickelte Fasereinblas-technik in folgenden Industriezweigen: Automobil, Luftfahrt, Medizintechnik, Bau und Recycling.

fiber-engineering.de

Cotonea Körper für Berufsbekleidung – nach ökologischen Richtlinien

- / Reiner Biobaumwollstoff aus Vollzwirn
- / Mit guten Pflegeeigenschaften für Berufswäscherei
- / Ausrüstung nach den Richtlinien des GOTS Standards
- / Verwendung für Jacken, Schürzen oder Hosen
- / Sehr bequeme Trageeigenschaften der Baumwolle, angenehmer Griff
- / Hohe Anzahl an Waschzyklen
- / Zertifiziert gemäß GOTS und Ecocert Fair-for-Life

Das Foto für die Bettwäsche zeigt Linie Pur.

Die Bettwäsche wurde aus einer Mischung aus farbig gewachsener und weißer Baumwolle hergestellt. Die Ausrüstung beschränkt sich auf Auswaschen und mechanisch Vorschumpfen. Der Stoff ist sehr angenehm weich und luxuriös.

/ GEBR. ELMER & ZWEIFEL GMBH & CO. KG

Das 1855 als Spinnerei und Weberei gegründete Familienunternehmen stellt Gewebe aus zellulosischen Fasern für industrielle Anwendungen her. Seit 2003 wird das komplette Herstellungsprogramm auf höchstmögliche Nachhaltigkeit umgestellt. Unter der Marke Cotonea werden angeboten: Garne, Stoffe und Fertigware für das Bett, das Bad und das Baby sowie Kinder- und Babybekleidung aus Bio-/Fairtrade-Baumwolle nach den ökologischen Standards IVN BEST oder GOTS. Es sind auch Garne und Stoffe aus Bio-ELS-Pimabaumwolle im Angebot. Dabei wird die gesamte Fertigungskette vom Feld bis auf den Bügel selbst spezifiziert und kontrolliert.

elmer-zweifel.de
cotonea.de



Die Produkte von Gebr. Otto stehen für:

- / Transparenten Ursprung und regionale Verarbeitung gepaart mit Nachhaltigkeit und möglichst geschlossenen Stoffkreisläufen
- / Der OEKO-TEX® 100 stellt den Mindeststandard für alle Garne und Zwirne dar, viele tragen weitere Siegel und Auszeichnungen

Recycling/Schließen von Stoffkreisläufen:

- / **recot²** – 75/25 % Bio-Baumwolle/recycelte Baumwolle

Nachhaltige Funktionsgarne:

- / **Piumafil** – 85/15 % Bio-Baumwolle/Kapok
- / **Seaco organic** – 70/30 % Bio-Baumwolle/SeaCell™LT (CLY)
- / **Sensico** – 80/20 % Baumwolle/smartcel™ sensitive (CLY)

Nachhaltige Premiumqualität aus der Region:

- / „Cotton since 1901“ – Made in Germany® – 100 % Baumwolle

/ GEBR. OTTO GMBH + CO. KG

Gebr. Otto mit Sitz in Dietenheim ist ein europaweit führender Anbieter von textilen Lösungen. Traditionell liegt der Schwerpunkt des Unternehmens auf hochwertigen Garnen und Zwirnen aus Baumwolle, die in der eigenen Spinnerei, Zwirnerei und Färberei hergestellt werden. Daneben bietet Otto ein wachsendes Portfolio an technischen Textilien. Zentrale Unternehmenswerte sind Nachhaltigkeit, Kundenorientierung und visionäre Innovationen. Eigenmarken wie Cotton since 1901, Piumafil und recot² sowie eine Vielzahl an Auszeichnungen und Zertifizierungen belegen diesen Anspruch.

otto-garne.com



Recyceltes Etikettenmaterial schafft Nachhaltigkeit

- / Weltweit werden 80 % der benutzten PET-Flaschen verbrannt, auf Deponien oder illegal in der Natur oder den Weltmeeren entsorgt – um diesem Problem entgegenzuwirken und Verantwortung zu übernehmen, bietet Glücksband Bänder aus recyceltem Polyester an
- / Benutzte Kunststoffflaschen werden gesammelt, anschließend nach Farben sortiert, zu Ballen gepresst und zum Recyclingunternehmen gebracht. Dies bietet Menschen bezahlte Arbeit
- / Die sortierten PET-Flaschen werden gereinigt, zu Flocken zerkleinert und nochmals gewaschen. Nach Trocknung werden die Kunststoffflocken eingeschmolzen und zu PET-Granulat extrudiert, welches der Rohstoff für das Spinnen der Polyestergerne für die recycelten Etikettenbänder ist
- / Die Etikettenbänder, die aus den Garnen gewoben werden, sind zertifiziert. Die Zertifizierung gewährleistet die lückenlose Transparenz des durchlaufenen Recyclings vom „Altplastik“ zum fertigen Produkt
- / Recycelte Bänder besitzen die gleichen Eigenschaften in Qualität, Druckergebnis und Waschbarkeit, verglichen mit herkömmlichen Bändern aus nicht recycelten Garnen – somit sind sie für Thermotransferdruck, wie für Flexodruck bedenkenlos einsetzbar



/ GLÜCKSBAND ROTH GMBH & CO. KG

Das 1824 gegründete Familienunternehmen ist am Standort Göppingen als klassischer Mittelstandsbetrieb tätig. Neben schmalen, unelastischen Bändern, mit denen die fast 200-jährige Firmengeschichte begann, werden heute hauptsächlich Textiletiketten für Produkte aus allen Bereichen der Textilindustrie, dem Automobilbereich sowie weiteren technischen Industriezweigen hergestellt und vertrieben. Webetiketten und weitere Zutaten für die textile Wertschöpfungskette ergänzen das Produktspektrum. Seit 20 Jahren ist Glücksband erfolgreich im Vertrieb von Verbrauchsmaterial für den Thermotransferdruck und von Druckern von CAB.

gluecksband.de





/ LENZING AG

Die Lenzing AG ist ein weltweit agierendes Unternehmen, das aus dem nachwachsenden Rohstoff Holz mittels umweltschonender und innovativer Technologien hochwertige Fasern herstellt. Diese Fasern sind Ausgangsmaterial für eine Vielzahl von Textil- und Vliesstoff-Anwendungen, kommen aber auch in technischen Anwendungen sowie in Schutz- und Arbeitskleidung zum Einsatz.

[lenzing.com](https://www.lenzing.com)



Die textile Verpackungsalternative

- / Umweltfreundliche Verpackungslösung für Obst- und Gemüse netze, die alle Kriterien der Nachhaltigkeit erfüllt
- / Vollständige Kompostierbarkeit hilft im Kampf gegen Mikroplastik, und der nachhaltige Rohstoff Holz sorgt für eine Abkehr von fossilen Rohstoffen
- / Nach dem Gebrauch können die Netze einfach zusammen mit dem üblichen Biomüll entsorgt werden – der Naturkreislauf ist damit wieder geschlossen und eine nachhaltige Nutzung garantiert
- / Viele namhafte Retailer haben sich im Kampf gegen Plastik in der Verpackungsindustrie bereits entschlossen, Produkte wie Zwiebeln, Kartoffeln, Orangen und vieles mehr in grünen Netzen zu verpacken

Textil kann Green – Nachhaltige Garne und Vliese

- / Neue Subbrand „Madeira green“ für alle nachhaltigen Aktivitäten in Produktion und Handel mit industriellem Stickzubehör
- / Sensa® Green: Das erste Maschinenstickgarn weltweit, das 100 % TENCEL™ Lyocellfasern aus nachwachsenden Rohstoffen und nachhaltiger Produktion enthält
- / Polyneon Green: Ressourcen schonendes Stickgarn aus recyceltem Polyester mit den gleichen Leistungsmerkmalen wie konventionelles Polyesterglanzgarn
- / Stickvliese aus recycelten Materialien in verschiedenen Stärken und Texturen
- / Keine Kompromisse mehr bei der Veredelung von nachhaltigen, umweltfreundlichen Textilien für Promowear, Fashion, Sportswear, Workwear, etc.

TENCEL™ ist eine Marke der Lenzing AG

POLYNEON
green

SENSA
green

 **Tencel**™
Feels so right

/ MADEIRA GARNFABRIK RUDOLF SCHMIDT KG

Das 1919 gegründete Familienunternehmen aus Freiburg wird inzwischen in dritter Generation geführt und exportiert in über 100 Länder. Damit ist Madeira heute einer der weltweit führenden Hersteller hochwertiger Stickgarne.

madeira.com



Sensa® Green: Nachhaltig, außergewöhnlich weich und leicht zu versticken



Polyneon Green: Glanzgarn aus 100% recyceltem PET

manaomeas BETTER PENS

- / BETTER PENS sind mehr als nur einfache Stifte. Sie sind außergewöhnliche Botschafter für eine bessere, lebenswerte Zukunft. Gegen immer noch mehr Plastik und Textilmüll. Sie sind nicht perfekt und damit so vollkommen wie das Leben selbst. Sie sind Ausdruck dessen, wofür wir als Gemeinschaft stehen. Und ja – sie können auch richtig schön schreiben
- / manaomea hat einen einzigartigen Recycling-Ansatz entwickelt, bei dem Alt- und Resttextilien mit Bioharz als wertvoller Input für hochwertige und schöne Schreibgeräte verwendet werden. Aus dem innovativen, tropisch-holzähnlichen Material werden liebevoll unikate und ausgefallene Stifte gefertigt. Einem Material, bei dem definitiv kein Baum gefällt wurde. Und bei dem Plastik keine Rolle spielt... Die fühlbar nachhaltige Verwandlung von WASTE INTO BEAUTY
- / Und dabei sind die BETTER PENS echte CIRCULAR PENS. Sind sie leer geschrieben oder abgenutzt, richtet manaomea sie wieder her und sie kommen mit frischer Mine zurück. Und wenn die gemeinsame Zeit doch einmal vorüber ist, können die BETTER PENS zu hochwertigen Möbeln verwandelt werden
- / manaomea BETTER PEN. Mehr als nur ein Stift

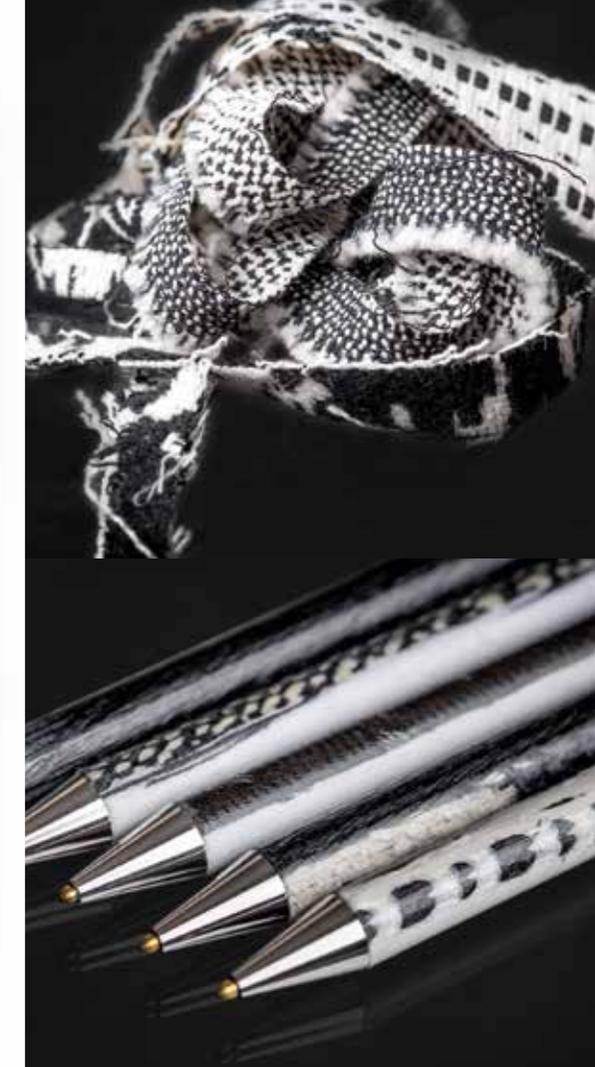
#wastefreeworld #reimagineeverything #reconnecttonature

/ MANAOMEA GMBH

Das Social Business aus der Nähe von München bietet innovative, außergewöhnliche und individuelle Upcycling-Lösungen für Textilabfälle. Lange waren Verbrennung und Deponie das unausweichliche Schicksal von Produktionsresten und unverkauften, ausgedienten Textilien. Bei manaomea erhalten sie ein zweites Leben und werden liebevoll weiterverarbeitet zu wunderschönen, einzigartigen Stiften, Möbeln und Interiomaterial.

Als inspirierende und glaubwürdige Nachhaltigkeits-Botschafter sind manaomeas BETTER PENS die idealen, unikaten Corporate Gifts für Firmen, die authentisch ihre eigene Nachhaltigkeits-Story schreiben wollen.

manaomea. Schönheit neu definiert.
manaomea.com



Die textile Heizung

- / Entwicklung und Patentierung eines neuen elektrisch beheizbaren elastischen Strickstoffs
- / In einem wählbaren Abstand wird ein hochflexibles strom- und wärmeleitfähiges Garn in einen Rundstrickstoff eingestrickt
- / Kontaktierung erfolgt über ein dünnes gewebtes Metallband, das über verschiedene Techniken mit dem Stoff verbunden werden kann
- / Anwendungsgebiete sind zum Beispiel beheizbare Vorhänge in Wohnmobilen, beheizbare Matratzen, Decken oder auf den Körper angepasste Patienten-Wärmesysteme für Krankenhäuser, beheizbare Liegen, Fußstützen oder Auflagen im Wellnessbereich sowie beheizbare Sitze, Türverkleidungen oder Kopfstützen für die Automobilindustrie
- / Das Heizsystem wird auch zur Wachstumsförderung in Treibhäusern eingesetzt
- / Textile Wärmedämmverbundsysteme (WDVS) mit verschiedenen Funktionen wie Flächenheizung, Wärmedämmung, Schallabsorption und Lärmdämmung sowie eine LED-Beleuchtung



/ ROMA STRICKSTOFF-FABRIK ROLF MAYER GMBH & CO. KG

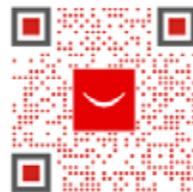
Das Unternehmen im schwäbischen Balingen produziert seit 1958 hochwertige Strickstoffe für Damenoberbekleidung, Berufsbekleidung und Spiel- und Bastelwaren. Rund 60 Prozent der Produktion entfallen aktuell auf technische und beheizbare Textilien, die u. a. im Bereich der Architektur und des Messebaus, der Automobilindustrie und der Unterhaltungselektronik zum Einsatz kommen.

roma-strickstoffe.de



Nachhaltigkeit weiter gedacht: 3D-Abstandsgewirke sorgen für Sortenreinheit

- / Durch den Einsatz von Abstandsgewirken wird der Schaum im Dachhimmel des Fahrzeugs vermieden
- / Das Ergebnis ist ein sortenreines Bauteil, das ohne Aufwand dem Recyclingkreislauf zugeführt werden kann
- / Um den Recycling-Gedanken konsequent umzusetzen, sind diese Produkte selbstverständlich auch mit rezykliertem Garn sowie als spinngefärbte Artikel umsetzbar
- / 3D-Abstandsgewirke sind die beste und naheliegendste Anwendung des RE:Space-Konzepts
- / Rökona bietet mit der Weiterentwicklung eines herkömmlichen Abstandsgewirks hin zu RE:Space-Produkten Kunden die Möglichkeit, einen aktiven Beitrag zur Entwicklung und Vermarktung von nachhaltigen Produkten zu leisten



/ RÖKONA TEXTILWERK GMBH & CO. KG

Als Unternehmen mit über 60 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Produktion von technischen Textilien hat Rökona erfolgreich den Sprung ins 21. Jahrhundert geschafft – wie auch der neue Unternehmensfilm zeigt (siehe QR-Code unten). Rökona produziert an den Standorten in Tübingen und Kecskemet mit modernen Maschinen entlang der kompletten textilen Wertschöpfungskette – von der Wirkerei über die Färberei und Ausrüstung bis hin zur Kaschierung und Konfektion. Das Joint-Venture in China vervollständigt dabei die weltweite Präsenz von Rökona und stellt die Erschließung des wichtigen asiatischen Marktes sicher.

roekona.de



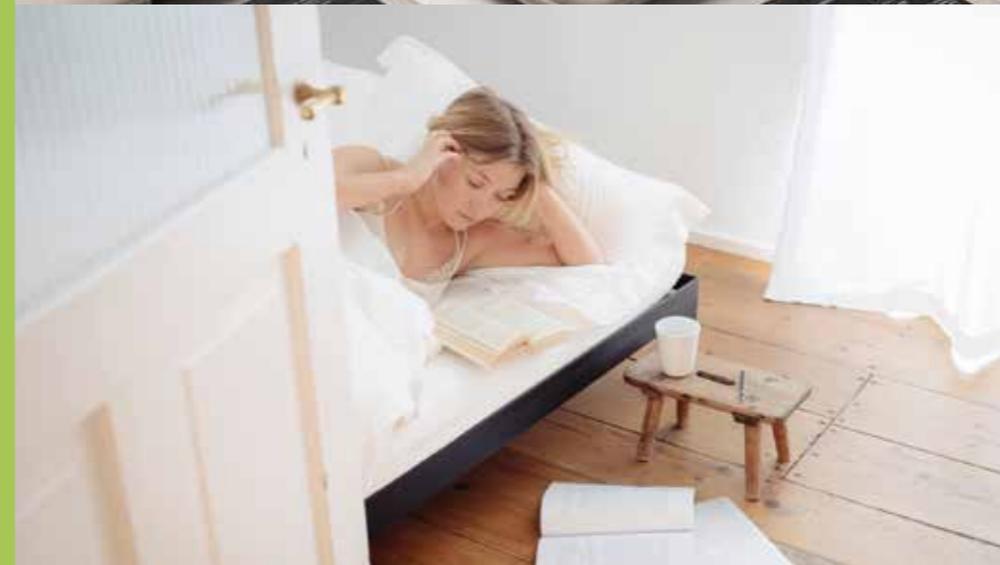
Die neuen Zero-Waste Verpackungen: genauso umweltfreundlich wie ihr Inhalt!

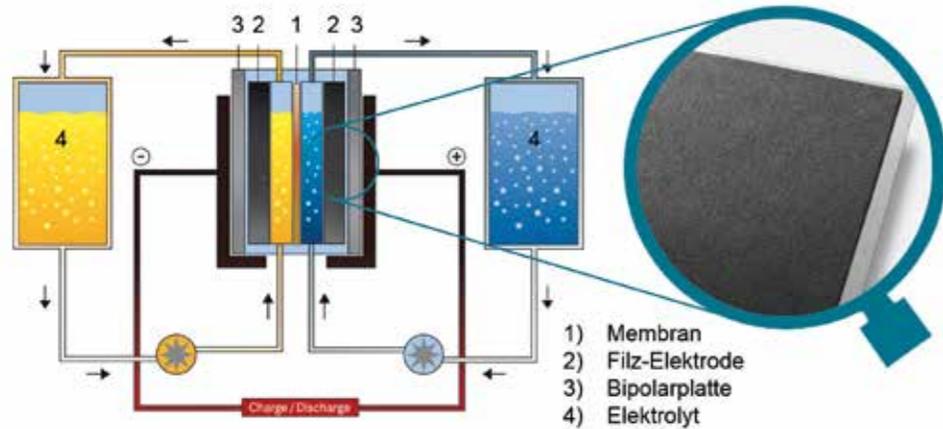
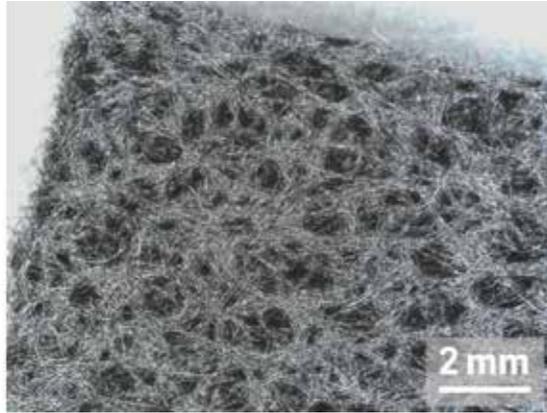
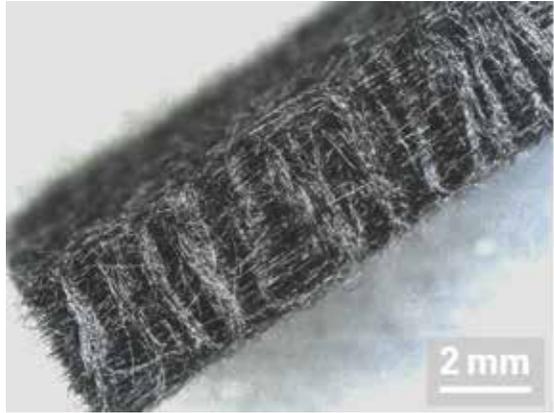
- / Nachhaltigkeit ist bei schlafgut alles andere als eine leere Marketingfloskel. Die logische Konsequenz daraus ist die Etablierung eines neuen, zukunftsweisenden Standards: Alle Produkte sind aus Bio-Baumwolle, hergestellt unter fairen und nachhaltigen Bedingungen in den eigenen Produktionsstätten in der Türkei
- / Hergestellt aus 100 % Rest- und Altpapier sind die Verpackungen komplett kompostier- oder recycelbar
- / Ihre Fertigung erzeugt weder Abfall- noch Giftstoffe und kommt mit minimalem Wasserverbrauch aus
- / Viel zu schön zum Wegwerfen, aber wenn die Verpackung wirklich nicht mehr gebraucht wird, kann sie einfach und vollständig recycelt, kompostiert oder an schlafgut zurückgeschickt werden – das vermeidet Plastikmüll aktiv und ist ein wichtiges Verkaufsargument, nicht nur für die Generation Greta

/ SCHLAFGUT

Quality Sleeping Essentials seit 1952 – das ist schlafgut. Das Unternehmen hat es sich von Anfang an zur Aufgabe gemacht, die perfekten Voraussetzungen für erholsamen Schlaf zu liefern: mit hochwertiger Bettwäsche, perfekten Spannbettlaken und Bettwaren in einem großen Spektrum an Designs und Materialien. schlafgut Produkte sind natürlich und schön, umweltfreundlich produziert und hellwach gestaltet – sie alle entsprechen dem Öko-Tex Standard 100 und ein Großteil von ihnen trägt das MADE IN GREEN Label. Das Unternehmen arbeitet dabei in stolzer Familientradition und dem stetigen Bestreben, Neues zu entwickeln und immer besser zu werden.

[schlafgut.com](https://www.schlafgut.com)





/ SGL CARBON GMBH

Das Portfolio des weltweit führenden Herstellers von Produkten aus Carbon reicht von Materialien und Produkten aus Spezialgraphit bis zu Carbonfasern und Verbundwerkstoffen für die globalen Schlüsselindustrien. Diese werden an 29 Standorten weltweit produziert. Die Kohlenstofffaser-Filze werden in Meitingen bei Augsburg hergestellt.
sglcarbon.com

Textil elektrisiert

- / Nadelfilze aus Carbonfasern eignen sich als Elektrodenmaterial für Batterien
- / Ausgangsmaterial für die Herstellung sind Nadelfilze aus Zellulose oder oxidierten Polyacrylnitril-Fasern
- / Diese werden bei hohen Temperaturen karbonisiert bzw. graphitisiert und werden dadurch elektrisch leitfähig sowie korrosionsstabil
- / Damit eignen sie sich sehr gut für die Anwendung in Redox-Flow-Batterien (RFB): Die hohe Porosität bietet eine große Reaktionsoberfläche und eine gute Durchströmbarkeit für die saure Elektrolytflüssigkeit
- / Seit 2017 stecken in einer RFB-Anlage des Fraunhofer ICT (Pfinztal) rund 3 500 m² Kohlenstofffaser-Filz der SGL

Fasern und Filamente aus dem Biopolymer Polylactid: Milchsäure statt Erdöl

- / Polylactid (PLA) kombiniert gewünschte Funktionen mit biologischer Abbaubarkeit
- / Herstellung zu 100 % aus nachwachsenden Rohstoffen – aktuell größtenteils auf Basis von Mais und Zuckerrohr hergestellt, zukünftig aus pflanzlichen Abfällen
- / PLA ist eine Basis für intelligente Materialien mit Zusatzfunktionen, neue Anwendungen und Nischenprodukte
- / Vielfältige Einsatzgebiete für PLA-Fasern, z. B. in Hygieneprodukten, technischen Vliesstoffen, Lebensmittelverpackungen und PLA-Filamente, z. B. in Bekleidung, Heimtextilien und technischen Anwendungen

Trevira CS eco: safe and sustainable

- / Die Marke Trevira CS eco vereint die Eigenschaften der permanenten Schwerentflammbarkeit und der Nachhaltigkeit
- / Produkte, die mit unterschiedlichen Recyclingverfahren hergestellt werden, aus recycelten PET-Flaschen oder aus wiederverwertbaren Wertstoffen
- / Für Textilien in allen Bereichen der Innendekoration, z. B. in Hotels, Krankenhäusern sowie in öffentlichen Verkehrsmitteln, auf Kreuzfahrtschiffen, in Büros und öffentlichen Gebäuden



/ TREVIRA GMBH

Die Trevira GmbH ist ein innovativer europäischer Hersteller von hochwertigen Markenfasern und -filamentgarnen für technische Anwendungen und Hygieneprodukte, Heimtextilien, Automobilinnenausstattungen und Funktionsbekleidung. Von der Faser und dem glatten Filamentgarn bis hin zu gefärbten Texturgarnen: Trevira bietet die ganze Palette der textilen Polyesterprodukte aus einer Hand sowie Produkte aus speziellen Polymeren wie PLA.

trevira.com



Impulse für

MEDIZIN UND PFLEGE



Die ANVIPRO Maske: stark, nachhaltig, vollständig zertifiziert & qualitativ hochwertig

- / Wirksamkeit: Die mit der HeiQ Viroblock Technologie behandelte textile Oberfläche bekämpft über 99,9 % an Bakterien und Viren – auch SARS-CoV-2
- / Nachhaltigkeit: Mehrfach waschbar, ohne die hohe antimikrobielle Wirkung zu verlieren
- / Super Durchatmung: Die Maske überzeugt durch hautfreundliche Materialien und eine überdurchschnittliche hohe Durchatmung
- / Exzellente Passform: Verstellbare Ohrenschlaufen und die hohe Anpassungsfähigkeit verhindern ein Verrutschen
- / Optimaler Tragekomfort: Eine zusätzlich verstärkte Mittelnaht verhindert ein unangenehmes Berühren der Maske auf dem Mund. Ein mit Messing überzogener Nasenbügel reduziert das Eindringen von Nebenluft. Somit ist die Maske sehr gut für Brillenträger geeignet

/ AVP ANTIVIRAL-PROTECTION GMBH & CO. KG

In der Corona-Pandemie hat sich das Unternehmen mit Sitz in der wirtschaftsstarken Metropolregion Stuttgart auf die Entwicklung und den Vertrieb von technologischen Textilprodukten spezialisiert. Hierbei steht neben dem Kampf gegen Bakterien und Viren, der Anspruch von höchster Qualität und Tragekomfort im Mittelpunkt. AVP bietet antimikrobiell wirksame Produkte an, welche in allen Situationen einsetzbar sind. Der fortwährende Anspruch an Lokalität, Qualität und vor allem Nachhaltigkeit steht hierbei im Zentrum des Schaffens und der Produkte.

antiviral-protection.de



Keine Lust auf Durchhänger? Atemschutzmasken von DACH!

Wichtigste Grundvoraussetzung für ein beschwerdefreies und schönes Leben ist saubere und schadstofffreie Luft. Wo Viren und Gefahrstoffe dies gefährden oder erschweren, werden zuverlässige, passende Arbeitsschutzbekleidung und Atemschutzmasken benötigt – zu 100 %.

- / OP-Maske mit Ohrschlaufen EN14683:2019, Typ II mit Nasenbügel, blau
- / Effektiv zum Schutz von Patienten
- / Verbreitung von Keimen wird eingedämmt
- / Hautfreundliches Material entspricht Typ II nach EN 14683:2019
- / Dank seiner elastischen Ohrschlaufen sehr einfach an- und abzulegen
- / Stabiler Nasenbügel schließt im Nasenbereich dicht ab



/ DACH SCHUTZBEKLEIDUNG GMBH & CO. KG

Das inhabergeführte, mittelständische Unternehmen mit Sitz in Rastatt ist auf die Herstellung und Entwicklung hochwertiger Arbeitsschutzbekleidung von Kopf bis Fuß spezialisiert. In den Produkten steckt viel Know-how. DACH entwickelt und produziert bereits seit 1996 Einwegschutzbekleidung und hat die Atemschutzmasken damals nach Deutschland gebracht. Besonders viel Wert wird auf eine nachhaltige Produktion und einen hohen Schutz und Tragekomfort gelegt. Jedes noch so kleine Detail ist wichtig für das perfekte Zusammenspiel. Die optimale Qualität ist entscheidend für die Gesundheit.
dach-germany.de





/ ELASTO GMBH & CO. KG

elasto ist Europas führender Werbeartikelhersteller und -importeur – der optimale Partner für Aktionen und Kampagnen mit einem einzigartigen Leistungsspektrum und langjähriger Erfahrung. Seit über 40 Jahren ist das familiengeführte Unternehmen Spezialist in der Kunststoffverarbeitung und -veredelung und produziert, importiert, veredelt und vertreibt Werbe- und Merchising-Artikel, Prämien, POS-Materialien und Sonderanfertigungen. elasto verwirklicht für seine Kunden jede Idee, auch wenn sie in keinem Werbemittelprospekt oder Online-Shop zu finden ist.

elasto.de

NEU: Eigenen Herstellung von hochwertigen FFP2 und FFP3 Atemschutzmasken mit individuellem farbigem Druck

- / FFP2 und FFP3 Masken – Material & Produktion Made in Germany
- / Zuverlässiger Schutz vor flüssigen und festen Aerosolen
- / Dermatologisch getestet und mit „sehr gut“ bewertet
- / Zertifiziert gemäß Verordnung (EU) 2016/425 und der europäischen Norm EN 149:2001 + A1:2009
- / Individualisierung durch werbewirksamer Tampondruck auf den hochwertigen FFP-Masken
- / Bis zu vier Farben möglich
- / Schon ab einer Bestellmenge von 500 Masken



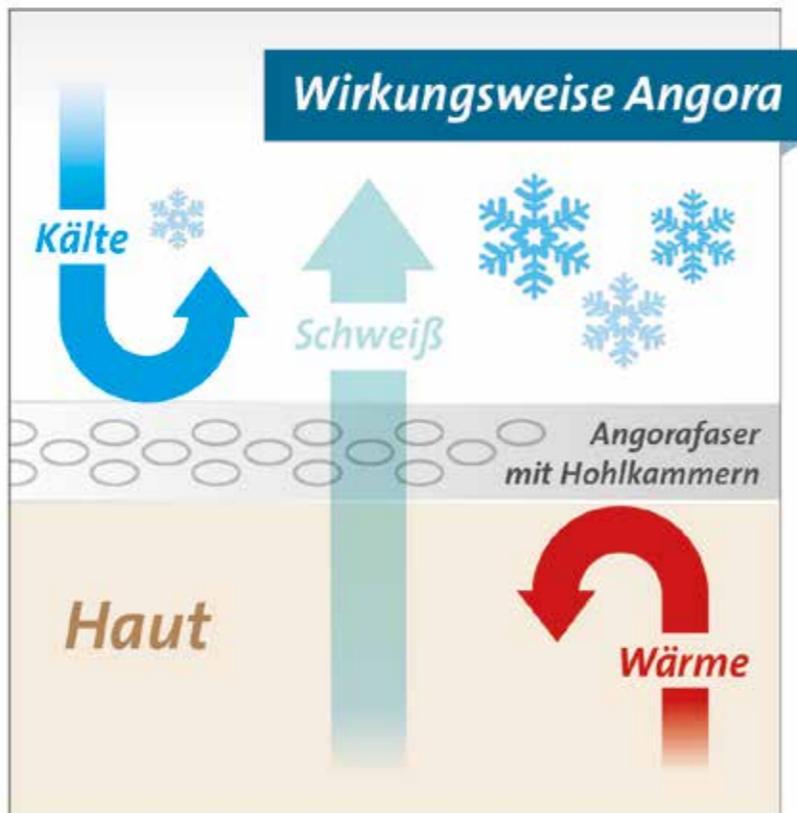
/ HARTMANN GRUPPE

Was 1818 mit einer Textilfabrik begann, ist heute ein führender europäischer Anbieter von Systemlösungen für Medizin und Pflege. Medizinisches Fachpersonal und Patienten verlassen sich täglich auf HARTMANN'S Produktmarken in den Kernsegmenten Inkontinenzmanagement (u. a. MoliCare®), Wundmanagement (u. a. Zetuvit®) sowie Infektionsprävention (u. a. Sterillium®), um Gesundheit und Wohlbefinden zu verbessern. Die Nähe zu Anwendern und Verbrauchern ist die Basis für langfristig erfolgreiche und innovative Gesundheitskonzepte.

hartmann.info

Sicheres Exsudatmanagement mit Zetuvit® Plus Silicone Border

- / **Vielseitig:** Die selbsthaftende Wundauflage ist einfach anzubringen und eignet sich für eine große Bandbreite von akuten und chronischen Wunden
- / **Wirksam:** Der Superabsorber-Kern schließt Exsudat sicher ein und gewährleistet einen wirkungsvollen Schutz der Umgebungshaut
- / **Patientenfreundlich:** Die Silikon-Wundkontakt-schicht ermöglicht schmerzarme Verbandswechsel. Zudem ist mit der atmungsaktiven, wasserdichten Verbandsträgerfolie auch Duschen problemlos möglich
- / **Praktisch:** Die Wundauflage passt sich optimal den Körperkonturen an
- / **Einzigartig:** Die Kombination aus Zellulose und Superabsorber sorgt für eine angenehme Polsterung und Schutz vor mechanischen Stößen



/ PETERS GMBH MEDIMA

Qualität wird bei dem traditionsreichen Familienunternehmen mit Sitz in Albstadt groß geschrieben. Dabei bedeutet wirkliche Qualität für Medima ein komplexes Zusammenspiel verschiedenster Faktoren: höchstwertige Materialien, traditionsreiche Wertarbeit sowie Langlebigkeit der Produkte. Gutes bewahren und Neues wagen – das ist der Anspruch. Auch als deutsches Traditionsunternehmen möchte sich Medima weiterentwickeln und neue Wege beschreiten. Die gleichbleibend hohe Qualität und die Zufriedenheit der Kunden hat das Unternehmen dabei stets im Blick. medima.de

Angora – die Super-Faser aus der Natur

- / Angora ist die leichteste und feinste Naturfaser und sogar um ein Vielfaches wärmer als Schafswolle
- / Einzigartige Hohlfasern sorgen für eine besonders hohe Feuchtigkeitsaufnahme im Vergleich zu anderen Natur- und Synthetikfasern
- / Dank der speziellen Hohlfasern im Angorahaar kann Wärme bestmöglich gespeichert werden – Angora ist daher ideal zur lokalen Wärmebehandlung und Schmerztherapie geeignet

Trielastische Rückenwärmer – die nachhaltige Alternative zum Wärmepflaster

- / Der spezielle trielastische Angorastoff sorgt bei unseren Rückenwärmern für einen optimalen Sitz und verhindert das Verrutschen während der Bewegung
- / Rückenwärmer aus Angora sind strapazierfähig, langlebig, wiederverwendbar und waschmaschinengeeignet
- / Ideal geeignet zur lokale Wärmetherapie ganz ohne Chemie
- / Nachhaltig aus natürlichen Rohstoffen
- / Unnötiger Plastikmüll kann vermieden werden



/ PLAN 11 GMBH

Die zwei Architekten Harald Kohrs und Kristen Souet der Planungsgruppe Plan 11 GmbH, Stuttgart, haben eine neuartige Lösung für das alltägliche Problem entwickelt, bestimmte Gegenstände in der Öffentlichkeit, wie Türklinken (z. B. in Toilettenanlagen), Aufzugknöpfe, Haltestangen in S-Bahnen usw. nicht berühren zu wollen, egal ob infektiös (Corona) oder auch einfach nur eklig. Aus der cleveren Neuentwicklung entsteht nun eine Ausgründung als Start-Up, um das nachhaltige Produkt weiter zu entwickeln und international zu vertreiben.

clap.care

Clap – die bessere Alternative zur Handdesinfektion

- / Neben der Tröpfcheninfektion (durch die Luft) ist die sogenannte Schmierinfektion (durch Handübertragung) ein zweiter Übertragungsweg für Viren und Bakterien und bei allem Ekligem im Alltag
- / Spray oder Einmalhandschuhe helfen nur, wenn sie konsequent nach jedem Hautkontakt angewendet bzw. getauscht werden – das macht niemand und es ist ökologisch auch nicht tragbar
- / Clap ist ein textiler Handkontaktschutz, der spielend leicht zwischen Schutzposition (über der Hand) und Bereitschaftsposition (zusammengefaltet am Handgelenk) wechselt
- / Wiederverwendbar, waschbar, nachhaltig
- / Stylish in modischen Editionen
- / Schutzprodukt unter Corona, aber auch darüber hinaus: auf Reisen und in allen Situationen, wo der Handkontakt zu Ekligem und Infektiösem vermieden werden soll

Synthetischer resorbierbarer Hautersatz mit einmaliger Anwendung

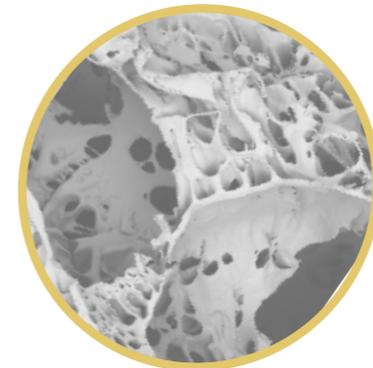
- / Haftet selbstständig auf der Wunde und verbleibt dort, bis Heilung abgeschlossen ist, nur äußerer Verbandswechsel notwendig
- / Löst sich nach Abheilung von selbst ab

Signifikante Schmerzlinderung

- / Signifikant weniger Narkose- und Schmerzmittel notwendig
- / Minimaler Aufwand beim Verbandswechsel
- / Schnellerer Heilungsprozess, reduzierte Liegezeit, bis zu 69 Prozent geringere Behandlungskosten
- / Geringerer Aufwand für Pflege und Nachsorge,
- / Weniger Schmerzmittelgabe erforderlich
- / Gutes kosmetisches und funktionelles Resultat, verbesserte Narbenqualität

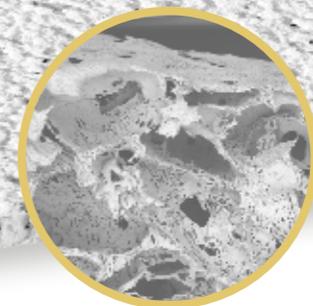
SUPRA SDRM®CW für tiefe Chronische Wunden

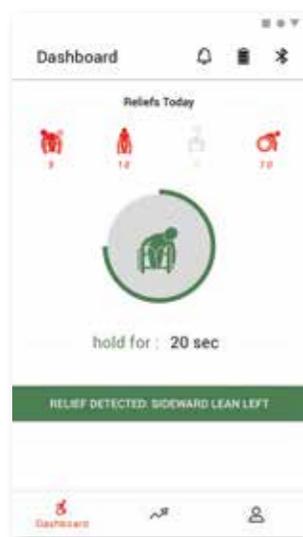
- / Wundheilung von hartnäckigen Wunden
- / Signifikant weniger Schmerzen



/ POLYMEDICS INNOVATIONS GMBH

Die PMI wurde 2001 von Prof. Dr. Heinrich Plack zusammen mit vier Wissenschaftlern gegründet. Seit 2001 entwickelt, produziert und vertreibt die Firma innovative, synthetische Hautersatzmaterialien. Der epidermale Hautersatz Suprathel ist mit 70 Prozent Marktanteil zum Goldstandard geworden. Über 100 000 Patienten wurden weltweit damit behandelt. Innovation made in Denkendorf – lebensrettende Behandlungen in 38 Ländern. polymedics.de





/ SENSOMATIVE GMBH

Sensomative ist ein Start-up, welches aus dem Institut für Biomechanik der ETH Zürich entstanden ist und im Oktober 2015 gegründet wurde. Die Kerntechnologie der Firma basiert auf textilen Druckmessmatten, welche in verschiedenen Bereichen eingesetzt werden kann. Sensomative bietet Ingenieurdienstleistungen und Prototypen-Entwicklung vom textilen Sensor über Elektronik bis hin zur Anwendersoftware (Mobilgeräte, Computer). sensomative.com

Feedbacksystem für Rollstuhlfahrer

- / Rollstuhlfahrer sind dem ständigen Risiko ausgesetzt, einen Dekubitus zu entwickeln (auch bekannt als „Druckgeschwür“)
- / Das Feedbacksystem besteht aus einer textilen Druckmessmatte und einer Smartphone Applikation
- / Mit intelligenten Algorithmen wird das Sitzverhalten analysiert und die Daten dem Nutzer zur Verfügung gestellt
- / Mit der Smartphone App kann das System individuell eingestellt werden, damit die Nutzer bestmöglich vom Feedback profitieren können
- / Die Technologie ist auf diverse weitere Produkte übertragbar (Matratzen, Automobil, Bürostühle, etc.)



/ SPORLASTIC GMBH

Die Mission des Unternehmens ist es, Menschen zu helfen, ihre körperliche Mobilität wiederzuerlangen und zu erhalten. Das Mitglied der Nürtinger Hauber Gruppe, mit über 150-jähriger Tradition, hat sich erfolgreich auf Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Produkten und Lösungen zur Behandlung von Erkrankungen des muskuloskeletalen Systems spezialisiert und steht für durchdachte Behandlungskonzepte. Die Produkte werden in Zusammenarbeit mit Ärzten, Therapeuten und Ingenieuren entwickelt und zeichnen sich durch Design und Innovation in höchster funktioneller Qualität aus.

sporlastic.de

SPORLASTIC SUPREME – Bandagen, die noch besser sind

- / Die SUPREME Linie gewährleistet mit sorgfältig ausgewählten Materialien und geprüften Mikroklimawerten eine gute Hautverträglichkeit
- / Das latexfreie 3D-Flachgestrick mit recyceltem Garn passt sich noch besser an die physiologische Bewegung des Körpers an
- / Neue Komfort- und Dehnungszonen sorgen für noch höheren Tragekomfort bei optimaler Wirkung und Stabilisierung
- / Die SPORLASTIC AIR-MATRIX Silikonpelotte passt sich optimal an die anatomische Situation an und unterstützt die propriozeptive Wirkungsweise sowie einen idealen Sitz
- / Als optimale Ergänzung führt ein beigefügter QR-Code die Patienten direkt zu angeleiteten, digitalen Therapie-Übungen und weiteren Informationen

Antimikrobielle Farbstoffe auf Textilien

- / Farbstoff erzeugt unter Lichteinwirkung spezielle Form von Sauerstoff-Molekülen, die Keime unschädlich macht (PDI)
- / Umweltfreundlich, gesundheitlich unbedenklich und ohne Antibiotikaresistenzen zu fördern
- / Farbstoff wirkt zu 99,999 % gegen Bakterien und auch gegen Schimmelpilze und Algen
- / Begegnet zunehmender Unwirksamkeit von Antibiotika und hohen Anforderungen an Keimfreiheit im Gesundheitsbereich
- / Einsatz bei Bekleidung in Reinnräumen, Krankenhäusern und Pflegeheimen, aber auch in der Lebensmittelindustrie
- / Entstand in Kooperation aus TITV Greiz, Ortnor Reinraumtechnik und der Humboldt-Universität zu Berlin
- / Mit dem Branchenpreis der Reinraumtechnik ausgezeichnet – dem Cleanzone Award 2020

/ TITV GREIZ

Das wirtschaftsnahe Forschungsinstitut mit Sitz in Greiz arbeitet auf Basis textiler Materialien an produkt- und technologieorientierten High-Tech-Lösungen. Der Erfolg des Institutes basiert auf der Entwicklung elektrisch leitfähiger Textilien, automatischer Bauteilbestückung und Oberflächenfunktionalisierungen sowie deren Anwendungen. Dazu verfügt das Institut über moderne Technik und Laboratorien, inklusive der entsprechenden Mess- und Prüftechnik. Mit ca. 60 Mitarbeitenden und einer Tochtergesellschaft ist das TITV Greiz ein kompetenter Forschungs- und Entwicklungsdienstleister für Unternehmen.

titv-greiz.de



Gefärbtes Textil



Fertigung eines Textils zur PDI am Spann- Trocken- und Fixierrahmen



Dr. Mario Gampe und Birgit Armbruster vom TITV Greiz

Selbstdesinfizierende Textilien zwissCLEAN® protected by Livinguard

- / zwissCLEAN® protected by Livinguard eliminiert Viren und Bakterien zu 99,99 Prozent innerhalb von 10 Minuten – selbst nach 30 Industrewäschen bei 85°C
- / Möglich macht dies eine Rezeptur, mit der das Textil veredelt wird. Dabei werden die Zellwände der Viren und Bakterien physikalisch zerstört
- / Anders als bei konventionellen selbstdesinfizierenden Ausrüstungen treten keine Wirkungsverluste ein
- / Außerdem werden für zwissCLEAN® protected by Livinguard keine umweltschädlichen Stoffe wie Silber oder Zink verwendet, welche ins Abwasser gelangen könnten
- / Die Anwendungsmöglichkeiten sind vielfältig: Consumer, Mobility, Medizin und Industrie
- / Durch konsequentes Zukunftsdenken entstehen bei zwissTEX moderne Textillösungen, die es ermöglichen, bestehende Produkte zu verbessern und Althergebrachtes zu verdrängen

/ ZWISSTEX GMBH

Massenprodukte und komplexe Spezialentwicklungen: seit 1828 stellt die Unternehmensgruppe aus Gerstetten textile Lösungen her und ist für ihre Kunden internationaler Partner für die Entwicklung, Produktion, Veredelung und Kaschierung von Textilien. Mit Standorten in Europa, Asien sowie Nord- und Südamerika ist die zwissTEX GmbH weltweit vertreten. Dabei werden unterschiedlichste Qualitätstextilien entwickelt und weiterverarbeitet – vom Hightech-Gewirke für renommierte Automobilhersteller, über kaschierte Trittschalldämmungen bis hin zu Textilien für den Medizinbereich.

zwisstex.com



Impulse für

ARCHITEKTUR UND BAUEN





/ C-CON GMBH & CO. KG

Die C-CON GmbH & Co. KG aus Sindelfingen arbeitet an nachhaltigen Lösungen für die Bauindustrie. Die Produktbereiche reichen von Befestigungselementen und Verstärkungen aus Faserverbundwerkstoffen bis hin zur Neuentwicklung einer hocheffizienten chemischen Produktlinie für die Bauchemie.

c-con.org

Bauen mit Textil – das neue Metall

- / So halten nicht nur Brücken länger: Textilbeton mit Basalt
- / Armierungen aus Basaltfasern ersetzen die herkömmlichen Stahlarmerungen und haben diesen gegenüber wesentliche Vorteile
- / Hohe Korrosionsfestigkeit
- / Zugfester und leichter als Stahlarmerungen
- / Diese Bewehrung braucht deutlich weniger Beton (weniger Kosten, schnellere Bauzeit, weniger Schwerlastverkehr zu Baustellen)
- / Durch die sehr niedrige Wärmeleitfähigkeit können keine Kältebrücken entstehen
- / Der hohe elektrische Widerstand ermöglicht Anwendungen in Hochspannungsumgebungen

Die textile Raumgestaltung mit Funktion

Lichtdesign Textilien für Interior Design Projekte

- / Textiles Hightech-Material, bei Durchleuchtung mit LED-Licht entstehen dreidimensionale Lichtstrukturen mit großer Tiefenwirkung
- / Weltweit einzigartiger Effekt, lässt sich nahezu beliebig ausgestalten
- / Verwendung in Architektur, Bühnen-, Messe- und Ladenbau, als Decken- oder Wandbespannung, in Möbeln, im Interior Design und Fahrzeuginnenräumen

Tiefenwirksame Lichteffekte im Spiegel

- / Ambiloom®: Hinterleuchteter Wandspiegel mit ETLIN LUX® Textil für neuartige Akzente bei der Raumgestaltung
- / Mirroglass: Hinterleuchtetes Spiegelglas für individuelle Designkonzepte, die als Wand- und Deckenverkleidung den Raum in seiner Tiefe erweitern



/ ETLIN AG

Gegründet 1836 ist die Ettlín AG mit Sitz in Ettlín eine der ersten deutschen Aktiengesellschaften der Textilindustrie. Das Unternehmen erforscht, entwickelt und produziert an erster Stelle technische Textilien, die weltweit zum Einsatz kommen (Schleifmittel- und Automobilindustrie, Möbelbau, Architektur).

ettlin.de
ettlinlux.com



Mehr Raum für Ruhe: LANISOR – akustische Lösung hochwirksam und flexibel

- / Geräusche beeinträchtigen heute nicht nur die Lebensqualität, sondern auch das Wohlbefinden
- / Um stark frequentierte Bereiche akustisch optimal zu gestalten, aber auch Design, Haptik und Farbzusammenspiel in Einklang zu bringen, wurde der textile Schallabsorber LANISOR entwickelt
- / Mit einem hohen Schallabsorptionsgrad bei geringem Gewicht – dabei 2D- und 3D-formbar und dauerhaft formstabilen festen Oberfläche – eröffnet sich eine grenzenlose Welt für Design und Gestaltung
- / Je nach Kundenwunsch ist LANISOR farblich individualisierbar
- / Der sortenreine und geruchsneutrale Faserverbundstoff verzichtet auf chemische Bindemittel und ist frei von Mineralfasern und Formaldehyd
- / Der aus 100 Prozent PET-Fasern bestehende emissionsarme Schallabsorber lässt sich sehr einfach dem Recyclingprozess zuführen und leistet damit einen ressourcenschonenden Beitrag

/ FFF – FILZFABRIK FULDA GMBH & CO. KG

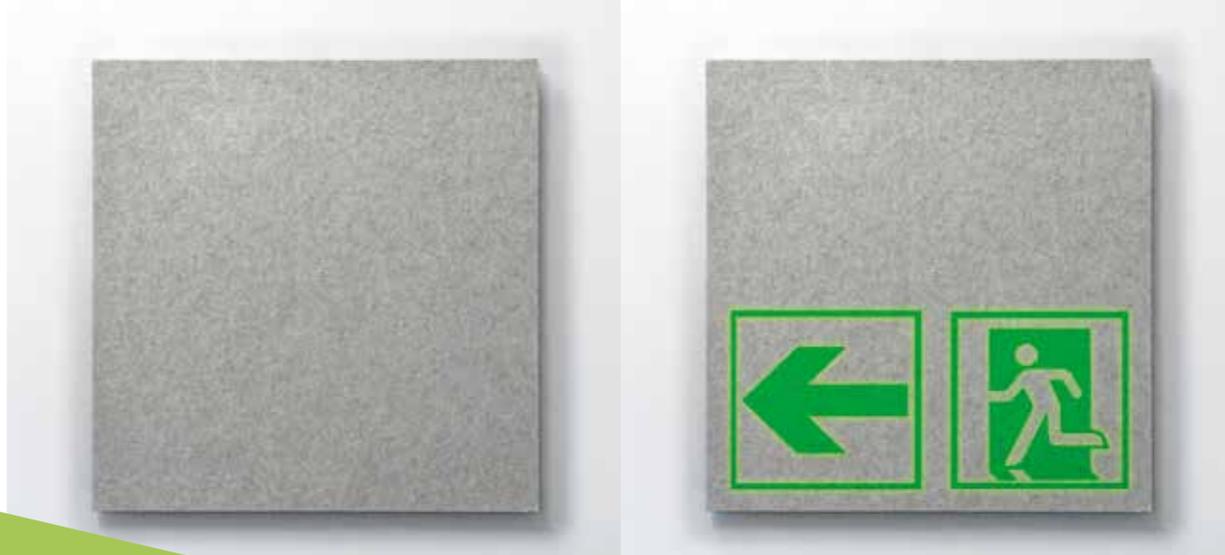
Seit 1881 ist die FFF einer der führenden Spezialisten für technische Textilien und nachhaltige Produkte aus Vliesstoffen und Wollfilzen. Die Fertigungskompetenzen beruhen auf jahrelanger Erfahrung und Fachwissen im Bereich Faser, Chemie und Technologie. Zertifiziert nach IATF 16949 bietet die FFF Entwicklung, Produktion, Ausrüstung und Konfektion je nach Kundenwunsch. Das Faserspektrum umfasst Standard- und Hochleistungsfasern mit hohem Recyclingfaseranteil. Mit über 250 angebotenen Faserfarben sind gestalterische Innovationen gegeben.

filzfabrik-fulda.de



Multifunktionale Dämmplatten

- / Intelligentes, multifunktionales Paneelsystem für Wand und Decke: Monitoring, Beleuchtung, Lüftung, Heizung, Kühlung, Leitsystem, ...
- / „all-in-one“-Lösung: integriert in die ohnehin benötigte Decken- und Wandverkleidung ist ein großer Teil der Gebäudetechnik **UNSICHTBAR** (z. B.: Heizen, Kühlen, Licht, Leitsysteme, Lüftung, Steuerelemente, Anzeigen, ...)
- / Grundmaterial Schafwolle: ökologisch, akustisch wirksam, gesundheitsfördernd



/ FIBER ENGINEERING GMBH

Das Karlsruher Unternehmen hat sich auf die Entwicklung und Produktion von 3D-Faserformteilen spezialisiert. Es entwickelt und fertigt Werkzeuge, Maschinen, Anlagen und Systeme für die entwickelte Fasereinblas-technik in folgenden Industriezweigen: Automobil, Luftfahrt, Medizintechnik, Bau und Recycling.

fiber-engineering.de





/ FIBR GMBH

Mit innovativen Entwurfsmethoden und robotischer Fertigung von Faserverbundstrukturen erschließt das Unternehmen aus Stuttgart ein neuartiges Gestaltungs- und Konstruktionsrepertoire für leistungsfähige und expressive Faserverbundstrukturen. Das Anwendungsspektrum dieser ressourceneffizienten Leichtbaustrukturen umfasst Baukonstruktionsanwendungen, wie Tragwerke und Fassaden, modulare Leichtbausysteme für Messen und Ausstellungen, sowie Möbel und Produkte. Das Leistungsspektrum der FibR GmbH umfasst dabei sowohl Entwurf und Konstruktion als auch die robotische Fertigung und Montage von Faserverbundstrukturen.

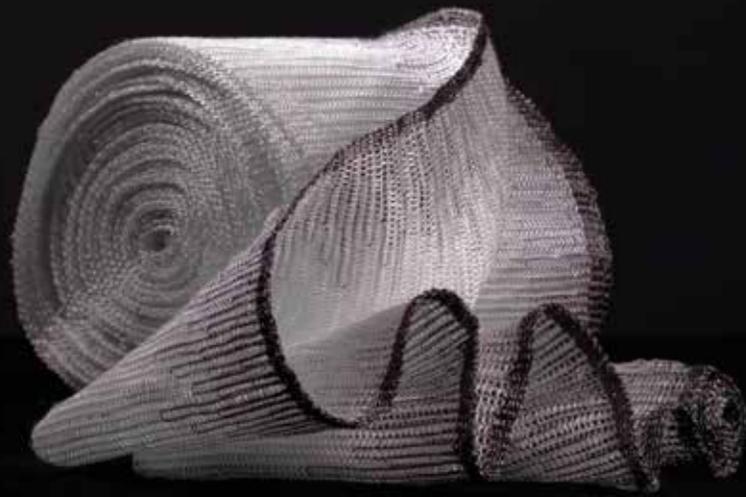
fibr.tech



Expressive Leichtbaustrukturen im Bauwesen

99

- / Neuartige Gestaltungs- und Konstruktionsmöglichkeiten für Tragwerke, Fassaden und Innenausbau
- / Ressourceneffiziente Bauweise aus Faserverbundmaterialien durch materialgerechte Konstruktions- und Fertigungsmethoden
- / Reduzierter Formenbau und abfallfreie additive Fertigung durch kernlose Wickeltechnologie
- / Integrative Planung und robotische Fertigung ermöglichen individuell angepasste Bauteile
- / Breite Materialpalette eröffnet vielfältige Gestaltungsmöglichkeiten mit hohem Detailgrad
- / Die leichte und modulare Bauweise ermöglicht sehr kurzen Bauzeiten mit lärm- und schmutzfreier Montage der vorgefertigten Baukomponenten
- / Breites Leistungsspektrum von Planung, Fertigung und Montage
- / Begleitung von Zulassungs- und Zertifizierungsverfahren für innovative Bauweisen mit firmeneigenen Testständen und Prüftechnik



/ FRITZ MOLL TEXTILWERKE GMBH & CO. KG

Das Know-how im Kerngeschäft, der Entwicklung und Produktion von elastischen und unelastischen Bändern, überträgt Moll mit großem Erfolg auf Anwendungen für technische und modische Textilien. Das vollstufige Unternehmen verfügt sowohl über die Technologien zur Herstellung der Rohware als auch zu deren Veredlung zu Fertigprodukten und konfektionierten Spezialanwendungen. Die gewebten oder gewirkten Schmaltextilien finden Anwendung beispielsweise in der Medizin-, der Sport- und der Möbelindustrie sowie im Schiffbau.

moll-textil.de

FAUSST – Faserverbund und Stahl Standard Verbinder

- / FAUSST ist ein textiles Band für die innovative Verbindung von Faserverbund und Stahl. Es bietet erstmalig die Möglichkeit, Faserverbundbauteile und Stahlbauteile ohne Klebe- oder andere Hilfsmittel miteinander zu verbinden
- / Das FAUSST Band ist ein unelastisches textiles Gewirke, bestehend aus einer Kombination aus Glas- und Stahlfasern. Bei den verwendeten Materialien handelt es sich um Glasfaserrovings und Stahlfasern aus Edelstahl
- / In der späteren Anwendung ist die Glasfaser für die Aufnahme von hohen Zugkräften zuständig. Die Stahlfaser dient als Verbindungsmaterial zwischen Faserverbund- und Stahlbauteil
- / In weiteren Produktionsschritten wird FAUSST in einen Faserverbund integriert und mit dem Trägerelement (Stahl) verschweißt
- / FAUSST bietet:
 - Erhöhte Beständigkeit
 - Designfreiheit
 - Flexibilität in der Auswahl von Werkstoffen
 - Erleichterung und zugleich Zeitersparnis in der Endmontage
 - Kostenersparnis bei Montage, Materialkosten und Verbrauch
 - Gewährt Sicherheit in der Prozesskette



/ ICD ITKE

Die Institute für Computerbasiertes Entwerfen und Baufertigung (ICD, Prof. Achim Menges) und für Tragkonstruktionen und Konstruktives Entwerfen (ITKE, Prof. Jan Knippers) der Universität Stuttgart beschäftigen sich seit vielen Jahren mit der Planung und Fertigung von Faserverbundkonstruktionen für Architektur und Bauwesen. Die Expertise der Institute umfasst architektonische und konstruktive Entwürfe von Faserverbundstrukturen sowie deren statische Berechnung, die Entwicklung und Prüfung und anschließende baugerechte robotische Fertigungskonzepte.

icd.uni-stuttgart.de

itke.uni-stuttgart.de



Fotos: ICD/ITKE Universität Stuttgart

Integratives, computergestütztes Design und robotische Fertigung

- / Der Pavillon besteht aus mehr als 150 000 Metern räumlich angeordneter Glas- und Kohlestofffasern
- / Deren individuelle Orientierung sowie die Entwicklung der sich daraus ergebenden Lamine wäre mit einem herkömmlichen, linearen Planungsprozess und konventionellen Produktionstechnologien kaum umsetzbar gewesen
- / Dies führte zur Entwicklung eines neuartigen Co-Design-Ansatzes, bei dem die Anforderungen aus Architektur, Tragwerk und robotischer Fertigung in einem kontinuierlichen digitalen Prozess integriert wurden
- / Auf diese Weise können Dichte und Ausrichtung der Fasern in jedem Bauteil unter Berücksichtigung der Fertigungsbedingungen individuell abgestimmt, strukturell ausgelegt und architektonisch gegliedert werden

Edel und sicher: Nichtbrennbares Dekogewebe

- / Flamline, nicht brennbares Glasgewebe, das höchste Brandschutzbestimmungen erfüllt
- / Gleichzeitig sind kreativem Design für die Gestaltung von Innenräumen keine Grenzen gesetzt
- / Verwendung bei Rückwand im Deutschen Bundestag/ Reichstagsgebäude
- / Wandbespannungen und Bühnenvorhänge für Kinos und Theater, Gardinen und Sonnenschutz für Krankenhäuser, Kreuzfahrtschiffe und Gefängnisse
- / Sitze in Flugzeugen, Flughäfen, Zügen und Bussen sind mit nichtbrennbarem Zwischenfutter sicher ausgestattet
- / In unterschiedlichen Mustern und über 1 000 Farben erhältlich und für den Aufdruck von Logos, Werbeslogans oder Fotos geeignet



/ PORCHER INDUSTRIES GERMANY GMBH

Das Unternehmen aus Erbach ist führender Hersteller technischer Gewebe aus Glas-, Kohlenstoff-, Aramid-, Basalt und anderen synthetischen Fasern. Seit 50 Jahren werden Lösungen für zukunftsweisende Branchen wie der Elektronikindustrie, der Luft- und Raumfahrttechnik, dem Automobilbau, der textilen Architektur und vielen anderen Anwendungssparten produziert.

pi-interglas.com



Wandelbare Klimadächer

- / Über vier Jahre haben die Rasch-Architekten zum Beispiel an einem Ensemble von rund 250 Großschirmen mit jeweils einem Durchmesser von 26,5 Metern getüftelt
- / Die Konstruktion schützt heute die Außenflächen der Moschee des Propheten Mohammed in Medina vor der sengenden Sonne Arabiens
- / Je nach Tageszeit und Temperatur entfalten sich die Schirme selbstständig
- / Bis zu 300 000 Pilgerinnen und Pilgern bieten die aufgespannten Schirme einen großartigen Raum zum Verweilen, für Begegnungen und fürs Gebet
- / Das Zusammenspiel von Licht, Membran und leichter Konstruktion schafft an der heiligen Stätte eine einzigartige Atmosphäre



/ SL RASCH GMBH

Das 1980 gegründete Unternehmen aus Leinfelden-Echterdingen ist eines der weltweit führenden Architektur- und Ingenieurbüros für Leichtbauarchitektur. Die Arbeitsweise des Büros steht in der Tradition des Pritzker Preisträgers Frei Otto, dessen Minimalflächenprinzip Anwendung findet. Die Architekten und Ingenieure von SL Rasch haben sich über Jahrzehnte eine herausragende Expertise in der Verschmelzung von schwäbischer Ingenieurskunst mit den kulturellen Errungenschaften des islamischen Designs erarbeitet.

sl-rasch.de





Foto: Jürgen Pollak

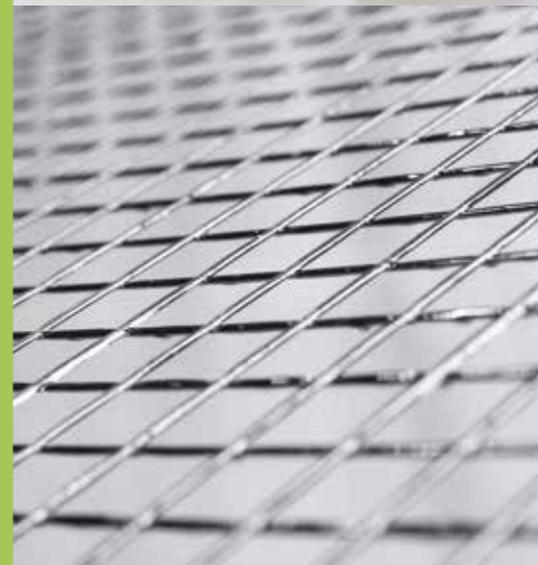
/ SOLIDIAN GMBH

solidian ist der führende Spezialist und Produzent von nachhaltigen und nicht-metallischen Bewehrungen aus Carbon oder AR-Glas.

Die Bewehrungslösungen können durch ihre Eigenschaften im Vergleich zu herkömmlichen Stahlbewehrungen in zahlreichen Anwendungsbereichen wertvolle Dienste leisten: von Fassaden, über Brücken bis hin zu Sanierungen. Das Unternehmen steht für Innovation, Technologie und erstklassigen Service. Mit einem Team, bestehend aus 270 Mitarbeitern an zwei Standorten, erarbeitet solidian seit 2013 praxisrelevante Lösungen für Bauwerke und Konstruktionen von Morgen.

Build solid.

solidian.com



Sanierung trifft auf künstlerische Fotobetonfassade

- / Das Laborgebäude des Center for Advancing Electronics der TU Dresden schmückt seit 2018 eine hinterlüftete Vorhangfassade mit Blumenmuster
- / solidian GRID wurde als Carbonbewehrung für die 30 mm dünne Fassade verwendet
- / Durch den Einsatz von solidian GRID fällt die Betonüberdeckung der Fassadenelemente wesentlich dünner aus, da Carbon nicht rostet
- / Enorme Mengen an Zement, Wasser und Sand werden dadurch eingespart
- / Die Fassadenelemente haben dadurch ein sehr geringes Eigengewicht
- / Fotobeton eröffnet neue gestalterische Freiheiten für Architekten

Erste integrale Holzbrücken

- / Im Remstal wurden im Rahmen der Gartenschau die ersten drei integralen Holzbrücken weltweit realisiert
- / Der Gehbelag der Holzbrücken ist aus Carbonbeton
- / Die Oberfläche von Carbonbeton bleibt trotz Wind und Wetter griffig und rutschfest
- / Innovative Bauweise schützt Holzkonstruktionen langfristig
- / Deutliche Verlängerung der Lebensdauer der Brücken

Rohrsanierung mit Linern

- / Unter der Marke lineTEC werden Textilschläuche (Liner) und Sanierungslösungen für undichte Rohre in Gebäuden, auf Grundstücken und im öffentlichen Bereich angeboten
- / Der mit Harz getränkte Textilschlauch (Liner) wird mittels Luft oder Wasserdruck in das vorhandene defekte Rohr eingebracht. Dabei passt sich der Liner dem Leitungsverlauf optimal an und kleidet das alte Rohr von innen komplett aus
- / Der Liner bildet nach Aushärtung des Harzes ein neues Rohr im bestehenden Rohr
- / So ist kein Freilegen der Rohre notwendig und sie können schnell sowie ohne Lärm und Schmutz saniert werden
- / Die Haltbarkeit dieser Rohrsanierung mit Linern beträgt über 50 Jahre und ist bis zu 50 Prozent kostengünstiger



/ VFG – VEREINIGTE FILZFABRIKEN AG

Der Filzspezialist aus Hermaringen ist bekannt für innovative und individuelle Lösungen. Die Filze des 1858 gegründeten Unternehmens erfreuen sich nicht nur in der klassischen Textilwelt (als Designfilz im Bereich Architektur/Raumausstattung) steigender Beliebtheit. Auch in der Elektro-, Auto- oder Stahlindustrie sowie dem Maschinenbau werden sie eingesetzt, etwa als Brems- oder Abstreifilz sowie zur Be- und Entölung in der Blechproduktion oder der Drahtverarbeitung. Zudem entwickelt sich die VFG permanent weiter und erschließt mit immer neuen Variationen auch ungewöhnliche Anwendungsgebiete wie z. B. den Bereich Kanalsanierungen.

vfg.de
vfg-linetec.de



Impulse für
HEIM UND WOHNEN





/ ALFRED APELT GMBH

Das Familienunternehmen in 3. Generation mit Sitz in Oberkirch ist Anbieter anspruchsvoller, hochwertiger Textilien für die Inneneinrichtung. Die mehrfach mit Designpreisen ausgezeichneten Kollektionen umfassen Transparent- und Dekorationsstoffe, Tischwäsche, Kissen, eine Outdoorlinie und Bettwäsche. Sie werden alle im eigenen Atelier mit höchsten Ansprüchen an Design, Qualität und Nachhaltigkeit entwickelt und in Deutschland und Europa hergestellt. Die Produkte aus dem Hause Apelt sind zertifiziert nach Standard 100 by Oeko-Tex.

apeltstoffe.de

Decorate your life!

- / Ausgezeichnete Kollektionen für die anspruchsvolle textile Einrichtung für jede Saison
- / Technisch hochwertig ausgestattete Outdoorkollektion
- / Hohe Lichtechtheit, strapazierfähige Garne, wasserabweisend und fleckgeschützt
- / Hochwertige Satinbettwäsche, beste Verarbeitung und Pflegeeigenschaften, modisches Design
- / Exklusive Kissenkollektionen
- / Tischwäsche für jeden Anlass

Heute Plastikflasche – morgen ein Garn für die textile Inneneinrichtung

- / Verantwortungsvolle Nutzung von Ressourcen ist ein großes Anliegen des Familienunternehmens
- / Seit Ende 2018 bestehen 80 % der Kettfäden der jacquardgewebten Apelt-Stoffe aus dem innovativen NEWLIFE™- Garn, einem Polyester Filament-Garn, das zu 100 % aus recycelten PET-Flaschen besteht und vom Garnspezialisten Sinterama hergestellt wird
- / Mechanischer Prozess (Schreddern der PET-Flaschen) statt Chemie, das spart Wasser und schont die Umwelt

Boxspringbett Manhattan

- / Alle Boxspringbetten und Polsterbetten aus dem Hause Badenia Bettcomfort sind ausgezeichnet mit dem „Goldenen M“ – dem Gütezeichen für Möbel der Deutschen Gütegemeinschaft Möbel e. V.

Matratze Palermo

- / Große Matratzenauswahl
- / Hochwertige Kaltschaum- und Tonnentaschenfederkernmatratzen
- / Komfortable Topper und Auflagen

Steppbett Bauschi

- / Große Auswahl Daunendecken und Steppbetten und Kopfkissen
- / Umfangreiches Sortiment an Nackenstützkissen und Spezialkissen für mehr Komfort
- / Badenia führt Produkte mit dem „Grünen Knopf“

/ BADENIA BETTCOMFORT GMBH & CO. KG

Seit über 70 Jahren am Markt, zählt Badenia Bettcomfort zu den europaweit führenden Herstellern. Das Unternehmen produziert hochwertige Steppbetten, Kopf- und Spezialkissen gefüllt mit Synthetik- oder Naturfasern sowie feinste Daunendecken. Im Laufe der Zeit hat der Bettenspezialist seine Produktpalette stets erweitert und fertigt inzwischen auch Matratzen, Matratzenschutz, Lattenroste, Boxspring- und Polsterbetten, die das Thema „Bettcomfort“ ideal ergänzen. Flexibel wird auch auf Wünsche der Kunden eingegangen und maßgeschneiderte Produkte und Lösungen entwickelt.

badenia-bettcomfort.de



COSICOMFORT® – die Matratze mit 100 % Naturlatex-Kern

- / Aus dem billerbeck Organic-Sortiment – gehört zu den nachhaltigsten und natürlichsten Produkten
- / Kombiniert die Vorteile einer ergonomischen Matratze mit der nachhaltigen Produktionsweise eines natürlichen Latexmaterials
- / Besitzt einen Kern aus natürlichem Natural Vita Talalay-Latex ohne künstliche Zusätze
- / Zertifiziert nach dem GLOBAL ORGANIC TEXTILE STANDARD (GOTS)

HERMINE® – das innovative Schlafsystem für junges und modernes Wohnen

- / One-Fits-All Matratze – optimaler Schlafkomfort für viele Körperformen und Schlafpositionen durch Kern mit drei perfekt aufeinander abgestimmten Schichten
- / Bettdecken und Kissen – Daunen/Federn- oder Faser-Füllung mit Bezug in den Farben: aqua, jeans, silver und weiß
- / Bettwäsche – fein glänzender Baumwoll-Satin, 100 % Baumwolle



/ BILLERBECK BETTEN-UNION GMBH & CO. KG

Seit 1921 steht die Marke billerbeck für qualitativ sehr hochwertige Produkte, die höchsten Schlafkomfort bieten. Durch ständige Weiterentwicklung, sorgfältige Auswahl und Prüfung der Bettwaren und Liegesysteme geht das Unternehmen optimal auf die individuellen Schlafbedürfnisse seiner Kunden ein. Das Ziel von billerbeck ist es, die Gesundheit der Menschen durch guten Schlaf zu fördern.
billerbeck.info





**/ CENTA-STAR BETTWAREN
GMBH & CO. KG**

Gegründet 1968 bietet der Bettwarenproduzent aus Stuttgart-Untertürkheim Spitzenqualität rund ums Bett, von Bettdecken und Unterbetten über Kopf- und Nackenstützkissen bis hin zu Spezialprodukten.

centa-star.com



Regeneration – der Energie-Booster für den Alltag

121

- / Jeden Tag werden von vielen Menschen Höchstleistungen gefordert – egal ob im Job, in der Familie oder beim Sport. Während wir schlafen, laden unsere „Batterien“ wieder auf
- / Die neue innovative Kollektion Regeneration von Centa-Star präsentiert Produkte, die diese Erholungsphase effektiv unterstützen
- / Das Herzstück dieser Bettwaren ist die Celliant®-Technologie: mineralisierte Fasern, die Körperwärme in Infrarot-Energie umwandeln
- / Diese Infrarot-Energie ist besonders wohltuend und hat eine stark entspannende Wirkung, denn ihre Wärme dringt tief in das Körpergewebe ein
- / Der Effekt: Die Blutgefäße weiten sich, die lokale Durchblutung und Sauerstoffversorgung wird gesteigert und die Zellen regenerieren schneller. Mehr Erholung – mehr Energie!

Die Kissen-Innovation für Dich und Deinen Liebling

- / Stilvolle Bodenkissen geeignet für die ganze Familie für Mensch und Tier
- / DARLING LITTLE PLACE® – innovativer, patentierter Aufbau aus unterschiedlichen Modulen
- / Zwei funktionale Systeme: Matratzenfunktion und Kuschkissen für ergonomisches Liegen – von Tierärzten empfohlen
- / Separat zu verwenden und dadurch vielfach kombinierbar: z. B. als Reisebett, als Schutz- und Schonauflage für Sofa und im Auto, ...
- / Randlos für unbegrenzte Freiheit
- / Quadratisch für 360° Austrecken
- / Durch die Möglichkeit beide Seiten der Bezüge zu verwenden, wird eine äußerst hohe Langlebigkeit garantiert
- / Bodenkissen sind in allen Größen zu 100 % in üblichen Waschmaschinen waschbar und sehr strapazierfähig
- / Ein nachhaltig ergonomisches Kissen von höchster Qualität, kompromisslos in Funktion, Hygiene und Design!

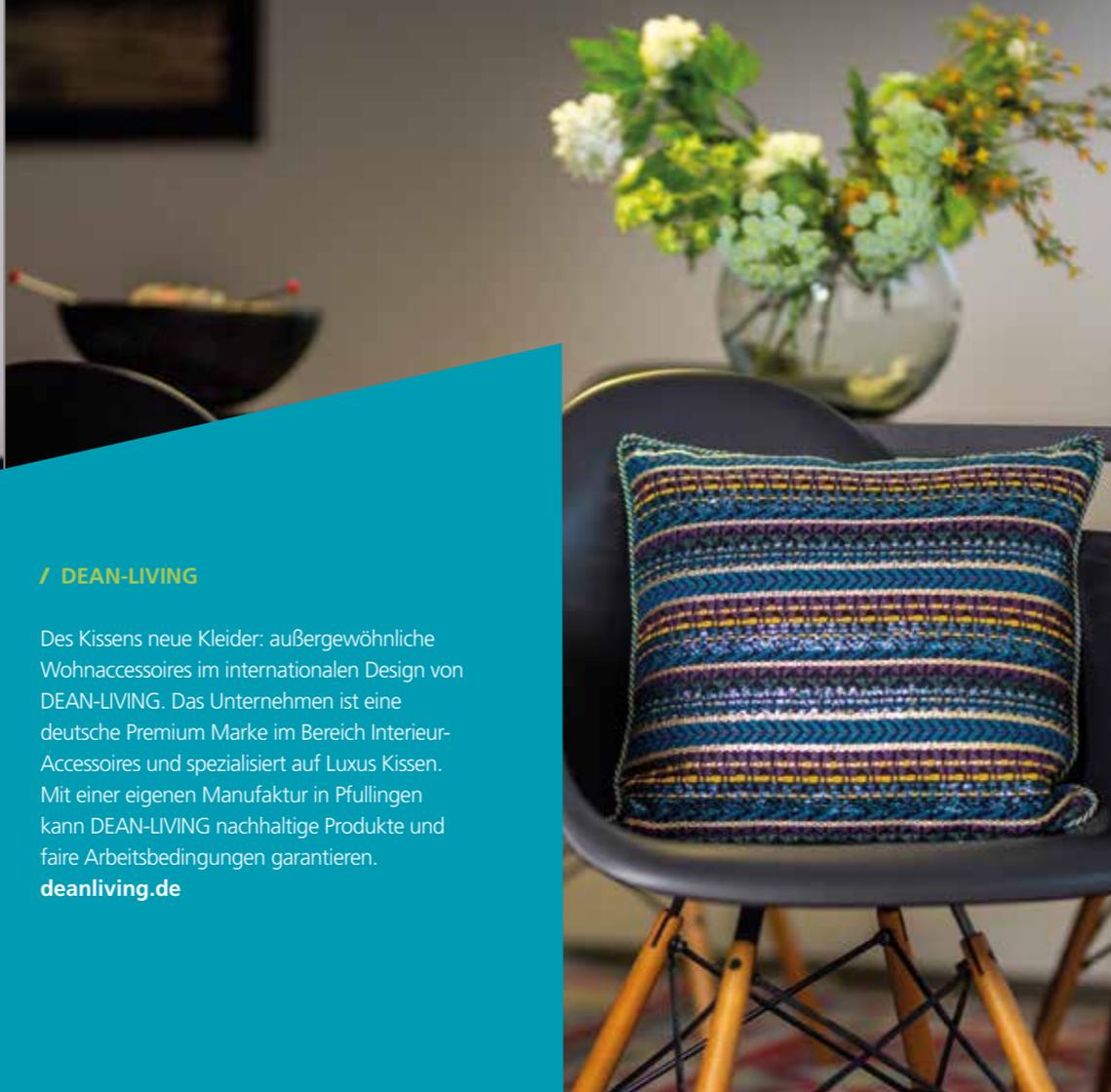


/ DARLING LITTLE PLACE – IN'CEPT GMBH

Die Unternehmerinnen Constanze und Vanessa Frank haben 2015 ihr Label in Stutensee gegründet und es sich zur Aufgabe gemacht, stylische, ergonomische und umweltfreundliche Bodenkissen für Menschen, Hunde und Katzen zu entwickeln. Bei der Produktion wird großen Wert auf Umweltfreundlichkeit und Nachhaltigkeit gelegt. So bestehen die Bodenkissen zum größten Teil aus recycelten Materialien und bei der Anfertigung wird bewusst auf sämtliche chemische Imprägnierungen verzichtet.

darlinglittleplace.de





/ DEAN-LIVING

Des Kissens neue Kleider: außergewöhnliche Wohnaccessoires im internationalen Design von DEAN-LIVING. Das Unternehmen ist eine deutsche Premium Marke im Bereich Interieur-Accessoires und spezialisiert auf Luxus Kissen. Mit einer eigenen Manufaktur in Pfullingen kann DEAN-LIVING nachhaltige Produkte und faire Arbeitsbedingungen garantieren.
deanliving.de

Interieur ist eine exklusive emotionale Erfahrung

- / Ein Gefühl der Zugehörigkeit und ein Zustand des Geistes
- / Einzigartiges Designkonzept durch eine ausdrucksstarke Farbwelt, auffällige Stoffdesigns und Funktionalität
- / Leder aus Italien trifft auf Couture Stoffqualitäten, die individuell für die Manufaktur in Handarbeit in Paris gewoben werden
- / Weitere Zutaten werden von ausgelesenen, deutschen Herstellern bezogen
- / Kissen bieten zu jeder Jahreszeit den perfekten Tapetenwechsel für Zuhause und sind mal extravagant, mal edel, mal schlicht, aber immer passend – wahre Verwandlungskünstler
- / Detailgenaue Kundenanfertigungen aus einer breitgefächerten Farbwelt

Videohintergründe – glänzender Auftritt, ohne störende Reflexion

- / Mediawalls und Homeoffice-Roll-Ups sind Lösungen für Videobackdrops, die durch die Verwendung von textilen Displaymaterialien für spiegelungsfreie Hintergründe sorgen
- / Für Videocalls, Webinare, Vlogs und Präsentationen online, bis hin zu Lösungen für Studio-Setups
- / Ein einheitliches Auftreten und Branding im Unternehmen und Homeoffice – Zuhause bleibt Privates privat
- / Natürlicheres Gesamtbild als mit virtuellen Hintergründen und keine störende Spiegelungen und Licht-Reflexion im Hintergrund
- / Schneller Auf- und Abbau, platzsparende Lagerung – so sind Mediawalls auch als Pressewand und Messewand wiederverwendbar
- / Die Textilbespannungen können einfach ausgetauscht und einzeln nachproduziert werden



/ DOMMER STUTTGARTER FAHNENFABRIK GMBH

Als größte Fahnenfabrik Süddeutschlands, mit über 165-jähriger Firmentradition und fest mit dem Innovations- und Technologiestandort Stuttgart verbunden, ist Dommer vielfach bewährter Systemlieferant für bewegte, textile Werbeflächen für Veranstaltungen, Verkaufsförderung und zur Markenpräsentation. Bundes- und weltweit aktiv ist Dommer qualifizierter Partner zur schnellen und kompetenten Umsetzung und Abwicklung für Auftragsfertigung in bester Qualität von der Kleinauflage bis zum Großprojekt. dommer.de





Die Kunst, das Schlafen mit allen Sinnen zu genießen

- / Kollektion basiert auf feinsten Satin-Geweben aus 100 % Baumwolle der edelsten Faserprovenienzen weltweit
- / Auswahl von über 50 Farben, individuell kombinierbar
- / Bettlaken und Spannbettlaken in Satin und Zwirnjersey farblich passend zur Bettwäsche
- / Fertigung erfolgt in sorgfältigster Handarbeit in der Manufaktur in Merklingen
- / Umsetzung individueller Kundenwünsche bzgl. Konfektion, Größen, Farben bis hin zu kundenspezifischen Stickmotiven
- / Nachhaltig und umweltschonend durch auftragsbezogene Fertigung mit natürlichen, biologisch abbaubaren Materialien

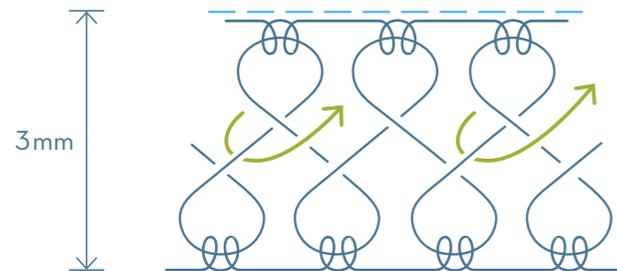
/ EXCLUSIVE BETTWÄSCHE GEBR. GRASER GMBH & CO. KG

Die exklusive Bettwäsche von Graser kommt aus einem mehr als 80 Jahre alten, schwäbischen Traditionsunternehmen, das auch heute noch jedes Einzelteil mit viel Liebe zum handwerklichen Detail in Merklingen bei Ulm konfektioniert.

graser-bettwaesche.de



SATINESSE AIR



Wasserabweisende Veredelung
 Träger Liegefläche: 100% TENCEL™ Lyocell
 Luftzirkulation
 Abstandsfaden: PES
 Träger: TENCEL™ Lyocell, PES

/ FORMESSE GMBH & CO. KG

Als inhabergeführtes Familienunternehmen in dritter Generation bürgt das Unternehmen seit 1947 für zuverlässige Qualität auf höchstem Niveau und gilt als Spezialist für hochwertige Schlafräumtextilien zum Wohlfühlen. Innovative Technologien und effiziente Produktions- und Vertriebsstrukturen sind die selbst gesetzten Werte des Unternehmens. Der gesamte Produktionsprozess befindet sich in Deutschland, im angrenzenden Elsass, sowie in einem familiengeführten Nähbetrieb in der Slowakei.

[formesse.de](https://www.formesse.de)



Bella Donna Sommerdecke – wohliges und frisches Zudeckgefühl dank einzigartigem Klimakzept

- / Oberseite aus TENCEL™ Lyocell: Wärme & Feuchtigkeit werden aufgenommen und an die Umgebung abgegeben – die Entstehung von Bakterien und Gerüchen wird gehemmt
- / Dünnes, luftiges Polyesterfutter mittig: Wärme und Feuchtigkeit können zirkulieren
- / Zudeckseite aus hochwertigem Baumwoll-Jersey, veredelt mit Aloe vera und Seidenproteinen

Satinesse Air Silver Luxus-Matratzenschonbezug – Ventilation mit 3D-Hightech-Stoff

- / Atmungsaktiv: Permanente Luftzirkulation auch unter dem Körper durch das besondere Abstandsgestrick
- / Hoher Liegekomfort: Die ausgeprägte Punktelastizität des Materials sorgt für ein körperangepasstes Liegen
- / Silver Technologie: Das natürlich vorkommende Element Silber wirkt zuverlässig gegen Bakterien und Mikroorganismen
- / Feuchtigkeitsabweisende Veredelung: Schweiß und andere Flüssigkeiten können nicht in den Schonbezug eindringen
- / Natürlich TENCEL™ Lyocell: Die körpernahe Oberseite der Liegefläche besteht zu 100 % aus TENCEL™ Lyocell

NeWave Gardinenband

Die Wellengardine nimmt einen immer prominenteren Platz in der Innendekoration ein. Diesen Trend hat Gustav Gerster früh erkannt und das NeWave Gardinenband entwickelt und produziert.

- / Perfekte Funktion für den gewünschten Sichtschutz
- / Die Gardine lässt sich spielend leicht öffnen und schließen, die Gardine fällt immer perfekt in Wellen
- / Die wellenförmige Dekoration absorbiert unerwünschten Schall und verbessert die Raumakustik
- / Das Gardinenbandsystem passt in alle gängigen Gardinenschienen
- / Einfache Pflege, die Gardine lässt sich schnell und leicht aushängen

/ GUSTAV GERSTER GMBH & CO. KG

Gustav Gerster wurde 1882 in Biberach a.d.R. gegründet und wird heute in fünfter Generation als Familienunternehmen geführt. Als führender Anbieter im Bereich Heimtextilien/Gardine verfügt Fa. Gerster über 6 verschiedene Produktionstechnologien vor Ort und bietet ein breites Produktportfolio an Gardinen- und Dekostoffen, SB-Gardinen, Gardinenbändern und Zubehör wie zum Beispiel elegante Raffhalter. Die Kunden weltweit schätzen das konstante Qualitätsniveau, den guten Service und die prompte Lieferung. Seit 2004 werden neben Heimtextilien auch technische Textilien produziert. Der Schwerpunkt liegt hier auf Schmal- und Breitgeweben sowie aus Geleigen aus Verstärkungsfasern für den Composite-Markt.

gerster.com

gerster-techtex.com



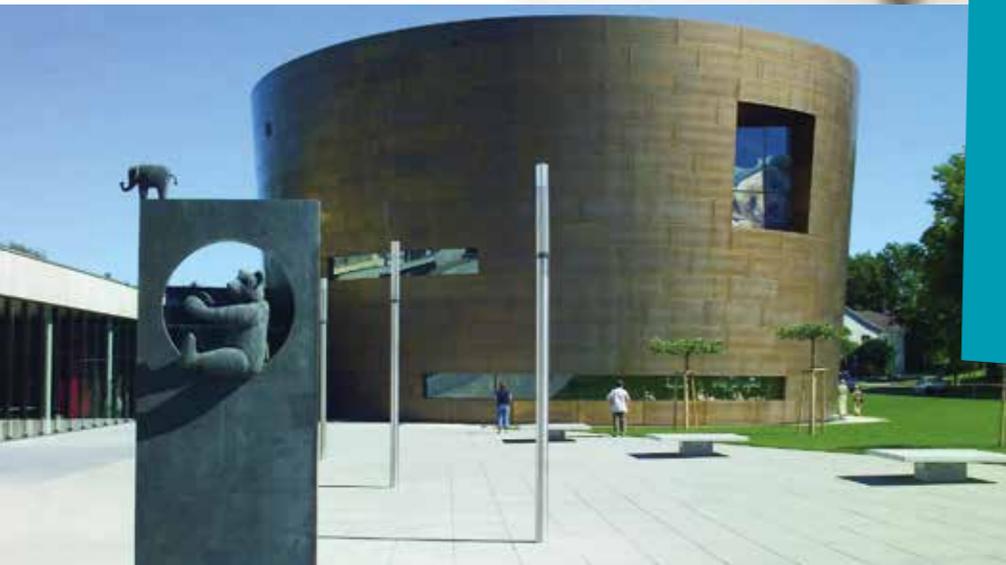


/ MARGARETE STEIFF GMBH

Vom klassischen Teddybär für Liebhaber, über kreative Sammelobjekte, bis hin zum Plüschtier für Babies und Kleinkinder produziert Steiff alles, was Kinder- und Erwachsenenherzen höherschlagen lässt. Angetrieben vom beeindruckenden Gründergeist Margarete Steiffs ist der „Knopf im Ohr“ heutzutage auf der ganzen Welt bekannt und beliebt.
steiff.com

Steiff – Für Kinder ist nur das Beste gut genug!

- / Die Plüsch-Wirkware der Steiff-Tiere ist dank eines speziellen Veredelungsverfahrens besonders weich und gleichzeitig extrem strapazierfähig
- / Durch eine spezielle, dreidimensionale Webtechnik, bei der Fäden senkrecht in die Baumwolle eingearbeitet werden, ist Steiffs Webpelz ausgesprochen anschmiegsam
- / Produktion nach unternehmenseigenen Reinheitsgebot: frei von Schadstoffen, unbedenkliche Farben, hochwertige Materialien, feinste Plüschqualität, unbedenkliche Füllungen, beste Nahtverarbeitung, hygienische Produktion, unabhängige Kontrollen
- / Um den besonders hohen Qualitätsstandards für Kinderspielwaren zu genügen, hat Steiff ein umfangreiches Sicherheits- und Qualitätssystem eingeführt damit Spielzeug und Bekleidung sicher sind





/ OBB OBERBADISCHE BETTFEDERFABRIK GMBH

Die OBB ist seit über 120 Jahren Hersteller von hochwertigen Bettwaren. Das Unternehmen hat seinen Sitz in Lörrach, am Rande des schönen Schwarzwaldes und fertigt dort als eine der letzten vollstufigen Bettfedernfabriken auf einer Produktionsfläche von 17 000 m² daunen- und federgefüllte Bettdecken und Kissen. Am Standort finden alle Produktionsschritte statt – von der Wareneingangskontrolle bis hin zur letzten Naht am Bettstück. Nachhaltigkeit, Respekt gegenüber Natur, Tier und Mensch und ein schonender Umgang mit Ressourcen sind die wichtigsten Werte des Unternehmens, welches seit 2019 GOTS zertifiziert ist.

obb.de

OBB Sensitive – Bettwaren für ein besseres Hautgefühl

- / OBB Sensitive sind Bettwaren für den sensiblen Schläfer, d. h. für Menschen mit besonders empfindlicher oder schutzbedürftiger Haut wie z. B. Babys oder Menschen, die an Allergien, Ekzemen oder Neurodermitis leiden
- / OBB Sensitive Bettwaren haben einen von OBB entwickelten und zum Patent angemeldeten daunendichten Bezug, dessen Gewebe zu einem wirksamen Anteil aus einer nachweislich und dauerhaft antibakteriellen, antimikrobiellen und antiviralen Faser besteht
- / Die Faser ist umweltfreundlich und wirkt auf natürliche Art ohne den Einsatz von aggressiven Chemikalien
- / Neben den hautpflegenden- und regenerierenden Eigenschaften weist das im Gewebe enthaltene Zinkoxid auch geruchsmindernde Eigenschaften auf, wodurch die Bettwaren länger hygienisch frisch bleiben
- / OBB Sensitive Bettwaren sind mit kuscheligen Daunen und Federn gefüllt bzw. für Einrichtungen mit strengen Hygienevorschriften (Hotellerie, Krankenhäuser, Pflegeheime, ...) mit einer antimikrobiellen Faser
- / OBB Sensitive Bettdecken und Kissen tragen zur Hautpflege, -schutz und -regeneration bei

Bettwaren in Manufakturarbeit – zum Wohle der Natur und der Menschen

„Schlafen ist die höchste Genialität“, meinte einst der dänische Philosoph Sören Kierkegaard. Welche Attribute hätte er dem Schlaf wohl verliehen, hätte er unter edelsten Bio-Daunen von Traumina geträumt ...

Nachhaltig handeln bedeutet immer gemeinsam zu handeln und an einem Strang zu ziehen:

- / Für die Kollektion Plume Bio-Daune werden ausschließlich Daunen und Federn von deutschen freilaufenden Gänsen aus ökologischer Landwirtschaft verwendet
- / Die Bio-Bauern-Höfe liegen im südlichen Baden-Württemberg – das garantiert die beste Qualität und unterstützt zusätzlich die lokalen Bio-Bauern
- / Für die Zudecken wird ein Edeltgewebe aus feinsten, naturbelassener Bio-Baumwolle verwendet
- / Die Baumwolle wird nach den strengen Regeln des Global Organic Textile Standard angebaut, geerntet, gewebt und veredelt

/ TRAUMINA GMBH BETTWAREN MANUFAKTUR

Das mittelständische Familienunternehmen Traumina GmbH fertigt an seinen 3 Produktionsstandorten in Südbaden und Ungarn mit seinen ca. 150 Mitarbeitern ein hochwertiges und innovatives Bettwaren-Programm mit Naturhaar-, Daunen- und Funktionsfaser-Füllungen. Gegründet wurde das Unternehmen bereits im Jahre 1921. Traumina legt den größten Wert auf die Qualität der Materialien, die Umwelt und das Wohl der Mitarbeiter. Denn ihre Erfahrungen und Fähigkeiten sind es, die den Produkten das Besondere verleihen.

traumina.de



Hotelwäsche mit Wohlfühl-Charakter

- / Wäschekrone bietet eins der umfangreichsten Produktangebote der Branche: Tisch- und Bettwäsche, Betten, Bettwaren, Matratzen, Lattenroste, Frottierwaren, Küchenwäsche sowie Berufsbekleidung
- / Das große Netz an regional ansässigen Fachberatern mit ausgewiesener Textilkompetenz gewährleistet Kundennähe und höchste Beratungsqualität
- / Dank der großen Dessin- und Materialvielfalt sowie zahlreichen Veredelungsmöglichkeiten können Hoteliers und Gastronomen ihre Individualität bestmöglich unterstreichen
- / In der hauseigenen Fertigung mit Konfektion und Stickerei werden nach Kundenwünschen maßgeschneiderte Lösungen in höchster Produktqualität umgesetzt
- / Natürliche Materialien wie Tencel und Gütesiegel wie der Downpass oder das Nomite-Siegel versprechen ganzheitlichen Schlafkomfort
- / Fabrikverkauf in Laichingen: Profiqualität zu attraktiven Preisen für Privatkunden sowie eine umfangreiche Kollektion an exklusiven Heimtextilien bedeutender Markenhersteller

/ WÄSCHEKRONE GMBH & CO. KG

Das Unternehmen steht seit den 1960er Jahren für qualitativ hochwertige Hotel- und Gastronomiewäsche und gehört heute zu den bedeutendsten Anbietern in diesem Segment. Mit Leidenschaft für Wäsche, langjähriger Erfahrung und einem ausgesprochenen Servicegedanken ist Wäschekrone der starke Partner für textile Gastlichkeit. Das Laichinger Traditionsunternehmen bietet Hoteliers und Gastronomen zeitgemäße, zukunftsorientierte Komplettlösungen und steht mit dem Leitsatz „Spürbar Qualität“ für den Anspruch, sie in jeder Situation dabei zu unterstützen, persönliche Wohlfühlmomente für ihre Gäste zu kreieren.

waeschekrone.de



Impulse für

ARBEITS- UND SCHUTZBEKLEIDUNG



Base Layer – Sicherheit beginnt bei der Wäsche

- / Die Base Layer-Kollektion ist schwerentflammbar und antistatisch
- / Zwecks Verwendung von Aramid ist das Material besonders robust und zeichnet sich durch eine hohe Festigkeit aus – dies gewährleistet einen hervorragenden Schutz für seine/n Träger/in
- / Die Flammenschutzkollektion ist zertifiziert nach EN ISO 11612 und EN 1149-5 und findet daher in vielen unterschiedlichen Arbeits- sowie Freizeitgebieten Anwendung
- / Hochwertige, elastische und extraflache Nahtverarbeitung ermöglicht eine hohe Bewegungsfreiheit, optimale Passform sowie ein angenehmes Gefühl auf der Haut
- / Unterstützung sowie Förderung der Leistungsfähigkeit dank idealem Tragekomfort durch Einsatz von Viskose
- / Base Layer sind perfekte Begleiter unter Schutzkleidung und Helm für mehr Sicherheit

/ COMAZO GMBH & CO. KG

Das 1884 gegründete Traditionsunternehmen wurde in den letzten Jahren zum Spezialisten für Arbeits- und Schutzwäsche. Mit Stammsitz auf der Schwäbischen Alb ist Comazo heute bereits in der 4. Generation ein inhabergeführtes Familienunternehmen. Ob bei Feuerwehr, Polizei, Industrieunternehmen oder Spezialeinheiten – die professionellen comazo|protect Base Layer machen sich durch Material- und Verarbeitungsqualität, Tragekomfort, perfekte Passform und Langlebigkeit einen Namen. Je nach Einsatzgebiet bieten diese verschiedene Funktionalitäten, wie Flammschutz, Klimaregulierung, Thermofunktion oder Geruchshemmung.

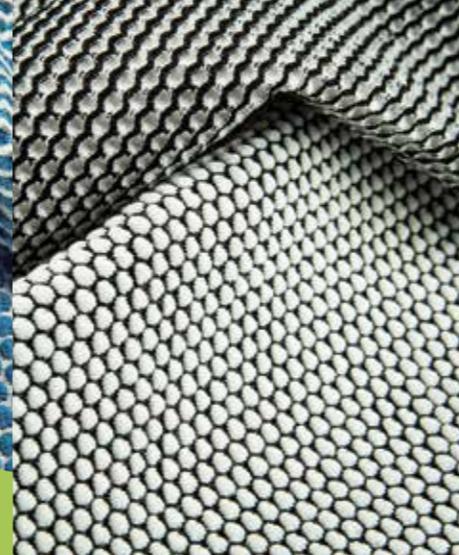
protect.comazo.de



CUTEX® – SCHNITTSCHUTZKLEIDUNG

Das Leben ist kostbar.

- / Die Premium Marke CUTEX® schützt Menschen weltweit vor Gefahren wie z. B. Schnittverletzungen durch Glas, Klängen oder Metall in Beruf und Spitzensport – so vertrauen Olympiasieger aus Short-track und alpinem Skizirkus seit vielen Jahren auf die kompromisslose Sicherheit von CUTEX®
- / Es ist das einzige schnittfeste Gestrick auf dem Markt, das neben besten Schnittschutzwerten nach EN 388 und EN ISO 13997 auch hitze- und flammresistent nach EN ISO 11612 zertifiziert ist
- / In Kombination mit eigenen Nomex®-Gestriken, wird ein einzigartiges Produkt geboten, das wiederholt mit dem DuPont Kevlar® INNOVATION AWARD ausgezeichnet wurde
- / Alle Modelle sind CE-zertifiziert und entsprechen der aktuellen PSA-Verordnung PSA-VO (EU) 2016/425
- / Die flexible und dehnfähige Strickkonstruktion garantiert exzellenten Tragekomfort
- / Überzeugende Modellvielfalt für die Vielzahl an individuellen Gefährdungen durch Schnittverletzungen am Arbeitsplatz
- / CUTEX®-Produktwelten: cutex-schnittschutz.de



/ FUCHSHUBER TECHNO-TEX GMBH

Dynamic Products for Future – Made in Germany. Familienunternehmen, seit 2017 Teil der Concordia Group Belgium. Seit über 30 Jahren Problemlöser mit Pioniergeist und international führender Experte für die Entwicklung und Herstellung von Hochleistungsgestriken. Fuchshuber Techno-Tex GmbH erkennt Trends und Anforderungen, schafft innovative Produkte – Bekleidung für Körperschutz und technische Anwendungen – mit neuen Lösungen, immer unter der Prämisse maximaler Sicherheit und exzellenten Tragekomforts.

fttex.com



Warp n´Weft

- / Mietwäschegeeignete, bi-elastische Gewebe mit herausragenden Eigenschaften Made in Germany
- / Optimale Passform bei maximaler Bewegungsfreiheit, sehr gute Waschechtheiten und höchste Qualität
- / In Kombination mit elastischen Gestriicken bietet dies eine faszinierende Fülle an neuen Möglichkeiten für die Workwear, PSA und Outdoorbekleidung

ComfortAble

- / Bequeme Dehnungszonen von Hero Textil wirken an den richtigen und wichtigen Stellen für Berufs- und Outdoorbekleidung
- / Auch bei größter Beanspruchung bleiben sie farbecht, formstabil und dauerelastisch
- / Auf Anforderung sind sie antistatisch, schwer entflammbar und chemikaliengeschützt

CompatiBelt

- / Die personalisierbaren Gürtel sind so vielseitig wie die Anforderungen der Kunden – komfortabel, elastisch, mietwäschegeeignet und schwerentflammbar – entwickelt von Hero Textil für Workwear, PSA, Outdoor und Fashion



Warp'nWeft

/ HERO TEXTIL AG

Seit über 40 Jahren ist Hero Stricker aus Leidenschaft. In diesem Jahr hat das Unternehmen auch die Leidenschaft für Gewebe entdeckt! Auf einzigartige Weise vereint der Textilspezialist Handwerk und Hightech am Standort in Crailsheim. In der vollstufigen Inlandsproduktion werden dehnbare Strickeinsätze und bi-elastisches Gewebe gefertigt, die Outdoor-, PSA- und Workwear-Anwendungen noch bequemer machen – garantiert mit einem Höchstmaß an Qualität, Flexibilität und Service. Zur Zufriedenheit von Kunden in über 47 Ländern. Das stricktechnische Know-how macht Hero Textil zum gefragten Partner in der Branche.

hero-textil.de





/ HOCHSCHULE ALBSTADT-SIGMARINGEN

Die Forschungsschwerpunkte der Hochschule sind „Digitalisierung, IT-Security & Industrie 4.0“, „Gesundheit, Ernährung & Biomedizin“ und „Nachhaltige Entwicklung – Smarte Materialien & Produkte“. Im Textil- und Bekleidungsbereich liegen die Schwerpunkte in Lehre und Forschung insbesondere in digitaler Produktentwicklung, Fertigungs- und Füge-technologien, Rapid Prototyping, Smart Textiles Produkten und Nachhaltigkeit. Die Hochschule bietet der Industrie neueste Technologien, Expertenwissen, Nachwuchskräfte und einen umfangreichen, modernen Maschinenpark sowie Textillabore.

[hs-albsig.de/tex](https://www.hs-albsig.de/tex)

Textil in Albstadt: innovativ und vielseitig – digital und praxisnah

Das Ziel: Engagierte Nachwuchskräfte mit hoher Fach- und Handlungskompetenz. Hierbei liegt der Fokus auf industrienahen und wissenschaftlich fundierten Inhalten, sowohl im Bachelor „Textil- und Bekleidungstechnologie“, im Bachelor „Sustainable Engineering“ als auch im Master „Textil- und Bekleidungsmanagement“.

Die Möglichkeiten für Kooperationen zwischen Industrie und Hochschule sind zahlreich:

- / Praktika, Werkstudententätigkeiten und Abschlussarbeiten
- / Exkursionen, Fachvorträge oder spannende Projekte
- / Kombi- oder Teilzeitstudium (Ausbildung oder Beruf + Studium)

Drei Beispiele von Semesterarbeiten/ Industrieprojekten:

- / Die moderne Arbeitsbekleidungskollektion „Industrial Nature“
- / Digital entwickelte virtuelle textile Produkte
- / Leuchtende Smart Textiles



/ HOHENSTEIN

Hohenstein ist ein akkreditierter Prüfdienstleister und industrienaher Forschungspartner mit rund 1 000 Mitarbeitern weltweit. Neben der Prüfung von Textilien und deren Zertifizierung, zählt die anwendungsorientierte Forschung zu den Kernkompetenzen Hohensteins.

hohenstein.de

Wundermaterial Graphen goes Textile

153

- / Graphen: einzelne Kohlenstoffschicht von der Dicke eines Atoms und der Form einer aus einzelnen Sechsecken bestehenden Honigwabe
- / Multifunktionaler Werkstoff: superdünn und daher transparent, extrem strom- und wärmeleitfähig, zugfester als Stahl und dennoch flexibel und abriebbeständig und undurchlässig gegenüber Gasen
- / Antibakterielle Wirksamkeit und die Adsorption von Schadstoffen
- / Durch Oberflächenveränderung mit Graphen kann Hitzeschutzkleidung besser schützen, da mit Graphen die Flammfestigkeit verbessert und das Durchdringen von Wärme und Gasen wirkungsvoll unterbunden werden kann
- / Im deutsch-polnischen Projekt HyprSTEP erfolgt eine Oberflächenmodifizierung von Textilien für innovative Filtrationsanwendungen mittels Graphen
- / Die Vliesstofffilter mit Graphen sollen zur effizienten Abwasseraufbereitung eingesetzt werden, indem sie antibakteriell gegen Biofouling wirken und über elektrostatische Kräfte Umweltgifte, wie Antibiotika-Rückstände, binden



**/ PAUL H. KÜBLER
BEKLEIDUNGSWERK GMBH & CO. KG**

Seit 1956 entwickelt das Unternehmen in Plüderhausen mit viel Erfahrung und Tradition, aber auch mit mindestens genauso viel Leidenschaft, Erfindergeist und Ideenreichtum innovative Workwear, die das Arbeiten leichter und sicherer gestaltet und zugleich neue Trends setzt. Innovation ist ein Schlüsselfaktor des Erfolgs und spiegelt sich sowohl in den Produkten und Services als auch in der Arbeitsweise wider. Kein Zufall also, dass KÜBLER heute zu den führenden Anbietern von Berufsbekleidung in Europa zählt.
kuebler.eu



**KÜBLER PROTECTIQ
Rundum geschützt.**

- / Multinorm-Schutzbekleidung, die bis zu 7 Schutznormen erfüllt
- / Sorgt in Gefahrenzonen für zuverlässigen Schutz
- / Reflexstreifen bei High-Vis-Variante in cleverer Body-Language-Optik
- / Inhärentes Gewebe bietet eine dauerhafte Schutzfunktion
- / Geeignet für die industrielle Wäsche
- / Intelligente Konstruktion ermöglicht flexible Veredelung und Reparatur der Bekleidung

**KÜBLERFOREST PRO
Schnitt: Schutz.**

- / Schnittschutzbekleidung, die höchste Sicherheit beim Arbeiten mit der Kettensäge und zugleich besten Tageskomfort bietet
- / Mit bereits 7 Lagen Schnittschutzgewebe wird die Schnittschutznorm EN 381-5, Klasse 2 erfüllt
- / Einsatz von innovativem und elastischem Material höchster Performance
- / Ventilationsöffnungen für optimale Luftzirkulation



/ PERVORMANCE INTERNATIONAL GMBH

Das Familienunternehmen aus Ulm eröffnet mit aktiv kühlenden Funktionstextilien einen völlig neuen textilen Markt. Die patentierte Systemtechnologie kühlt den Körper mit ca. 660 Wh bis zu 12 °C. Das nutzt Beschäftigten an Arbeitsplätzen über 26 °C, Patienten mit hitzebedingten Begleiterkrankungen, Leistungssportlern aber auch einfach jedem Menschen im Zuge der Temperaturerhöhung infolge des Klimawandels. Damit die Welt nicht noch heißer wird, ist das Unternehmen bereits seit 2013 das erste klimaneutrale Textilunternehmen der Welt und Mitglied im UN Global Compact der Vereinten Nationen.
e-cooline.de

E.COOLINE® – die Klimaanlage zum Anziehen

- / Schwitzen verbraucht bis zu 80 % der Energie, dabei kommt es zu einer hohen Herz-Kreislaufbelastung
- / Die 3D COOL Technologie in E.COOLINE reduziert nachweislich die Hitzebelastung und funktioniert ohne externe Energiequellen
- / In 5 Sekunden einsatzbereit mit einer Kühldauer von mehreren Stunden sind die T-Shirts, Westen, Kopfbedeckungen sowie Arm- und Beinkühlung für alle Hitzesituationen geeignet
- / Die Produkte sind effektiv, trocken, hygienisch und waschbar. Sie sparen im Vergleich zu herkömmlichen Klimaanlage Kosten sowie über 90 % CO₂
- / E.COOLINE wird von Ärzten bei MS, Parkinson oder COPD empfohlen aber auch von nationalen und internationalen Spitzensportlern verwendet
- / Einsatzgebiete sind auch Feuerwehr und Spezialeinheiten sowie z. B. Unternehmen in der Glas- und Metallverarbeitung
- / Eine Neuentwicklung des Unternehmens im Bereich Kosmetik unter der Marke Slimcool® reduziert mit Textilien den Körperrumfang durch die Aktivierung von braunem Fett durch Kühlung

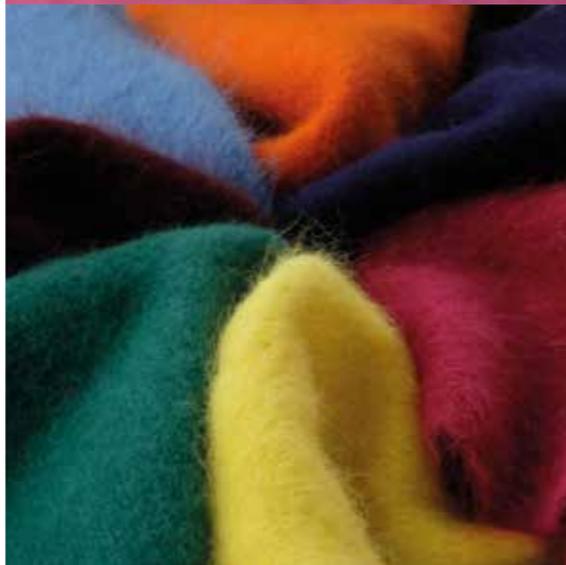
Impulse für

MODE UND BEKLEIDUNG



Wärme aus Leidenschaft produziert in Deutschland

- / Über 100 Jahre ERFAHRUNG mit Angorawolle und deren Verarbeitung
- / Das etwas eingestaubte Image von Angora-Wäsche konnte durch eine vielfältige Farbpalette überwunden und für alle Generationen ATTRAKTIV gemacht werden
- / Klassische Produkte, die sich durch die POSITIVEN EIGENSCHAFTEN von Angora-Wolle wie Wärmeausgleich und Feuchtigkeitsregulierung bewähren konnten, wurden durch langjährige Erfahrung stetig verbessert und modernisiert
- / Hohe FLEXIBILITÄT UND NACHHALTIGKEIT in der Fertigung von Textilien, dank kurzer Arbeitswege und vollstufiger Produktion am Unternehmensstandort
- / Die Erweiterung und Modernisierung des Maschinenparks, der Flach-, Rund- und Strumpfstrickmaschinen umfasst, ist ein entscheidender Baustein
- / Materialien, die an kalten Tagen NATÜRLICH wohlig warm halten, wurden ergänzt durch leichte Wäsche die für den Sommer regulierende Eigenschaften mit sich bringen
- / Die Nutzung verschiedener Vertriebswege zeichnet das Unternehmen zusätzlich aus



/ ANGORA-MODEN GMBH

Bereits in vierter Generation beschäftigt sich das Familienunternehmen mit der Angora-Wolle, der Produktion und dem Vertrieb von hochwertigen Angora-Artikeln. Von der Unterwäsche, über Segmentwärmer für den Gelenk-, Nieren- und Schulterbereich, bis hin zu Damen- und Herrenmode mit passenden Accessoires wird alles am Standort Deizisau/ Großraum Stuttgart gefertigt. Das inhabergeführte Familienunternehmen hat es sich zur Aufgabe gemacht wohlig wärmende Produkte in unterschiedlichen Materialien und Farben liebevoll in Eigenfertigung herzustellen.

angora-moden.de



Das Markenportfolio der Betty Barclay Group

- / **BETTY BARCLAY** repräsentiert den Zeitgeist und den Lebensstil moderner Frauen mit Spaß an Mode und Weiblichkeit
- / **BETTY & CO** ist emotional, jung und authentisch und präsentiert Looks mit femininen Details
- / **CARTOON** begegnet dem Leben mit einer gewissen Coolness. Relaxed und mit einem Augenzwinkern
- / Höchste Qualität und Passformsicherheit zeichnen die angesagte Mäntel- und Jackenkollektion von **GIL BRET** aus
- / Höchste Qualität und zeitlose Eleganz – dafür steht die Premium-Outdoor-Marke **SAINT JACQUES**
- / **AMBER & JUNE** verkörpert eine Marke im Outdoorbereich für Frauen, die urban, modern und gleichzeitig sehr feminin sind
- / Glamourös auf dem Red Carpet! **VERA MONT** bietet sowohl die große Robe für einzigartige Auftritte wie auch moderne Cocktailkleider für besondere Events

/ BETTY BARCLAY GROUP

Regional zu Hause, international erfolgreich. Seit 1938 steht die Betty Barclay Group aus Nußloch als regionales, international agierendes Familienunternehmen für Werte wie Traditionsbewusstsein, Verlässlichkeit, Authentizität und Innovationsfreude. Mittlerweile präsentiert das Unternehmen mit seinen elf Marken einen unverwechselbaren Lifestyle. Fashion-Wünsche werden erfüllt: im Modefachhandel mit ca. 4 000 Partnern und bereits knapp 1 500 Flächen-Konzepten in 69 Ländern, sowie mit dem eigenen Online-Shop in fünf Ländern. Darüber hinaus vervollständigen Lizenzprodukte wie Düfte, Brillen, Schuhe und Taschen die Lifestyle Welt der Marke Betty Barclay.

bettybarclay.com



AMBER & JUNE



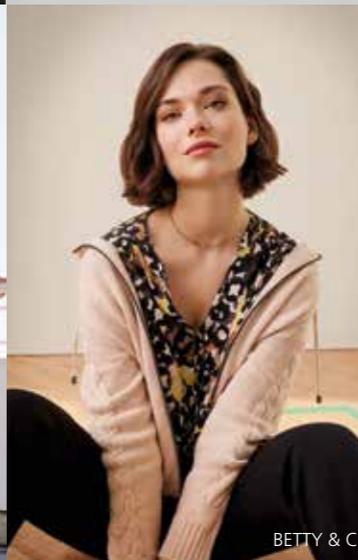
CARTOON



GIL BRET



BETTY BARCLAY



BETTY & CO



VERA MONT

Strong ...

- / Schnittführung für perfekten Sitz für große Größen bis I Cup
- / Tragekomfort von der ersten Minute an
- / Recycelte Grundware bei Bademode
- / Optimierung der Passform
- / Nachhaltigkeit ist unser Bestreben
- / Geprüfte Materialien

... in curves

- / Kurvige Frauen sollen sich wohl fühlen und beim Tragen ihren BH nicht spüren
- / Uni ist nicht nur haut, weiß und schwarz
- / Rundungen perfekt in Szene gesetzt machen die Frau selbstbewusster
- / Varianten von verschiedenen Schnitten macht Lust auf mehr
- / Einsatz von Materialien die leicht und doch genügend Halt geben
- / Spacer ist nur eines der Materialien die eingesetzt werden



/ BODYFASHION ASIA

Dessous und Badebekleidung, ganz speziell in großen Cup Größen zu produzieren, ist eine besondere Herausforderung. Hier ist nicht nur modisches Gespür gefragt, denn kein anderes Kleidungsstück der Frau hat mehr Einfluss auf ihr Wohlbefinden als der BH den sie trägt. Nur der BH, der gut sitzt und hält, nicht kneift... ist der Lieblings-BH! Body Fashion Asia mit Sitz in Sonnenbühl hat sich zur Aufgabe gemacht, für Frauen mit großen Cup Größen Lieblings-BHs zu produzieren.

bodyfashion-asia.de





/ COLÚ

Das 2018 gegründete Heidenheimer Label colú vereint charakteristisches Design mit nachhaltigen Werten. Im Fokus steht dabei die Verarbeitung hochwertiger Materialien, die in enger Zusammenarbeit mit schwäbischen Handwerksbetrieben veredelt werden und so ihren unverwechselbaren Stil erhalten. Für dieses Jahr hat sich das junge Label zum Ziel gesetzt, eine neue Kollektion vorzustellen, die über die gesamte Herstellungskette hinweg regional ist. Vom Designprozess über Zuschchnitt, Näherei bis hin zur Veredelung – alle Produktionsschritte sollen im süddeutschen Raum erfolgen.

colu-official.com

Zwei Schwestern – eine Vision

167

- / Nachhaltigkeit durch Verwendung umweltverträglicher Materialien und überwiegend regionaler Ressourcen
- / Durch die Kombination von charakteristischem Design und Qualitätsansprüchen, die den schwäbischen Werten – Vielseitigkeit und Langlebigkeit – gerecht werden, entstehen einzigartige Produkte, die mehr als nur ein Kleidungsstück sind
- / Limitierte Auflagen, um Ressourcen bestmöglich zu nutzen und nachhaltig zu wirtschaften
- / colú vereint Designaspekte und Konzeptionen aus verschiedenen Bereichen der Gestaltung, Architektur, Kunst und Fotografie



/ DISANA GMBH & CO. KG

Baby- und Kindertextilien aus möglichst naturbelassenen Stoffen – mit dieser Idee gründeten Imma und Dietrich Sautter das Unternehmen vor fast 40 Jahren in Lichtenstein, südlich von Stuttgart. Was mit einem waschbaren Windsystem begann, hat sich im Laufe der Jahre zu einem breiten Sortiment an Kinder-, Erwachsenen- und Heimtextilien entwickelt. Die gesamte Produktion, in der jahrhundertealte Handwerkskunst auf modernste Technik trifft, findet auch heute noch ausschließlich in Deutschland statt.

disana.de

disana Mode ist nicht laut

- / Der Anspruch von disana ist, Lieblingsteile zu machen – modische Evergreens, Klassiker, Basics, praktische Alltagstalente, dafür da, diese wunder-volle Welt zu entdecken
- / disana steht für Kleidung, die die natürliche Schönheit unserer Kinder in den Vordergrund stellt und diese mit einer zeitlosen, klaren Schnittführung unterstreicht
- / Hochwertige Mode aus reinen Naturfasern, die zunehmend auch für Erwachsene erlebbar ist
- / Ausschließlich feinste Merinowolle und Baumwolle aus kontrolliert biologischer Herkunft werden verarbeitet
- / Unternehmen, Lieferanten und Dienstleister sind nach dem Global Organic Textile Standard GOTS zertifiziert, dessen Qualitätszeichen die Artikel tragen
- / Mit über 60 Mitarbeitern wird ab dem Garn bis zum verkaufsfertigen Artikel im eigenen Betrieb in Lichtenstein produziert
- / Für eine gesunde, schadstofffreie Kleidung unserer Kunden und eine nachhaltige, ökologische Produktion entlang der gesamten Fertigungskette

Teamline SQUAD – einheitlicher, individueller Look

- / Kollektion, die optimal auf die Bedürfnisse von Teams ausgerichtet ist – mindestens 4 Jahre verfügbar
- / Für Herren, Damen und Kinder in jeder Sportart und im Alltag
- / Schlichtes Design, 11 Farbkombinationen, 12 Oberteile und Hosen sowie viele Größen ermöglichen individuelle Ausrüstung
- / Hochwertige, leichte Funktionsmaterialien und optimale Passform bieten Haltbarkeit und angenehmes Tragegefühl
- / Trikots, Shorts, Leichtathletik- und Running-Kleidung, Basics und Zubehör ergänzen die Linie optimal

Mit Innovationen immer am Ball: SQUAD WORKER TOP

- / Zuverlässiger Trainingspartner beim Fußball
- / Spezielles Funktionsmaterial hält Muskulatur warm und trocken
- / Innenmaterial mit innovativen Silberfäden schützt vor dem Auskühlen, transportiert den Schweiß und hält trocken
- / Reißverschluss mit Stoff unterlegt für zusätzliche Wärme
- / Moderner, schmaler Unisex-Schnitt für Herren, Damen und Kinder



/ ERIMA GMBH

100 Prozent Teamsport! Der Sportartikelhersteller aus Pfullingen ist bereits seit 1900 in der Textilbranche aktiv. Als Teamsport-Spezialist stattet ERIMA Mannschaften und Vereine in allen möglichen Sportarten mit Textilien, Taschen, Bällen und notwendigem Sportzubehör aus. Das moderne Teamsport-Logistikzentrum in Kirchentellinsfurt sorgt getreu dem Firmen-Motto GEMEINSAM GEWINNEN auch bei großen Mengen für eine schnelle und vollständige Lieferung.

erima.de



Made to Measure. Made in Germany. Made for You.

- / Verantwortungsvoller Einsatz des Naturrohstoffs „Leder“ durch die Verwendung von Restbeständen der Leder- und Textilindustrie
- / Altbewährte Handwerkskunst in Kombination mit innovativen Produktionsmöglichkeiten wie CNC und Laser
- / Nachhaltigkeit wird für modisch orientierte Kunden ansprechend gestaltet
- / Limitierte Auflagen aufgrund der begrenzten Verfügbarkeit des jeweiligen Materials
- / Alle Modelle werden mit größter Sorgfalt in Handarbeit hergestellt, hierdurch wird ein langes Tragevergnügen garantiert

/ FRANZISKA KAISER – DESIGN & MANUFAKTUR

Von der Entwicklung des Designs, über das Prototyping, bis hin zur Endfertigung werden alle Lederwaren und Accessoires von Franziska Kaiser in der hauseigenen Manufaktur mit Sitz in Stuttgart von Hand gefertigt. Das exklusive Know-how im Bereich der Lederverarbeitung und der originelle Fertigungsprozess ermöglicht es dem Label, transparent und agil auf die individuellen Kundenwünsche einzugehen. Zu den Kunden zählen stilbewusste Individualisten und qualitätsaffine B2B-Großkunden.

franziskakaiser.com



Hohenstein Digital Fitting Lab 3D-Design & Visualisierung – nachhaltig und schneller am Point of Sale

- / Die Kombination von fundiertem Passform- & Schnitt-Know-how mit neuesten 3D- & 4D-Technologien unterstützt die Modellentwicklung
- / Die 3D-Simulation von Bekleidung ermöglicht eine effiziente, flexible Design-Bearbeitung und reduziert die Anzahl der physischen Prototypen – die Entwicklungszeit verkürzt sich dadurch nachhaltig
- / Die digitalen Passform-Models können für jede Zielgruppe und Größe optimiert werden und stehen jederzeit für virtuelle Passformproben zur Verfügung
- / Die virtuelle Produktentwicklung verringert den Materialeinsatz, Transportkosten und den CO₂-Fußabdruck – eine einheitliche Passform erhöht die Kundentreue und lässt Rückgabequoten sinken
- / Optimierungen entlang der gesamten Prozesskette sind möglich – von einer ansprechenden Designvisualisierung über die virtuelle Anprobe bis hin zum Sales

/ HOHENSTEIN

Hohenstein ist ein akkreditierter Prüfdienstleister und industrienaher Forschungspartner mit rund 1 000 Mitarbeitern weltweit. Neben der Prüfung von Textilien und deren Zertifizierung, zählt die anwendungsorientierte Forschung zu den Kernkompetenzen Hohensteins.

[hohenstein.de](https://www.hohenstein.de)



Recycling – ein Beitrag zum Schutz und Erhalt einer gesunden Umwelt

- / Lederer Elastic Yarns ist nach dem international anerkannten und freiwilligen Produktstandard Global Recycled Standard (GRS) zertifiziert und bietet elastische Umwindgarne mit bis zu 100 % Recyclinganteil an
- / Es werden Basismaterialien von pre- und post consumer waste eingesetzt
- / Dank der GRS-Zertifizierung ist die Herkunft der eingesetzten Materialien transparent und über die gesamte Lieferkette hinweg rückverfolgbar
- / Die Beschaffung und Weiterverarbeitung der Materialien erfolgt unter Einhaltung von Sozialstandards sowie Umwelt- und Energiestandards
- / Der Einsatz dieser elastischen Umwindgarne ist breit gefächert und begeistert in Strumpfhosen, Oberbekleidung, Rundstrickwaren, Seamless, Unterwäsche, Socken, medizinischen Produkten wie Bandagen oder Strümpfen, Flachstrickwaren, Bändern, Webwaren und technischen Anwendungen



/ JÖRG LEDERER GMBH

Das Unternehmen Jörg Lederer GmbH aus Amstetten verfügt über eine 70-jährige Erfahrung in der Herstellung von Garnen. Der Schwerpunkt liegt dabei in der Umwindung von elastischem Kernmaterial (Elasthan) mit einer unelastischen Faser. Die Produkte sind u. a. in hochwertigen Strümpfen und Strumpfhosen sowie in kompressiven Bandagen namhafter Hersteller verarbeitet.
lederer-elastic.de





/ LOVJOI ORGANIC CLOTHING GMBH

Das nachhaltige, fair produzierende und vegane Damen-Modelabel wurde 2014 von Verena Benz im schwäbischen Dürmentingen gegründet. Neben der eigenen Produktion am Firmenstandort, an dem auch Geflüchtete arbeiten, produziert LOVJOI auch in Portugal und der Türkei. Neben wechselnden Kollektionen und einer Denim-Linie stellt das Unternehmen auch eigene Unterwäsche sowie Schwimmbekleidung und ab Herbst 2021 Schuhe her. Für seine Mode verwendet das Label ausschließlich nachhaltige, vegane und bio-zertifizierte Rohstoffe und setzt auf umweltschonende Technologien.

lovjoi.com

Mode mit ethischem Anspruch

- / Verwendung von innovativen und biologisch abbaubaren Fasern wie TENCEL™ aus Lyocellfasern – sie werden aus Holz gewonnen. Für die neue Schwimm-Kollektion kommt ein flexibles Garn aus Rizinusöl zum Einsatz, das wesentlich umweltschonender als Nylon ist
- / LOVJOI setzt auf ressourcenschonende Arbeitsschritte wie das Lasern von Jeans für den gewünschten Used-Look statt Waschungen, die den CO2-Fußabdruck einer LOVJOI-Jeans im Vergleich zu einer konventionellen Jeans stark reduzieren
- / Die verwendete Baumwolle ist immer aus biologischem Anbau und somit frei von schädlichen Pestiziden
- / Verzicht auf Polyurethanschaum in seinen BH-Cups, der in Verruf steht, krebserregend zu sein
- / LOVJOI begann als frauengeführtes Start-up, heute umfasst das Modelabel mehr als 15 MitarbeiterInnen – die Frauenquote in Führungspositionen liegt bei 100 Prozent
- / Die Vermeidung von Tierleid- und Menschenleid hat oberste Priorität: Darum produziert LOVJOI ausschließlich vegan und unter fairen Arbeitsbedingungen

Luisa Cerano – Feminine Outfits aus Tradition Innovation: Veganes Vintage Fake Leather

- / Fake Leather ist eine wichtige Materialbasis in der FS 21 Kollektion
- / Die Innovation: Veganes Fake Leather in einer neuen Vintage-Optik
- / Durchs Bonding auf Jersey gelingt der spezielle used Vintage Look
- / Als femininer Rock, Kleid mit Faltenpartie oder als lässige Pants wirkt das angesagte Fake Leather edel und doch leger
- / Als trendige Hobo-Bag eignet sich das wandelbare Material als Accessoire
- / Ob sportiv als Pants und Hoodie, lässig als Hemdjacke oder elegant als Rock und Kleid – das vegane Vintage Fake Leather verbindet durch Variabilität und Schnitt- raffinesse Klassik und Moderne
- / Urbane Sportlichkeit und lässige Modernität stehen im Fokus: Die hochwertigen Looks vereinen Glamour und Reduktion, Natürlichkeit und Moderne, Komfort und smart Leisure
- / Spiel aus Kontrasten: Roughe Glanzeffekte treffen auf fließende Stoffe und cozy Knit. Neutrals und Darks kreieren frische, aufregende Looks

/ LUISA CERANO

Seit Gründung 1998 schreibt die Premium-Mode-Marke eine beispiellose Erfolgsstory und ist heute in 45 Ländern distribuiert. Als Teil der Nürtinger HAUBER Gruppe – Familienunternehmen in 5. Generation seit 1870 – verkörpert LUISA CERANO die klassischen Werte dieser traditionsreichen Textil-Dynastie: Authentizität, Liebe zum Detail und die Leidenschaft für hervorragende Qualität.

luisacerano.com



LIDEA ECO SHAPE – Consciously sustainable

- / Konsequente Umsetzung eines ganzheitlichen Nachhaltigkeitsverständnisses in der Swimwear
- / Zu 100 Prozent recyclingfähige oder recycelte Komponenten
- / Einsatz von recyceltem Material bei Oberstoff, Nähgarn, Pflgetikett und Logo
- / Verwendung von recyclingfähigem Gummi
- / Verpackung biologisch abbaubar
- / Zeitloses Design, klare Silhouetten, perfekte Passformen
- / Wertschöpfungskette mit kurzen Wegen: Entwicklung und Produktion „Made in Europe“
- / LIDEA ECO SHAPE verkörpert Nachhaltigkeit ohne jegliche Kompromisse

/ MARYAN BEACHWEAR GROUP

Mit den vier Marken MARYAN MEHLHORN, WATERCULT, LIDEA und CHARMLINE steht das Familienunternehmen aus Südbaden, das auf eine 75-jährige Tradition zurückblickt, für Swimwear-Expertise in über 50 Ländern. Premium-Qualität, innovative Materialien, perfekte Passform, aussagestarkes Design, raffinierte Handwerkskunst und Langlebigkeit – Bikinis, Badeanzüge, Beachwear und Accessoires setzen diesen Anspruch des Bademoden-Spezialisten in sieben Kollektionen pro Jahr um.

maryan-beachwear-group.com



Redefining the art of sportswear

- / Sportbekleidung, die nicht nur gut aussieht, sondern auch ein gutes Gefühl vermittelt – jeder soll sich wohlfühlen, in dem, was er trägt
- / Multifunktionalität erlaubt es die Sportswear für alle gängigen Sportarten zu tragen
- / Klares Design und moderne Schnitte bieten optimale Bewegungsfreiheit und Flexibilität
- / Mesh-Einsätze sorgen für optimale Luftzirkulation und ein angenehmes Tragegefühl
- / Intelligente Details wie versteckte Kabelführungen oder Smartphone Taschen erlauben ein störungsfreies Training
- / Minimalistische Farbpalette ermöglicht freie Kombination aller Produkte untereinander

/ MOROTAI GMBH

Die junge Sportmodemarke wurde 2017 mit Sitz in Birkenfeld gegründet. Speziell für den Sportlifestyle konzipiert, vereint die Sportswear maximale Funktionalität mit einzigartiger Ästhetik. Das Design der Sportbekleidung ist unverkennbar – klar, geradlinig, ausdrucksstark. Intelligente Technologien vereinfachen das Leben der Sportler innovativ und motivieren zu Großem.

morotai.de



ICONIC CAMPING PANTS

Die erste Damenjeans Europas war eine MUSTANG Jeans. Für das Jahr 1953 eine kleine Revolution, denn Frauen trugen in den 50er Jahren vor allem Kleid und Rock. Die so genannte „Girls Campinghose“, saß eng, betonte die weiblichen Kurven und war fast ein wenig unanständig.

2020 kehrte das schöne Iconic Modell nun in neuem Glanz zurück:

- / Mit gleicher nostalgischer, skinny Passform
- / Mit hoher Leibhöhe
- / Schöne Retrodetails wie der seitliche Reißverschluss
- / Jedoch aus einem modernen und flexiblen Stretchdenim

Das It-Piece für alle Ladies und ein absolut feminines Statement!



/ MUSTANG JEANS

1948 tauschte Albert Sefranek 6 Flaschen Schnaps gegen 6 original US-Jeans und legte damit den Grundstein für eine deutsche Erfolgsgeschichte im Denim-Business. Denn neben einer gesunden Bodenständigkeit sind es vor allem innovative Kraft und Kreativität, die das Unternehmen auszeichnen. Kein Wunder also, dass MUSTANG die erste Cordjeans in Europa, wie auch die erste Stretchjeans der Welt auf den Markt gebracht hat. Ebenso wie ein perfekt abgestimmtes Lifestyleangebot, das die klassische Jeans mit Lizenzen in den Bereichen Shoes, Leather, Belts, Bodywear, Socks und Bags komplettiert. mustang-jeans.com





/ NAMUK

Das erste Schweizer Kinder Outdoor-Label wurde vor fünf Jahren gegründet, um genau das herzustellen was kleine Rabauken und Räubertöchter sich wünschen: strapazierfähige, durchdachte und vor allem kindgerechte Outdoor-Kleider, die Komfort und Spaß vereinen. Und jeden Unfug mitmachen. In den hochwertig verarbeiteten Produkten werden innovative und robuste Materialien eingesetzt, damit die Textilien problemlos über Jahre weitergegeben und von etlichen Kindern getragen werden können. Über 70 Prozent der Kollektion beinhalten recycelte Materialien und werden so nachhaltig, verantwortungsbewusst und fair wie möglich produziert.

namuk.ch



Das erste Fleece, das man mit gutem ökologischem Gewissen waschen kann!

- / Das Schweizer Outdoor-Label namuk für Kinder macht mit der Avan Fleecejacke einen beherzten Sprung in Richtung Zukunft
- / Verwendung des BIO Primaloft Fleece und damit ein absolutes Novum
- / Der Stoff wird aus 100 % PCR rezyklierten synthetischen Fasern hergestellt
- / Die Fleecejacke kann problemlos auch im Zwiebelprinzip unter einer wasserabstossenden Schicht getragen werden
- / Das Material ist zu 93 % biologisch abbaubar und zerfällt dereinst in seine natürliche Elemente – natürlich erst, nachdem er ein paar Generationen von Kindern beim Verstecken spielen, Hütten bauen und Drachen steigen lassen warm gehalten und Dutzende von Waschgängen überstanden hat
- / Vielfach zertifiziert mit OEKO-TEX® 100, BSCI- zertifizierter Produktion und bluesign®

OLYMP 24/SEVEN – bequem wie ein T-Shirt, stilvoll wie ein Hemd

- / Dynamic-Flex-Jersey
- / 92 Prozent Baumwolle / 8 Prozent Elasthan
- / All-Time-Shirt
- / Bequem wie ein T-Shirt, stilvoll wie ein Hemd
- / Atmungsaktiv
- / Schnelltrocknend
- / Besonders dehnbar
- / Bügelleicht
- / Anti-smell
- / Schnittformen comfort fit, modern fit und body fit
- / Perfekte Symbiose von Style und Komfort
- / Einsatzbereit an 24 Stunden am Tag
- / Sieben Tagen die Woche
- / Zu jeder Gelegenheit
- / Rund um die Uhr

/ OLYMP BENZER KG

Das 1951 gegründete und stets inhabergeführte Familienunternehmen aus Bietigheim-Bissingen produziert hochwertige Herrenhemden, Strick- und Wirkwaren sowie Accessoires und ist in über 40 Ländern der Welt vertreten. Der Hollywoodstar Gerard Butler verkörpert als Markenbotschafter in idealer Weise die Werte, aus denen OLYMP Produkte entstehen: Geradlinigkeit, Souveränität und kompromisslose Qualität – fokussiert in der Formel, die nicht nur einen Anspruch artikuliert, sondern auch eine Lebenseinstellung: MY STYLE. MY STATEMENT.

olymp.com



RÖSCH überzeugt mit Spacertechnologie

- / Swimwear mit integrierten Spacer Cups für Bikinis, Tankinis und Badeanzüge
- / Atmungsaktive und schnelltrocknende Cups durch 3D-Spacertechnologie
- / Besonders leichtes, bi-elastisches Material, das nicht aufrägt
- / Die spezielle Struktur stützt und passt sich dabei harmonisch der individuellen Körperform an
- / Außergewöhnlich gute Passform



/ RÖSCH FASHION GMBH & CO. KG

Das Unternehmen ist Teil eines 1949 gegründeten mittelständischen Familienbetriebes und wird in dritter Generation geführt. Rösch Fashion kreiert die Marken RÖSCH und FÉRAUD mit den Produktgruppen Nightwear, Loungewear, Swimwear & Beachwear. Innovationen, Nachhaltigkeit sowie liebevolle Detailgestaltung sind die Grundbausteine der hochwertigen Kollektionen. Am Standort Tübingen werden rund 90 Personen aus über 10 Nationen beschäftigt. Die Konfektion findet überwiegend in der ungarischen Schwesterfirma Rösch Kft. statt. [roesch-fashion.com](https://www.roesch-fashion.com)



Green Fashion, die bunt ist wie das Leben

- / Die 2001 lancierte Damen-Strickkollektion **Dunque** wird vom Entwurf bis zum Versand in Sonnenbühl gefertigt
- / Basis sind hochwertige Naturgarne, größtenteils aus kontrolliert biologischem Anbau bzw. ebensolcher Tierhaltung
- / Vielfältige Farben und frecher Mustermix zeichnen die Marke aus

Good Looks für jede Lebenslage

- / Auch die Damenmode-Kollektion **naturalmente**, seit 2010 am Markt, vereint hochwertige Naturfasern, langlebige Qualität und modernes Design
- / Die Strick-/Web-Artikel lassen sich lässig-sportiv bis feminin-elegant kombinieren

Nachhaltigkeit in allen Facetten

- / Das Betriebsgebäude wurde energetisch saniert, wodurch der Primärenergiebedarf um 80 Prozent reduziert werden konnte
- / Dank Photovoltaik wird mit eigenem Strom produziert
- / Zu den verlässlich-fairen Arbeitsbedingungen zählen flexible Arbeitszeitmodelle
- / Schweikardt-Moden ist nachhaltiger Ausbildungsbetrieb



/ S. SCHWEIKARDT-MODEN GMBH

Pionier ecofairer Fashion: Nachhaltigkeit ist aktuell in aller Munde – das Familienunternehmen aus Sonnenbühl jedoch geht diesen Weg bereits seit 1985 mit aller Konsequenz. Die Strickkollektionen werden komplett im eigenen, vollstufigen Betrieb gefertigt – made in Germany. Die gesamte Prozesskette ist zertifiziert, sowohl nach „GOTS“ (Global Organic Textile Standard) als auch „Naturtextil – IVN zertifiziert BEST“. Der „Grüne Knopf“ kommt ebenfalls zum Tragen.

schweikardt-moden.de
dunque.de
naturalmente-fashion.de



/ SATEMA – CORPORATE FASHION GMBH

Der 1998 gegründete Familienbetrieb aus Reutlingen startet 2021 mit dem Motto A NEW STYLE FOR YOUR STORY, einem komplett neuen Erscheinungsbild und einem neuem Führungsduo, dem Ehepaar Sulz, in die nächste Generation. Von Haus aus eine Stickerei hat sich der Corporate Fashion Spezialist auf sämtliche Veredelungstechniken, wie Siebdruck, Digitaldruck, Laser, Konfektion insbesondere für Berufsbekleidung spezialisiert. Die weiteren Standbeine sind ein eigener hochmoderner interaktiver eShop sowie diverse logistische Dienstleistungen und eine professionelle eShop Anbindungen für Kunden.

[satema.de](https://www.satema.de)



A new Style for your Story

Zu einem einheitlichen Unternehmensauftritt gehört die passende Kleidung für Mitarbeiter und Team.

Das SATEMA-Team

- / entwickelt mit seinen Kunden Corporate Fashion von der Textilauswahl, der Größenfestlegung und Veredelung bis hin zu den passenden Accessoires in hoher Qualität, zum fairen Preis und zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort
- / ist DER Experte in Sachen Mitarbeiterbekleidung, Messe- und Teamoutfits, Dienstkleidung und Businessmode
- / entwirft individuelles Firmendesign – entweder mit veredelter Lagerware oder als Sonderproduktion – die riesige Auswahl an sofort lieferbarer Lagerware lässt sich perfekt kombinieren
- / übernimmt die Logistik selbst und liefert direkt an Dienstleister oder Mitarbeiter
- / ist ein verlässlicher Partner, behält den Zeitplan stets im Blick und sorgt dafür, dass die Outfits falls nötig auch kurzfristig noch rechtzeitig am richtigen Bestimmungsort sind

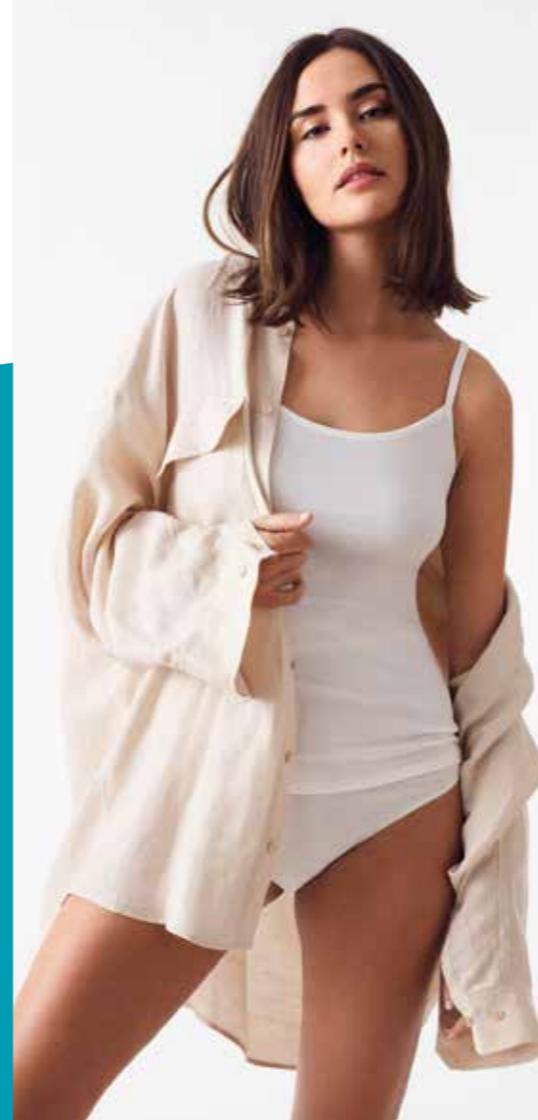
95/5 – Best Feel. Best Fabric. Best Fit.

- / Unsere Wohlformel heißt 95/5
- / Die Zutaten: 95% Baumwolle in bester Qualität, 5% Elasthan
- / Die neue Generation von 95/5 in Organic Cotton ist nachhaltig, ultrabequem und sitzt perfekt
- / Pures, zeitloses Design und moderne Optik
- / Reduktion auf das Wesentliche

/ SCHIESSER AG

Die Schiesser AG, einer der größten Wäschehersteller in Deutschland wurde 1875 von Jacques Schiesser in Radolfzell am Bodensee gegründet. Die zeitgeistigen Produkte und die hohe Qualität bei Material und Verarbeitung werden weltweit von Jung und Alt geschätzt. Schiesser-Produkte begleiten Menschen ein ganzes Leben. So ist die Marke zum Synonym geworden, für jene Kleidungsstücke, die dem Menschen buchstäblich am nächsten sind.

[schiesser.com](https://www.schiesser.com)



United female power

- / Mode für Frauen, die wissen, wer sie sind, für die Mode keine Verkleidung ist, die Ausstrahlung haben, voller Energie sind und mit beiden Beinen fest im Leben stehen
- / Erkenntnis, dass gerade in Zeiten des immer schlanker werdenden Schönheitsideals Gegenentwürfe besonders notwendig sind
- / Doris Streich-Kampagnen setzen bewusst ein Zeichen gegen die gängigen Frauen- und Modeklischees
- / Dekorative Drucke sind für die Marke sehr wichtig: Figurschmeichelnd platzierte Rapporte und Bordüren, die speziell entwickelt werden
- / Wunsch, dass Mode in größeren Größen ganz selbstverständlich neben einer Größe 38 im Laden hängt, denn durchschnittliche Größe in Deutschland ist die 44
- / Doris Streich steht auf „United Female Power“: Gemeinsam sind wir noch stärker. Als Schwestern im Geiste. Als Freundinnen-Tribe. Als gegenseitige Unterstützerinnen. Als Göttinnen der Schöpfung. Jede auf ihre Weise. Crazy und powerful zusammen. Ein Hoch auf die Kraft der Frauen!

/ STREICH MODE GMBH

Das in Balingen ansässige Familienunternehmen, gegründet 1947, wird mittlerweile in dritter Generation von Birgit und Oliver Streich geführt. Unter der Marke Doris Streich designt, produziert und vertreibt man hochwertige Kollektionen für Frauen mit hohem Mode- und Qualitätsanspruch.

dorisstreich.de

TOGETHER
WE ARE PRETTY LITTLE
GANGSTAS





/ SUSÄ-VERTRIEBS-GMBH + CO

Das Traditionsunternehmen wurde vor über 160 Jahren am FuÙe der Schwäbischen Alb gegründet. Einst als Korsettfabrik Schneider und Sohn AG gestartet, ist SUSÄ heute expandierender Anbieter in der Wäschebranche. Das Unternehmen hat sich besonders auf Wäsche und Bademode für anspruchsvolle und modebewusste Frauen in großen Größen bis Cup I spezialisiert. Dabei kommt es neben Funktionalität und Qualität vor allem auf eins an: Die Kundinnen sollen sich in Wäsche von SUSÄ wohlfühlen!

susa.de

Wohlfühlwäsche für jeden Tag

- / Passform, Funktionalität und Tragekomfort – dafür werden SUSÄ-Produkte seit Jahren von Kundinnen geschätzt
- / Besonderen Wert wird auf die Materialauswahl und Verarbeitung sowie auf zertifizierte Qualität durch z. B. das STANDARD 100 by OEKO-TEX®-Zertifikat gelegt, denn Dessous sollen in erster Linie ein gutes Gefühl verleihen

CARE – für ein natürliches Gefühl von Weiblichkeit

- / Mit weich verarbeiteten, vorgeformten Taschen bieten die Prothesen-BHs ein hohes Maß an Sicherheit: Der BH hält die Prothesen dicht am Körper und formt eine natürlich weibliche Silhouette
- / Das SUSÄ CARE-Portfolio umfasst neben BHs auch Prothesen-Badeanzüge und -Tankinis

Bademode – Modisch, selbstbewusst und vielfältig

- / Neben einem zeitlosen Design überzeugen SUSÄ-Bademoden vor allem durch höchste Qualität und Passform

Wiesn-Zauber – Für ein zauberhaftes Dekolleté

- / Die Dirndl-BHs formen ein volles Dekolleté, ob für den perfekten Wiesn-Look oder bei tief ausgeschnittenen Kleidern

Biobasiertes Beinkleid – Ökologisch.Elastisch.Fantastisch. Skarvan Biobased Pants

- / Hochelastische, strapazierfähige Trekking- und Wanderhose aus bio-basiertem Polyamid
- / Vestamid Terra®: Innovatives Material aus 62 % Rizinusöl wurde gemeinsam mit dem Polymer-Spezialisten Evonik entwickelt
- / Nachhaltigkeit und Performance sind kein Widerspruch: erste nachhaltige Alternative, die leistungsfähiger als herkömmliche Erdöl-basierte Synthetikmaterialien ist
- / Vorteile gegenüber konventionellem Polyamid-Garn: 7 % leichter, 28 % höhere Garnfestigkeit, 49 % geringere Feuchtigkeitsaufnahme und 50 % dehnbarer
- / Die Rizinuspflanze wächst auf kargen Böden und stellt damit keine Konkurrenz zu anderen Formen der Landwirtschaft dar – GMO-freier Anbau ohne Bewässerung und Dünger
- / Finalist beim Deutschen Nachhaltigkeitspreis 2021



/ VAUDE SPORT GMBH & CO. KG

Das moderne Familienunternehmen wurde 1974 als Bergsportausrüster in Obereisenbach bei Tettang gegründet. Als Europas umweltfreundlicher Outdoor-Ausrüster nimmt VAUDE seine Verantwortung für Mensch und Natur in allen drei Geschäftsbereichen Mountain Sports, Bike Sports und Packs' n Bags sehr ernst. Mit ambitionierten Klimazielen und innovativen Materialien aus erneuerbaren Ressourcen gilt das Unternehmen als Pionier der Nachhaltigkeit.

[vaude.com](https://www.vaude.com)



Rohstoff-Rettung in Kaschmir Qualität

- / Erst die dezentrale Beschaffung der hochwertigen Edelfasern von Haustieren (Hunden, Katzen, Pferden) macht es möglich, daraus innovative Garne zu entwickeln, zu produzieren und dem textilen Markt zugänglich zu machen
- / Rettung von potenziell 3 000 Tonnen Edelfasern jährlich, allein in Europa – eine Edelfaser ohne ein einziges Tier dafür in die Welt setzen zu müssen
- / Das bisher entwickelte Garn aus der ausgekämmten Unterwolle von Hunden wird in vielen Qualitäten im Handstrickbereich und in zwei Qualitäten für die Industrie produziert. Die Faser ist in Feinheit und Struktur mit anderem Edelhaar qualitativ vergleichbar. Die daraus hergestellte textile Fläche ist, wie von etabliertem feinen Tierhaar gewohnt, hochwertig und sehr weich im Griff. Der stark ausgeprägte Anteil an Hohlfasern ergibt eine auffallend ausgeprägte Wärmespeicherkapazität und eine sehr gute Wasseraufnahme
- / Starke Partner auf Vertriebsseite haben sich bereits dazu entschlossen, Chiengora (Hundewolle) in ihrer Kollektion aufzunehmen



/ YARNSUSTAIN SCHÖNROCK UHL GMBH

Die Yarnsustain Schönrock Uhl GmbH hat es sich zum Ziel gemacht, bestehende Ressourcen der Erde zu beschaffen und sie dem textilen Markt als hochwertiges Garn zur Verfügung zu stellen. Die dadurch geschaffene Diversifizierung des Garnmarktes auf natürlicher Faserbasis stärkt den gesamten Sektor nachhaltig im Sinne von ökologisch handelnden Mode- und Interiormarken.

yarnsustain.com



Impulse für

MATERIAL UND VERARBEITUNG



Exklusive Technologie beim Textildruck im Kampf gegen Produktpiraterie

- / Dabei spielt die Farbe, die für den Veredelungsprozess von Trikots oder anderen Textilien verwendet wird, eine entscheidende Rolle
- / Zum Einsatz kommt das neue Verfahren bereits bei der Veredelung der Trikots der deutschen Nationalmannschaft, für die 11teamsports die offizielle Lizenzpartnerschaft mit dem DFB für den Bereich Name & Numbering inne hat
- / Um die Echtheit der Produkte nachzuweisen, wird die Farbe vor dem Druck mit einem speziellen Sicherheitsmarker versehen
- / Dieser Marker lässt sich auf dem fertigen Transfer mit Hilfe eines Endlesegerätes sichtbar machen und das Produkt somit als Original identifizieren
- / Für jedes Produkt und Marke kann so ein individueller Code verarbeitet werden
- / Mit der Einarbeitung eines Sicherheitscodes im Rahmen des Veredelungsprozesses im Sinne des Marken- und Lizenzschutzes kann 11teamsports seinen Kunden fortan einen starken und relevanten Mehrwert bieten
- / Die Qualität des Drucks bleibt dabei in vollem Umfang erhalten

/ 11TEAMSPTS PRINT GMBH

11teamsports führt den größten Onlineshop für Fußball und Teamsport im europäischen Raum. Die 11teamsports Print GmbH, gegründet 1991 als einstiger Familienbetrieb Rajakov GmbH und spezialisiert auf Veredelungsprozesse im Fußball- und Teamsportbereich, ist seit 2017 Teil der 11teamsports Gruppe. Mit 130 Mitarbeitern, liefert die 11teamsports Print GmbH Veredelung an unterschiedlichste Amateur- und Profivereine und arbeitet mit weltweit führenden Sportartikelherstellern zusammen. Das Team in Helmstadt-Bargen kümmert sich um alles – von der ersten Idee bis zur Produktion.

11teamsports.com



Smart ins rechte Licht gerückt

Für die Turn-Weltmeisterschaft 2019 in Stuttgart gab es aus Weinstadt eine ganz besondere Idee: bei der Siegerehrung wurden die verliehenen Medaillen zum Leuchten gebracht – ein „Magic Moment“. Ein in den beiden Medaillen-Hälften verbautes Technikpaket leuchtet sowohl den äußeren Lichtkranz der Medaille als auch das Band gleichmäßig aus. Ausgelöst wird der Leuchteffekt über Bewegungssensoren, die das Anheben der Medaille registrieren und sich nach sechs Minuten automatisch wieder abstellt.

- / Leuchtendes Textil
- / Hochkomplexe, hochkomplizierte, elektronische Lichteffekte und Fasertechnologie umgesetzt auf kleinstem Raum
- / Neue Perspektiven in Bezug auf Lichtdesign, Interieur-Beleuchtung oder Innenraumgestaltung – über Branchen hinweg
- / Medaillenbänder aus Plastik recycelter PET-Flaschen und ein wieder aufladbarer Akku sind umweltfreundlich und nachhaltig
- / Zusammenarbeit von acht Unternehmen

/ BERND KUSSMAUL GMBH

Ob Prototyp, Unikat oder Kleinserie — mit Qualitätsbewusstsein und Leidenschaft entwickelt und steuert das Unternehmen Bernd Kusmaul aus Weinstadt handgefertigte Einzelstücke oder komplexe Serienproduktionen mit seinem einzigartigen Netzwerk an Fertigungsspezialisten. Faszination, die aus Perfektion entsteht – nicht nur in den Bereichen Automotive und Sondermaschinenbau, sondern rund um die Trends der Zukunft: Health-Care, Lifestyle und Mobilität begeistern die Designer und Techniker. 100% MADE IN WEINSTADT

bernd-kusmaul-gmbh.de



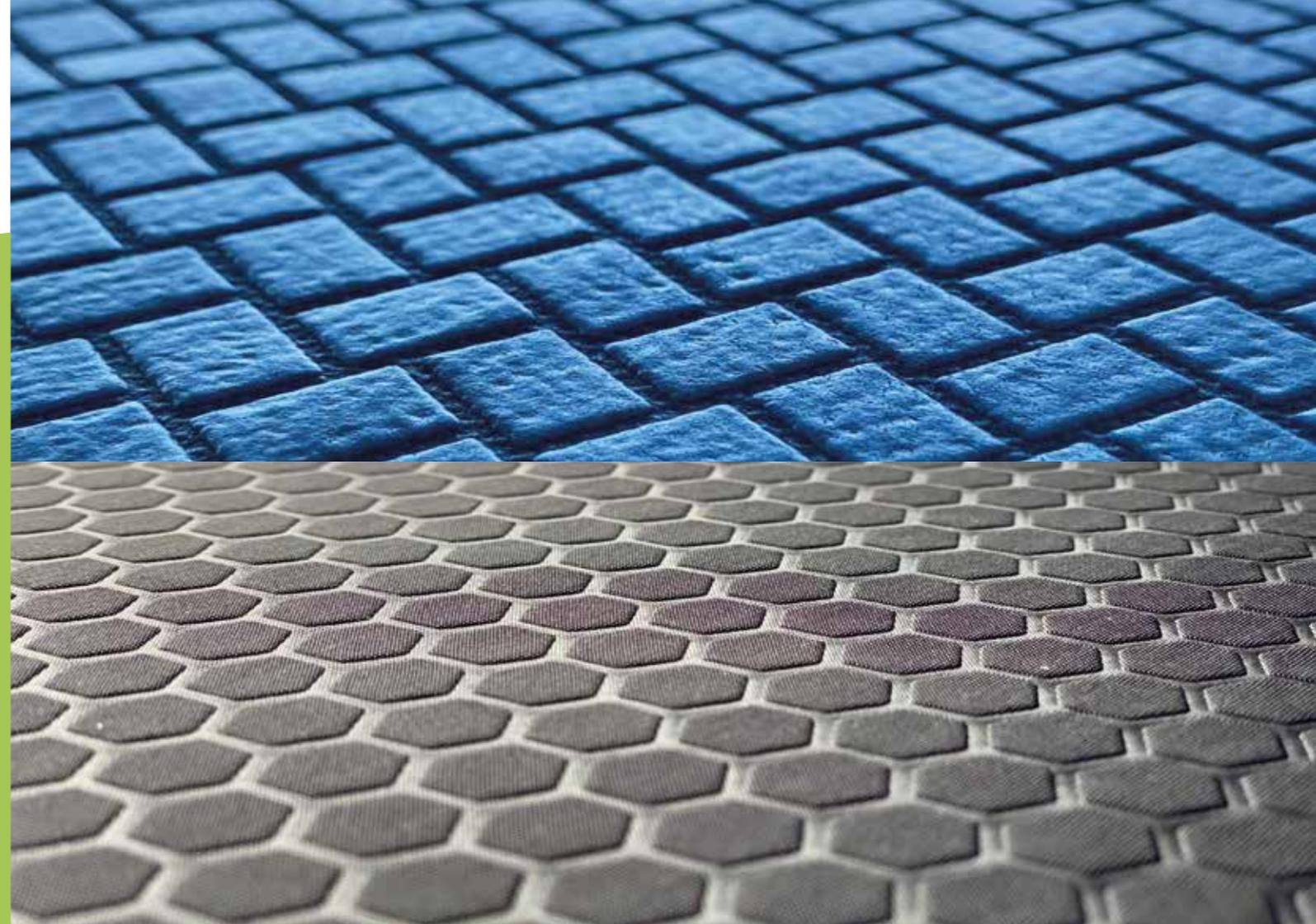
Innovative Beschichtungen und Prägungen auf Breitware sorgen für verbesserte Produkteigenschaften

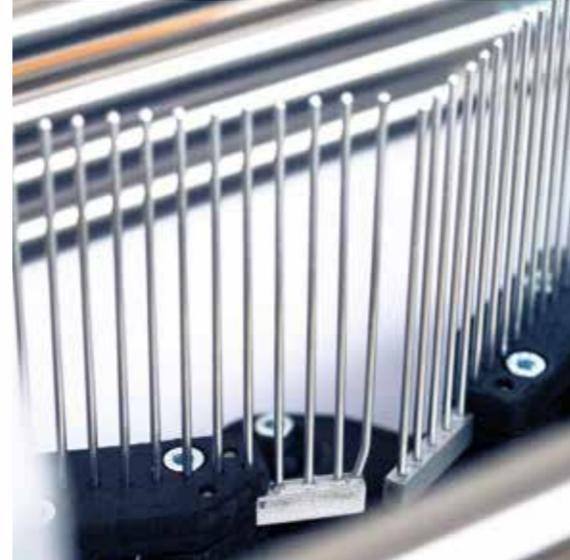
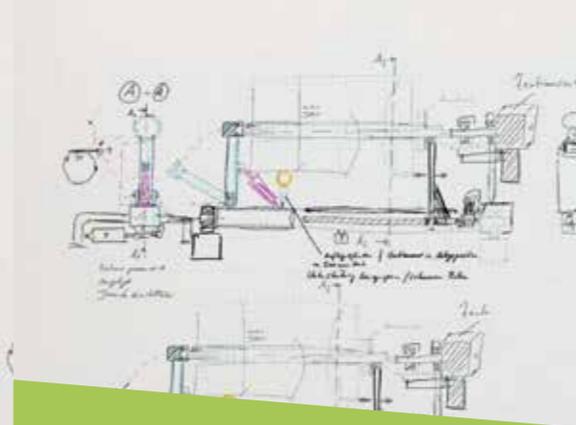
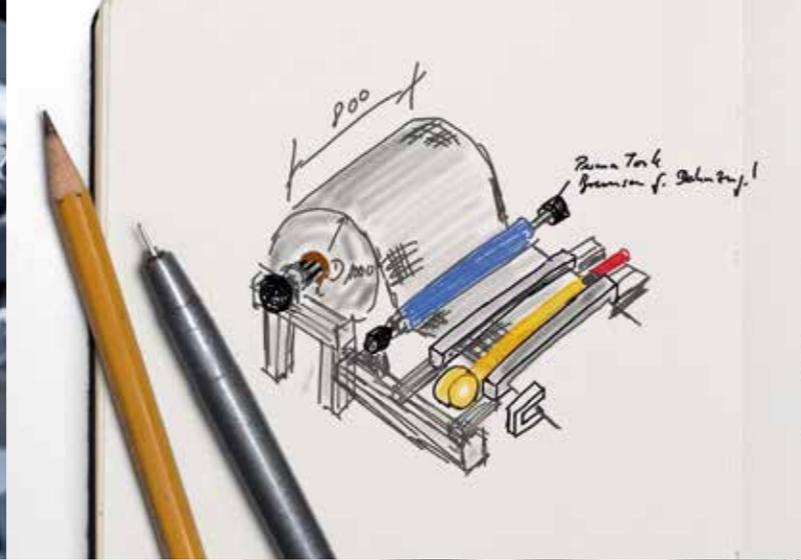
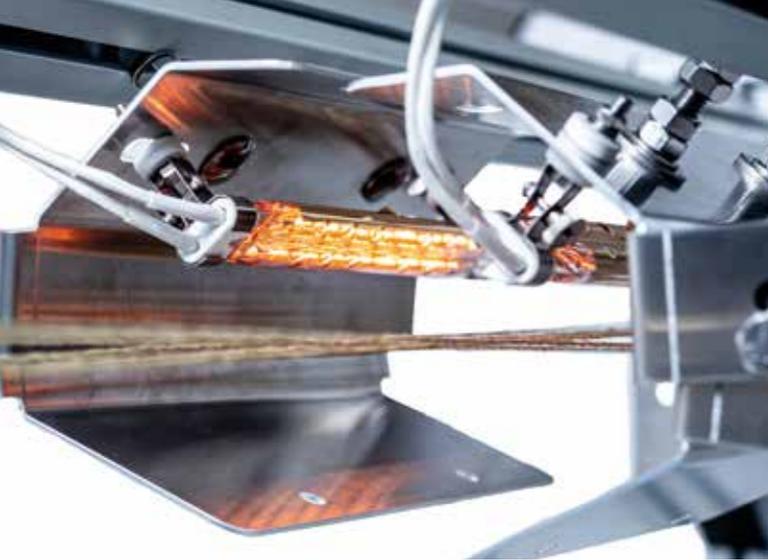
- / nopma 3D shape® Textilien mit völlig neuem Charakter
- / Textilien in Kombination mit Beschichtungen generieren neue Eigenschaften
- / Funktionalisierung durch Kompression
- / Behandlung mit Druck und Temperatur
- / Schaffung neuer Eigenschaften durch verdichtete Werkstoffe
- / Nachhaltige Verfahren, da keine zusätzlichen Werkstoffe eingebracht werden
- / Anwendung: Reinigung, Beschattung, Sporttextilien, Automotive Design, nachhaltige Werkstoffe

/ CARL MEISER GMBH & CO. KG – NOPMA TECHNISCHE TEXTILIEN

Das Familienunternehmen in dritter Generation ist eines der innovativsten Hersteller im Bereich der technischen Textilien. Im Geschäftsbereich Nopma technische Textilbeschichtungen werden funktionelle Beschichtungen für Textilien entwickelt und produziert. Durch die Inbetriebnahme eines Entwicklungs- und Technologiezentrum wurde die Grundlage für weiteres Wachstum gelegt. Ca. 50 Mitarbeiter entwickeln und fertigen am Standort Albstadt die kundenspezifischen Produkte. Es wird in fünf Ausbildungsberufen ausgebildet. Folgendes Leitbild charakterisiert das Unternehmen: INNOVATION IS THE NEW NORMAL.

nopma.de





/ D³-SOLUTIONS GMBH

Seit 2019 erhalten Kunden Anlagen zur Bahnführung, Materialhandling, Trocknung, Aufwicklung – kurz: innovative und wirtschaftliche Lösungen für ganz individuelle Problemstellungen. Ob Hersteller textiler Gebilde, Halbzeuge und Fertigwaren bis hin zu Komponenten- und Maschinenherstellern – alle profitieren gleichermaßen von jahrelanger Erfahrung im Sonder- und Textilmaschinenbau. Durch additive Fertigung können kurzfristig (Ersatz-) Bauteile hergestellt werden. D³ bietet von Beginn an: Optimale Lösungen als Gesamtpaket. Klingt interessant? Ist es auch!

d3solutions.de

D³-Solutions: 3-dimensionale Lösungen für den Erfolg

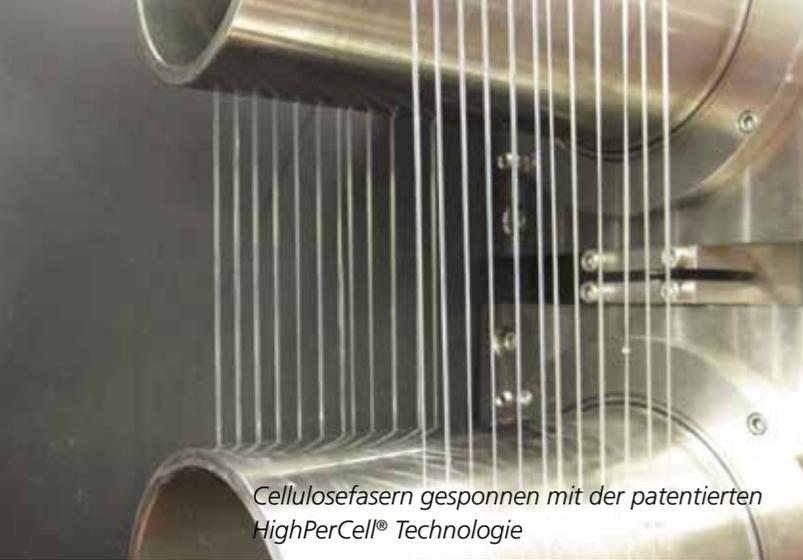
- / Langjährige Erfahrung im Sondermaschinenbau
- / Unterstützung durch Erfahrung und zielgerichtete Ansätze
- / D³ arbeitet mit seinen Kunden als Partner gemeinsam am Ergebnis

D³-Impulse: Was zählt ist die Umsetzung

- / Gemeinsam Konzepte erarbeiten
- / Prototypen, Tests – alles ist möglich
- / D³ begleitet seine Kunden während der Einführung und Erprobungsphase

D³-Engineering: Erfolg verbindet

- / Systemunabhängige 3D Konstruktion inklusive Aufnahme vorhandener Daten
- / Auch „kleine“ Verbesserungen haben oft das Potenzial, maßgeblich zum Unternehmenserfolg beizutragen – D³ kümmert sich darum
- / Neue Technologien bieten Chancen für Optimierungen
- / Additive Fertigung für Prototypen und Kleinserien



Cellulosefasern gesponnen mit der patentierten HighPerCell® Technologie



Carbonfasern aus Holz
HighPerCell_{Carbon}® Technologie



Holzzellstoff gelöst in ionischer Flüssigkeit

/ DITF

Die Deutschen Institute für Textil- und Faserforschung Denkendorf (DITF) sind das größte Textilforschungszentrum in Europa mit mehr als 250 Beschäftigten auf einer Fläche von über 25 000 m². Unter einem Dach wird über die gesamte textile Wertschöpfungskette an allen textilen Zukunftsthemen geforscht – vom Molekül bis zum Produkt.

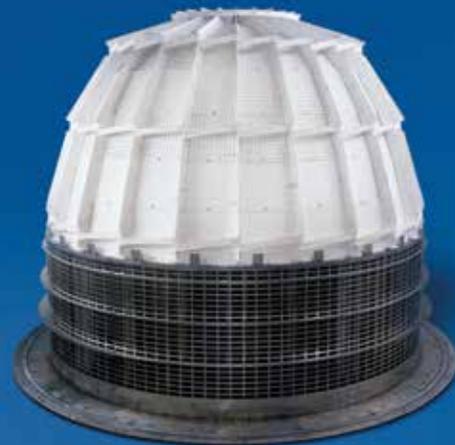
ditf.de

Vom Holzzellstoff zur nachhaltigeren, preisgünstigen Carbonfaser

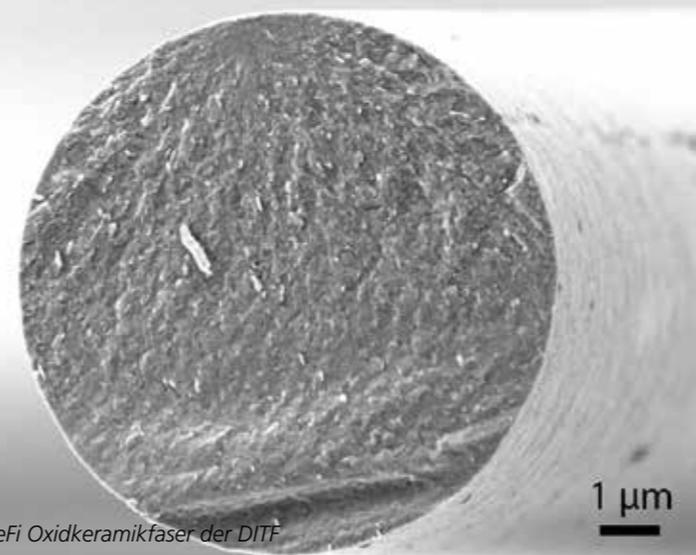
- / Holz kann als natürliche nachwachsende Rohstoffquelle zur Herstellung von Carbonfasern genutzt werden
- / Umweltfreundliche Herstellung von Cellulose regeneratfasern und Carbonfasern ist dank der DITF patentierten HighPerCell® Technologie möglich
- / Von der Präkursorfaser bis zur Carbonfaser: Smarte, recycelbare Lösemittel werden in einem bisher einzigartigen Gesamtprozess verwendet

Ein weiterer Schritt in eine umweltschonende, ressourceneffiziente Zukunft

- / Faserverbundwerkstoffe aus Carbonfasern sind hitzebeständig, belastbar und dennoch leicht. Sie kommen in energiesparenden Fahrzeugen, in der Raumfahrt, im Bauwesen und in vielen anderen Branchen zum Einsatz
- / Neuartige Prozesstechniken sparen Energie bei der Herstellung der Carbonfasern durch niedrige Prozesstemperaturen
- / Gleichzeitig wird die Umwelt geschont, da Holz keine toxischen und korrosiven Gase bei deren Umwandlung freisetzt
- / Die entwickelten Carbonfasern besitzen hohe Kohlenstoffausbeuten und hervorragende Materialeigenschaften



Absorber für Solarkraftwerk (mit Faserkeramik-Komponente)



OxCeFi Oxidkeramikfaser der DITF



Weben von Keramikfasern



Brennerdüse aus Faserkeramik

/ DITF UND WALTER E.C. PRITZKOW SPEZIALKERAMIK

Die Deutschen Institute für Textil- und Faserforschung Denkendorf (DITF) sind das größte Textilforschungszentrum in Europa mit mehr als 250 Beschäftigten auf einer Fläche von über 25 000 m². Unter einem Dach wird über die gesamte textile Wertschöpfungskette geforscht – vom Molekül bis zum Produkt. Die Firma Walter E.C. Pritzkow Spezialkeramik stellt am Standort Filderstadt-Sielmingen seit 1994 Bauteile aus Faserkeramik her. Der Schwerpunkt der Arbeiten liegt in der Entwicklung und Konstruktion von Leichtbaustrukturen, die im Hochtemperaturbereich unter extremen Bedingungen zur Anwendung kommen.

ditf.de
keramikblech.com

Weltmeister in Temperaturbeständigkeit: Keramikfasern

- / DITF-Fasern aus Oxidkeramik wie Aluminiumoxid oder Mullit sind bis zu Temperaturen von 1 200°C stabil
- / Die Keramikfasern können mit neuester Technologie zu Geweben weiterverarbeitet werden, die als Basis für die Herstellung von keramischen Verbundwerkstoffen dienen
- / An den DITF in Denkendorf werden neue, noch temperaturstabilere Fasern entwickelt und im Pilotmaßstab hergestellt

Hochtemperaturleichtbau mit keramischen Verbundwerkstoffen

- / Die Firma Walter E.C. Pritzkow Spezialkeramik in Filderstadt stellt aus Keramikfasern oxidische Faserverbundwerkstoffe für Hochtemperaturanwendungen her
- / Bauteile aus faserverstärkter Keramik finden zunehmend Verwendung beim Industrieofenbau, in der chemischen Verfahrenstechnik, in der Luft- und Raumfahrttechnik sowie in der Energietechnik

Eschler Smart Textiles – Textilien mit Zukunft

- / Im Bereich Smart Textiles liegt der Fokus auf leitfähigen Gewirken
- / Aktuelle Anwendungsbeispiele: textile Flächenheizungen, Leuchttexilien, Schaltelemente, Feuchtigkeits- und Drucksensoren
- / Die enge Zusammenarbeit mit Partnerfirmen ermöglicht es, neben rein gewirkten Lösungen auch Kombinationen mit leitfähigen Drucken oder gestickten Elementen anzubieten – dadurch entstehen kundenspezifische, ganzheitlich abgestimmte Produkte
- / Das Netzwerk wird durch Elektronik und Softwarefirmen komplettiert, die im Bereich der Datenauswertung und -aufbereitung unterstützen
- / Smart gewirkte textile Flächen sind die Zukunft und bieten ein großes Potenzial im Bereich der technischen Textilien

/ ESCHLER TEXTIL GMBH

Das Unternehmen gilt seit vielen Jahren als kompetenter Partner für innovative Wirkwaren mit technischem Einsatz. Am Standort in Balingen werden Stoffe für den Medizin- und Orthopädiebereich, Trägermaterialien für Lamine und Beschichtungen, Reinigungstextilien, und zahlreiche weitere Spezialentwicklungen gefertigt. Unter einem Dach vereint Eschler verschiedenste Wirktechnologien. Das Produktspektrum reicht dabei von zweidimensionalen Qualitäten wie Veloure, Netze, elastische Wirkwaren und Schlingenwaren bis in den dreidimensionalen Bereich zu innovativen Abstandsgewirken.

eschler.de



Silicone als Sensoren

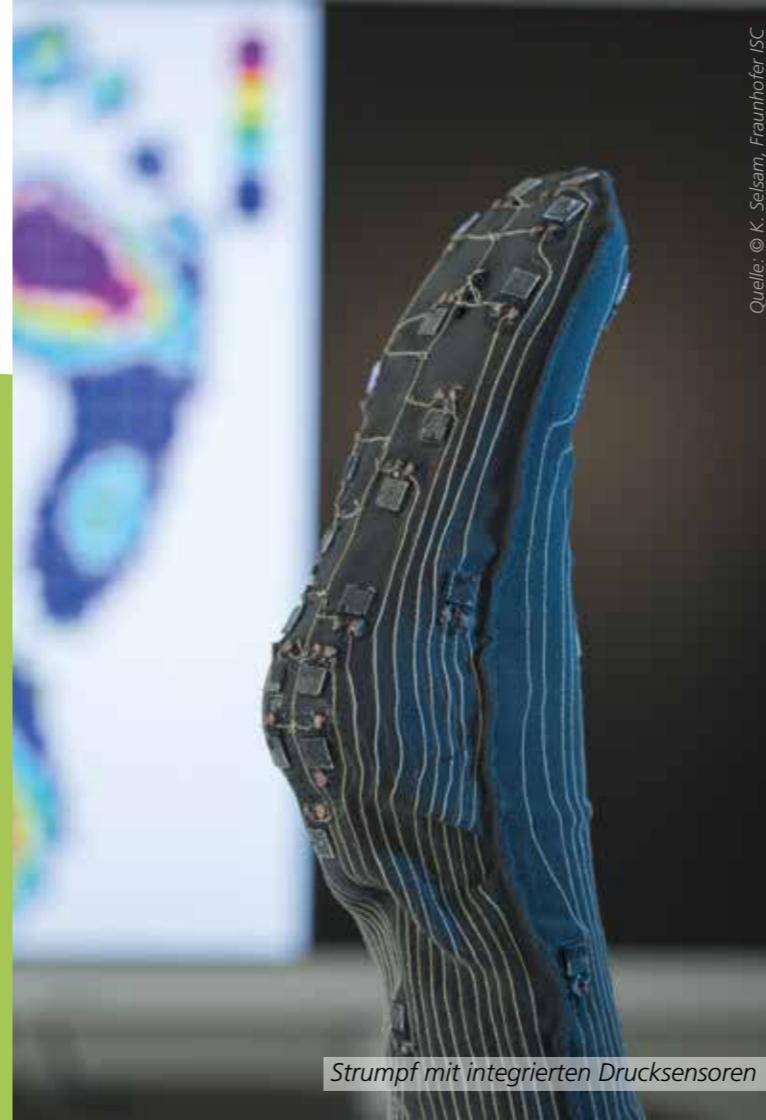
- / Dünn (1mm), flexibel, leicht dehnbar (bis 100 %), sehr weich
- / Maschinenwaschbar, chemisch beständig
- / Medizinisch unbedenklich („medical grade“)
- / Hohe Klebkraft auf unterschiedlichsten textilen Materialien
- / Textilintegration durch Aufbügeln oder Textildruck

Zur Anwendung an Textilien

- / Messung von Haltung und/oder Bewegung, z. B. in Handschuhen, Westen
- / Druckmessung in Strümpfen und Handschuhen
- / Elektroden zur Messung von EKG, EMG und zur Stromübertragung (EMS, TENS)
- / Schaltflächen mit Näherungs- und Drucksensorik

/ FRAUNHOFER-INSTITUT FÜR SILICAT-FORSCHUNG ISC

Im Fraunhofer-Institut für Silicatforschung ISC werden mit Material- und Verfahrensentwicklung nachhaltige Technologien für kleine, mittlere und große Unternehmen erarbeitet. Speziell im Bereich der textilen Fertigung unterstützt das Institut mit Smart Materials für integrierbare und gedruckte Sensorik, Materialien zur Oberflächenveredelung und zur technischen Ausrüstung. Sitz des Fraunhofer ISC ist Würzburg (u. a. Center Smart Materials und Anwendungstechnik), Außenstellen befinden sich in Bronnbach bei Wertheim sowie in Bayreuth und Münchberg (u. a. Anwendungszentrum Textile Faserkeramik). isc.fraunhofer.de



Strumpf mit integrierten Drucksensoren

Quelle: © K. Selsam, Fraunhofer ISC



Handschuh mit integrierter Sensorik



Direkt gedruckt: Dielektrische, elastische Sensormaterialien auf elastischem Stoff

Quelle: © K. Selsam, Fraunhofer ISC

Quelle: Fraunhofer ISC, Awesome Technologies



/ GROZ-BECKERT KG

Das Familienunternehmen steht seit 1852 für Vielfalt, Präzision und Qualität. Groz-Beckert entwickelt, produziert und vertreibt Maschinennadeln, Präzisionsteile, Feinwerkzeuge sowie Systeme für die Textilindustrie und bietet darüber hinaus Dienstleistungen und Services für Textilmaschinenbauer und Textilersteller. Mit rund 70 000 Produkttypen bedient Groz-Beckert die Textilfertigungs- und Fügeverfahren des Strickens und Wirkens, Webens, Tuftens, Kardierens, Nähens sowie die Herstellung sogenannter Nonwovens.
groz-beckert.com

Das Patent gegen Schmutzansammlung

- / Beim Einsatz von Stapelfasergarnen auf Großrundstrickmaschinen kann es durch Ansammlung von Faserresten, Faserabrieb, Schmutz und anderen Garnbestandteilen zu Ablagerungen in den Kanälen der Nadelträger kommen
- / Weniger Verschmutzung im Nadelträger beim Verstricken von Stapelfasergarnen mit erhöhtem Faserflug – die Spezialität der neuen, patentierten Groz-Beckert Nadel SAN™ SF
- / Die Sonderanwendungsnadel SAN™ SF zeichnet sich durch zwei besondere technische Merkmale aus: einen an der Unterseite geschlossenen Nadelschaft und einen Abstützhöcker mit Reinigungsfunktion
- / Mit der Sonderanwendungsnadel SAN™ SF und der Platine SNK SF werden Schmutzansammlungen wirkungsvoll reduziert und Reinigungsintervalle deutlich verlängert
- / Die Strickerei profitiert von geringeren Kosten und höherer Produktivität durch reduzierten Reinigungsaufwand
- / Die SAN™ SF ist eine von über 140 Erfindungen auf Strickwerkzeuge, die Groz-Beckert zum Patent angemeldet hat



Innovative Bänder und Breitgewebe sorgen für verbesserte Produkteigenschaften

- / Schmal- und Breitgewebe in Breiten von 10-3000 mm
- / Die gewobene Grundstruktur lässt sich den speziellen Anforderungen anpassen
- / Herstellung von Spezialgeweben aus Hochmodul-Carbonfasern, wie UMS, IMS oder M40JB
- / Spezialist für die Verarbeitung von Aramidfasern
- / Fertigung von mehrlagigen Strukturen, Profilen und Multiaxial-Bändern möglich
- / Zusätzliche Integration geflochtener und verdrehter Seile
- / Herstellung von Rollengrößen bis 800mm-Außendurchmesser für die Weiterverarbeitung auf Prepreg-Anlagen

/ GUSTAV GERSTER GMBH & CO. KG

Gustav Gerster wurde 1882 in Biberach a.d.R. gegründet und wird heute in fünfter Generation als Familienunternehmen geführt. Seit 2004 werden neben den Heimtextilien auch technische Textilien im Bereich TechTex produziert. Der Schwerpunkt liegt hier auf Schmal- und Breitgeweben sowie Gelegen aus Verstärkungsfasern für den Composite-Markt (u. a. Carbon, Aramid, Glas, Basalt, Keramik und Flachs). Für anspruchsvolle Anwendungen im technischen Bereich können zudem vielfältige synthetische Materialien zum Einsatz kommen. Ebenso ist Gerster auch bei mit Smart Textiles vertreten.

gerster.com
gerster-techtex.com

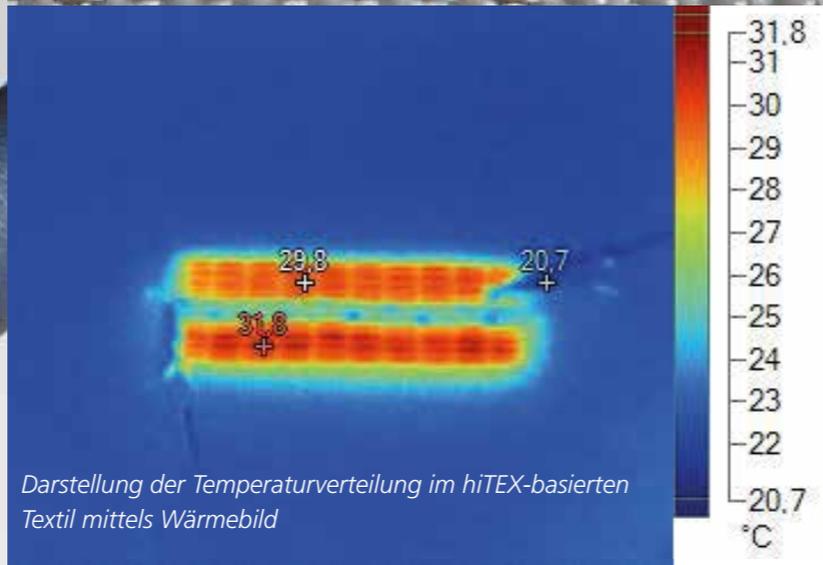




hiTEX Fadenmaterial



Gewebtes Heizband mit hiTEX



Darstellung der Temperaturverteilung im hiTEX-basierten Textil mittels Wärmebild

/ IMBUT GMBH

Die imbut GmbH ist ein Entwicklungsdienstleister für Spezialtextilien und flexible Materialien. Die 100-prozentige Tochter des TITV Greiz hat sich auf die Entwicklung und Fertigung von textilen Speziallösungen in Kleinmengen, die Veredlung von Textilien sowie die Herstellung von Smart Textiles spezialisiert. Zum Kundenkreis zählen Firmen aus den Bereichen Medizin und Automobil sowie Filtration. Mit der Marke ELITEX® hat das Unternehmen eine Linie elektrisch leitfähiger Garne etabliert, die heute in verschiedensten Branchen erfolgreich eingesetzt wird.

imbut.de

Hochohmiger Faden hiTEX

- / Leitfähiges Fadenmaterial mit gleichmäßigen Widerständen, auch über kurze Fadenabschnitte
- / Elektrische Widerstände im Hochohm-Bereich (200-700 kOhm/m)
- / Ermöglicht frei zuschneidbare Heiztextilien mit gleichmäßiger Wärmeverteilung durch geringe Schwankung im elektrischen Widerstand
- / Eignet sich für textile Sensorik sowie Abschirmung elektromagnetischer Strahlung
- / Gute textiltechnologische Verarbeitbarkeit und Langzeitstabilität
- / Basis: Polyester-Multifilament mit kohlenstoffhaltiger Polymerbeschichtung
- / Variabel einstellbare elektrische Widerstände sowie weitere Faserstoffe und Feinheiten möglich
- / Entwicklung auf Grundlage von der Euronorm GmbH geförderten Forschungsprojekten des TITV e. V. „hochohmiger Faden I und II“

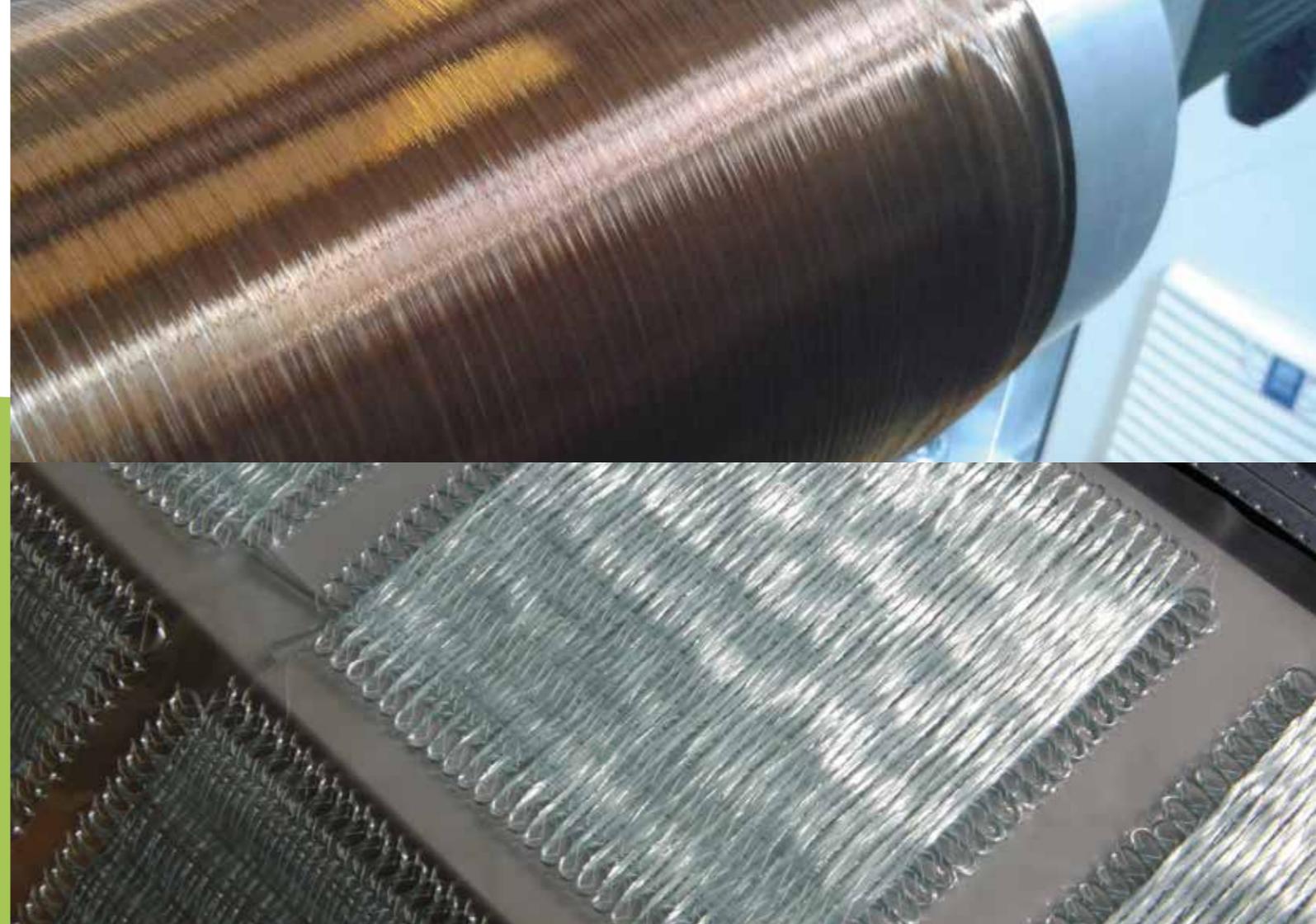
Fasern aus Glas und Basalt – die starke Alternative

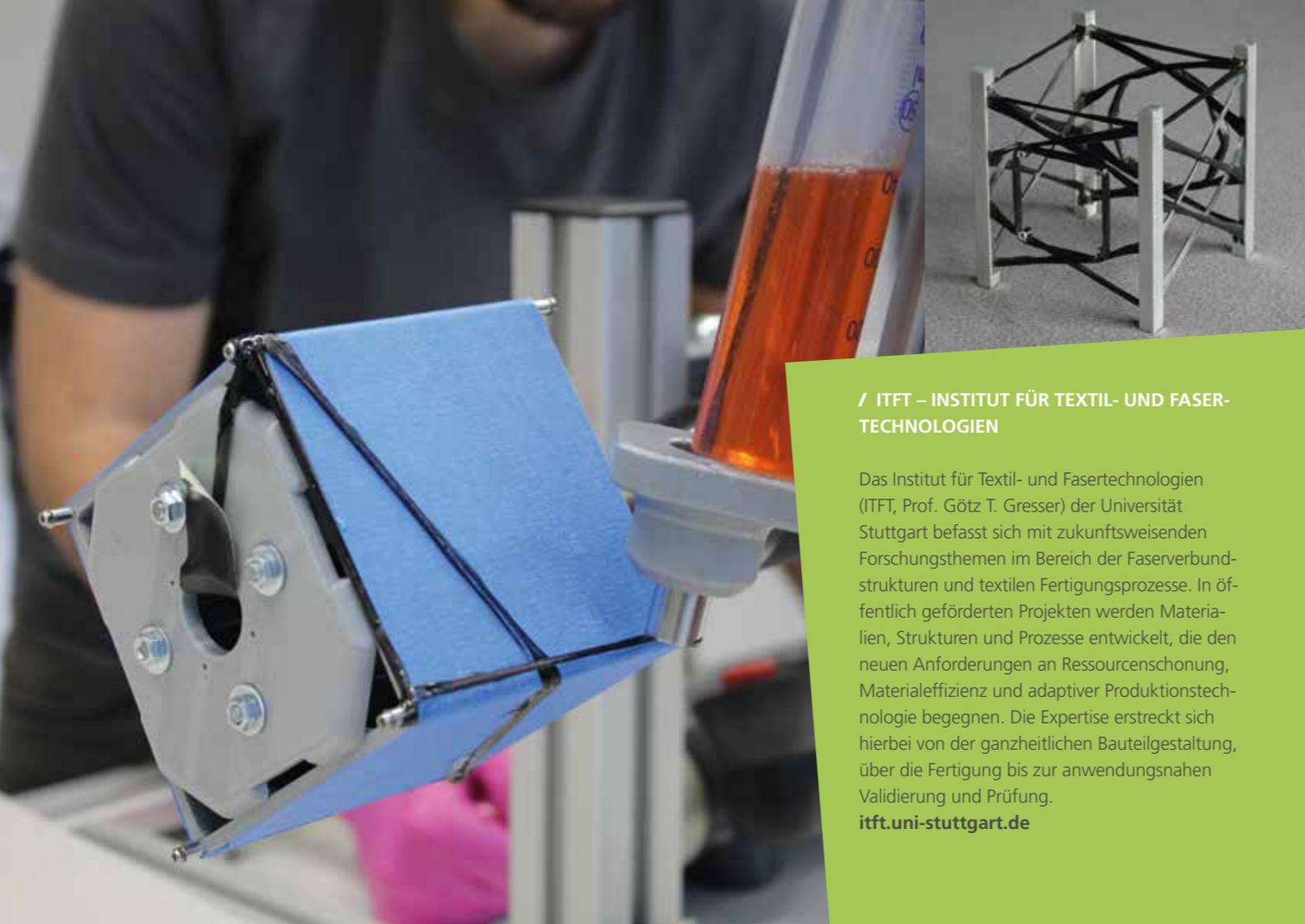
- / Im Vergleich zu organischen Fasern aus Polyester, Polyamid, etc. zeichnen sich anorganische Fasern im Allgemeinen durch höhere Beständigkeit gegenüber Temperatur, UV-Strahlung, Chemikalien, Alterung usw. aus
- / Erzielung antimikrobieller Eigenschaften durch Modifizierung der Fasern und/oder durch spezifische Beschichtung
- / Erzielung verbesserter Temperaturbeständigkeit durch Modifizierung der Fasern
- / Erzielung verbesserter Verarbeitungseigenschaften
- / Einsatz der Fasern als technische Textilien in den Bereichen Verpackungen, Nahrungsmittelwirtschaft, Objektbereich, Filterstoffe usw., aber auch als Faserverbundmaterial in Kunststoffen und Beton

/ INNOVENT E.V.

Die unabhängige private Industrieforschungseinrichtung mit Sitz in Jena forscht und entwickelt für seine Kunden bereits seit über 25 Jahren in den Kernkompetenzen chemische und physikalische Oberflächenfunktionalisierung, magnetische & optische Sensoren und Systeme, Biomaterialien und analytische Dienstleistungen. Aktuelle Projekte beschäftigen sich mit der Modifizierung und Funktionalisierung innovativer Fasern aus Glas und Basalt.

innovent-jena.de/oft





/ ITFT – INSTITUT FÜR TEXTIL- UND FASER-TECHNOLOGIEN

Das Institut für Textil- und Fasertechnologien (ITFT, Prof. Götz T. Gresser) der Universität Stuttgart befasst sich mit zukunftsweisenden Forschungsthemen im Bereich der Faserverbundstrukturen und textilen Fertigungsprozesse. In öffentlich geförderten Projekten werden Materialien, Strukturen und Prozesse entwickelt, die den neuen Anforderungen an Ressourcenschonung, Materialeffizienz und adaptiver Produktionstechnologie begegnen. Die Expertise erstreckt sich hierbei von der ganzheitlichen Bauteilgestaltung, über die Fertigung bis zur anwendungsnahen Validierung und Prüfung.

itft.uni-stuttgart.de

Adaptive und effiziente Satellitengrundstrukturen

- / Technologiedemonstrator eines „Skeletts“ für einen Nano-satelliten (1U CubeSat Primärstruktur)
- / Neuartiges Fertigungsverfahren durch die Verbindung von FDM-3D-Druck und Faserwickeln
- / Mit Kunstharz imprägnierte Carbonfasern werden um einen wasserlöslichen PVA-Kern gewickelt
- / Die Struktur ist einfach an das jeweilige Systemdesign anpassbar
- / Gezieltes Einbringen von Befestigungspunkten und Öffnungen ermöglicht auch ungewöhnliche Nutzlasten
- / In der Studie wurden mehrere Bauteilformen zur Ermittlung der Einflussgrößen untersucht
- / Die Faserstruktur ist sehr leicht und dabei erstaunlich steif: Je nach Bauform liegen die Eigenfrequenzen 5- bis 10-mal höher als gefordert
- / Bei einer maximalen Startmasse von 1,33 kg entfallen nur 13,6 bis 17,9 g auf die Faserverbundstruktur
- / Durch die neue Fertigungstechnologie sind Masseinsparungen von bis zu 76 % im Vergleich zu konventionellen Produkten möglich



Stark. Flexibel. Schonend.

- / Vollflächig klettfähiges Bandagenband vom Elastic-Spezialisten

Klettfähiges Elastikband

- / Das Band ist vollflächig elastisch, seine Oberseite vollflächig klettfähig
- / Die Haftfläche ist individuell definierbar, die Haftkraft flexibel
- / Das Elastikband ist luftdurchlässig und atmungsaktiv
- / Die Unterseite ist besonders soft – für Kinderhaut und alle empfindlichen Oberflächen
- / Hoher Schutz vor Staunässe

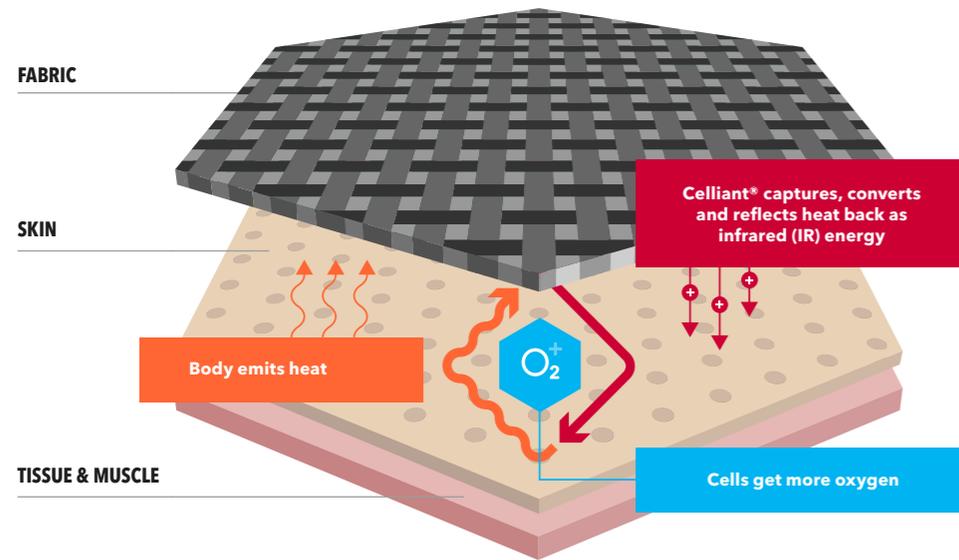
Für Medizintechnik, Arbeitsschutz, Sport und Freizeit

- / Für flexible und hautfreundliche Bandagen, Schutzverbände, Exoskelette und Orthesen
- / Als flexibler und vor Feuchtigkeit schützender Handschuhbund, Hosenbund, Kragenverschluss u. v. m.
- / Zur individuellen Fixierung an Rucksäcken und Outdoor-Textilien

/ JUMBO-TEXTIL GMBH & CO. KG

JUMBO-Textil ist Experte für anspruchsvolle technische Textilien. Der Elastic-Spezialist ist mit seinen Hightech-Schmaltextilien kompetenter und zuverlässiger Lösungspartner der Industrie. Mehr als 70 Mitarbeiter*innen entwickeln und produzieren in der Unternehmenszentrale in Sprockhövel (NRW) Bänder & Kordeln, Netze & Netzsysteme und textile Bauteile. So bietet JUMBO-Textil intelligente ganzheitliche Lösungen und höchste Produktqualität. Für zahlreiche Branchen – und für Kunden auf der ganzen Welt.

jumbo-textil.de



/ KELHEIM FIBRES GMBH

Die Kelheim Fibres GmbH ist der weltweit führende Hersteller von Viskosespezialfasern, die in den unterschiedlichsten Bereichen zum Einsatz kommen – von Bekleidung über Hygiene- oder medizinische Produkte bis hin zu Vliesstoffen und Spezialpapieren. Alle Fasern bestehen aus Holz Zellstoff aus PEFC™- oder FSC®-zertifizierten Quellen. Sie sind biologisch abbaubar und bieten eine umweltfreundliche Alternative zu erdöl-basierten Materialien – bei gleicher oder sogar besserer Performance des Endprodukts. Kelheim Fibres ist der weltweit erste Viskosefaserhersteller mit EMAS-validierten Umweltmanagementsystem.

kelheim-fibres.com

Celliant Viscose

- / Kelheim Fibres steht für nachhaltige und maßgeschneiderte Produkte für einen gesunden Lebensstil und Wohlbefinden
- / Die Innovation Celliant Viscose ist die erste Viskosefaser mit integrierter Infrarot-Technologie
- / Die spezielle Technologie bringt natürliche Mineralien ins Innere der pflanzenbasierten Faser – zusätzliche Verarbeitungsschritte entfallen, der Infraroteffekt bleibt für die gesamte Lebensdauer der Faser erhalten
- / Blutzirkulation und Sauerstoffversorgung der Zellen werden erhöht, die Körpertemperatur wird reguliert – das ist wissenschaftlich belegt
- / Das Ergebnis: Bessere Leistung, schnellere Erholung, besserer Schlaf
- / Celliant Viscose bietet die typischen Vorteile von Viskose: sie ist leicht, weich, atmungsaktiv und exzellent im Feuchtigkeitsmanagement – ideal für Performance Wear, Loungewear, Freizeitbekleidung und Bettwaren

kelheim-fibres.com/en/celliant-viscose

Ein Auge für Farbe, ein Gefühl für Textil

- / Textilveredlung höchster Qualität nach Öko-Tex-Standard Klasse 1 und 2, sowie GOTS
- / Unterstützt durch moderne Prozess- und Verfahrenstechnik wird das Färben und Veredeln von Baumwolle, Polyester, Polyamid und deren Mischungen
- / Moderne Färbeanlagen in unterschiedlichen Bestückungsgrößen zählen zum aktuellen Anlagenpark
- / In der Endausrüstung stehen Bandtrockner, Tafelmaschinen für Schlauch sowie modernste Spann-Anlage mit Wärmerückgewinnung und Abluftreinigung zur Verfügung
- / Nachhaltigkeit durch Umwelt- und Energiemanagement sowie Optimierung der Energieeffizienz durch Wärmerückgewinnungsanlagen aus Abwasser und Luft sind fester Bestandteil der Prozesse



/ KRAUS TEXTILVEREDLUNG GMBH

Das Familienunternehmen mit Sitz in Rottenburg/Neckar ist eine moderne, zukunftsorientierte Lohn-Textilveredlung und Ausrüstung für Wirk – und Maschenware. Zum Leistungsspektrum gehört die Nass- und Trockenausrüstung von Schlauchware und Breitware.

kraus-textilveredlung.de



GestureTex

Das Entwicklungsprojekt GestureTex wurde von Studierenden der Hochschule Reutlingen in Zusammenarbeit mit der Robert Bosch GmbH entwickelt. Es handelt sich um ein Bedien-Interface auf textiler Basis in einem Jackenärmel für die Nutzerinteraktion.

Problemstellung

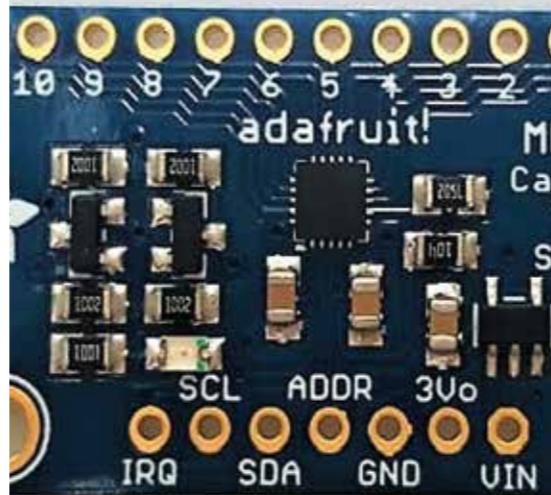
- / Konventionelle Eingabelemente für VR/AR-Anwendungen können störend wirken bzw. die Bewegung des Nutzers einschränken

Lösungsansatz

- / Durch einen Touch-Sensor werden Nutzereingaben auf dem textilen Bedien-Interface erkannt
- / Die Verarbeitung erfolgt durch einen Micro-Controller
- / Dadurch intuitive, nicht-visuelle Interaktion mit einem System-Menü

Praktische Umsetzung

- / Kapazitive Messung zur Berührungserkennung durch gestickte Koordinatenanordnung aus Elektroden
- / Vibrationsmotor gibt haptisches Feedback zur Bestätigung der Eingaben



/ LEHR- UND FORSCHUNGSZENTRUM FÜR INTERAKTIVE MATERIALIEN (IMAT)

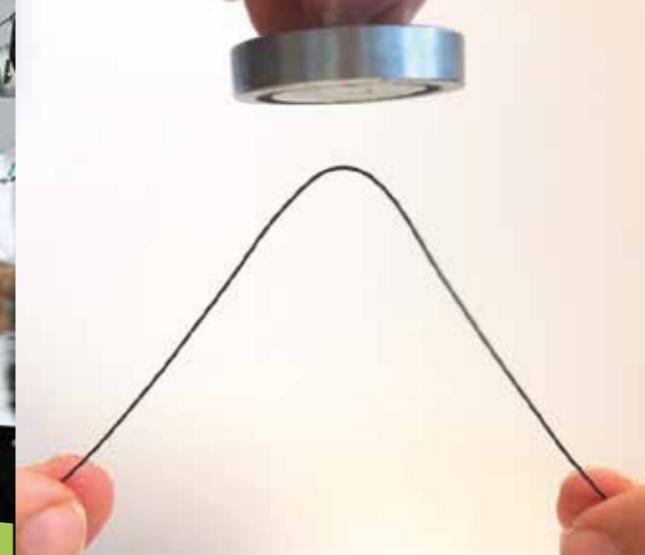
Am IMAT in Reutlingen werden interaktive Werkstoffe und Produkte entwickelt. Interaktiv bedeutet hierbei, dass die Materialien oder Produkte auf einen bestimmten Reiz vorgegeben reagieren. Das kann so weit gehen, dass das Produkt aktiv mit seinem Nutzer kommuniziert. Die Anwendung zielt auf die Bereiche Mobilität, Leichtbau & Funktionalität, Gesundheit, Sicherheit, Komfort, Umwelt und Recycling ab. Für das Identifizieren, Verstehen und Entwickeln neuer Produkte arbeitet das IMAT interdisziplinär mit einem Team von Spezialisten aus den Bereichen Design, Verfahrenstechnik, Textiltechnologie, Maschinenbau und Chemie.

td.reutlingen-university.de/de/forschung/zentrum-fuer-interaktive-materialien



muriel® ist nicht nur elastisch und fantastisch, sondern auch

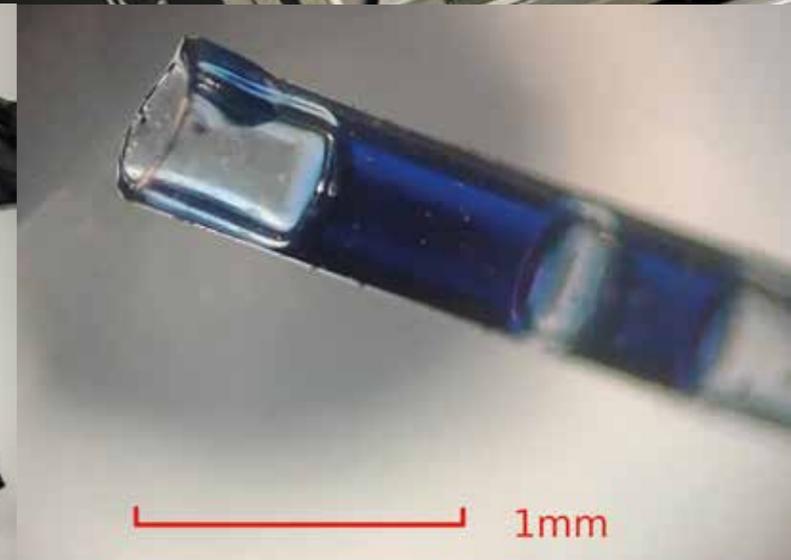
- / Bioverträglichkeit für chirurgische und medizinische Anwendungen
- / Flammhemmende, temperaturstabile Chemikalie beständige Gewebe/Stoffe mit hoher Elastizität für Personenschutzbekleidung wie Feuerwehr, Polizei, Armee, Berufsbekleidung, Motorsport und Filtergewebe für Hochtemperaturanwendungen
- / Elastische UV-beständige Produkte für Outdoor-Sitzbezüge, Beschattung und Landwirtschaft
- / Haftung für Bänder und Gestricke
- / Leitfähig für Bewegungssensorik
- / Ferromagnetische Eigenschaft, das Garn wird vom Magneten angezogen
- / Mikroschläuche mit möglicher Füllung von flüssigen Materialien oder als Hohlfaser für noch höher Isolation und Weichheit

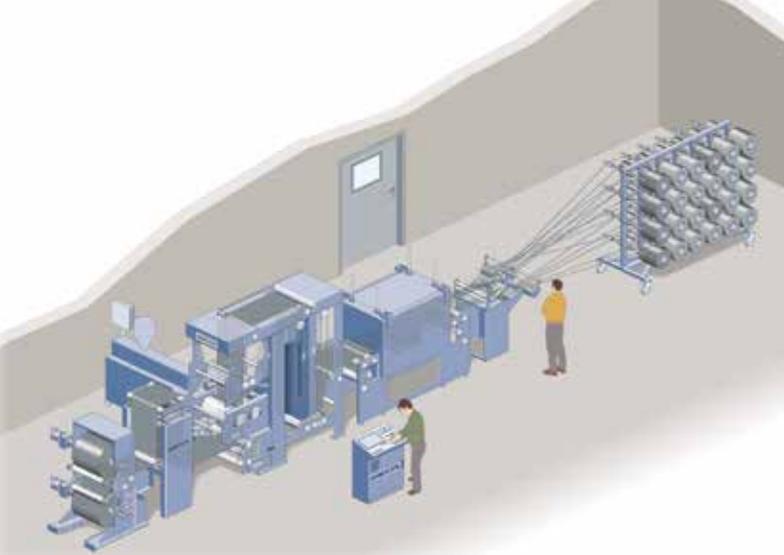


/ LEMUR S.R.L.

1997 gegründet ist das Unternehmen heute mit dem Namen LeMur S.r.l. für seine modernsten Technologien zur Herstellung von Umwindgarne bekannt. Die Produktion wurde durch eine Spinnerei erweitert. Heute werden hier die neuartigen Silikon-Garne muriel® ausgespinnen. Diese Garne bieten elastische Eigenschaften, die sowohl im textilen als auch im textil-technischen Einsatz besondere herausragende Eigenschaften aufweisen. Das breite Programm der LeMur Umwindgarne umfasst alle Bereiche, in denen elastische Umwindgarne eingesetzt werden.

lemur-italy.com





/ LINDAUER DORNIER GMBH

Seit über 40 Jahren ist die Lindauer DORNIER GmbH ein verlässlicher Lieferant der Composite-Industrie. Ihre Greiferwebmaschinen werden weltweit für die Herstellung hochwertiger Gewebe aus Carbon- und Glasfasern genutzt. Für die sehr aktive Faser-verbund-Branche bietet der Geschäftsbereich DORNIER Composite Systems® innovative Produktionsanlagen für textile Halbzeuge in allen Dimensionen an.

lindauerdornier.com

DORNIER Composite Systems® – Die neue Dimension der Faserverbundindustrie

- / Mit der Produktionsanlage können unidirektionale Fasertapes hergestellt werden
- / Technologien für das Spreizen der Filamente und die Imprägnierung garantieren Wirtschaftlichkeit und hohe Qualität sowohl für „trocken“ vorfixierte als auch mit Thermoplast-Matrix vollimprägnierte Tapes
- / Tapewebmaschine – Herstellung von zweidimensionalen Flächen aus Tapes und Bändchen
- / Gewebe zeichnen sich durch geringe Ondulation, niedriges und präzise einstellbares Flächengewicht sowie eine ansprechende Optik aus
- / 3D-Webmaschine eröffnet dem Halbzeug die dritte Dimension im industriellen Maßstab
- / Komplexe mehrlagige Strukturen und lastgerechte Faserablage möglich
- / Im Halbzeug führt dies zu hervorragender Schadenstoleranz und guten Kennwerten bei dynamischer Belastung

Hervorragende Elastizität und Polsterung und vielseitig einsetzbar

- / Abstandsgestricke eröffnen unter anderen im Gesundheitswesen, Smart Textiles, der Automobilindustrie sowie der Luft- und Raumfahrt unbegrenzte Möglichkeiten im Bereich der Produktentwicklung
- / Das Shieldex® Abstandsgestrick besteht aus zwei separaten, aus 99,9 % reinem Silber metallisierten Polyamidflächen, die mit einem Polgarn verbunden sind – dies ermöglicht gleichzeitig die Luftdurchlässigkeit und Flexibilität des Produktes
- / Das Shieldex® Abstandsgestrick kann als elektrischer Schalter, Heizstruktur und Sensor angewendet werden
- / Luftdurchlässig, flexibel und elastisch
- / Die Abstandsgestricke werden entwickelt und hergestellt in Zusammenarbeit mit der Statex Produktions- und Vertriebs GmbH aus Bremen

/ MATTES & AMMANN GMBH & CO. KG

Das 1951 gegründete Familienunternehmen steht für Qualität in der textilen Flächenherstellung. Mit über 500 Produktionsmaschinen zählt es zu den größten Herstellern in Europa in dem Segment Technische Textilien. Mattes & Ammann hat sich auf die Rundstrick- und Kettwirktechnologie spezialisiert und verfügt zudem über ein akkreditiertes Labor. Durch die Übernahme der Blanke Textech GmbH stellt das Unternehmen die Produkte vollständig selbst her – inkl. Veredelung, Kaschierung und Druck – und gewährleistet so eine stabile Lieferkette.

mattesammann.de



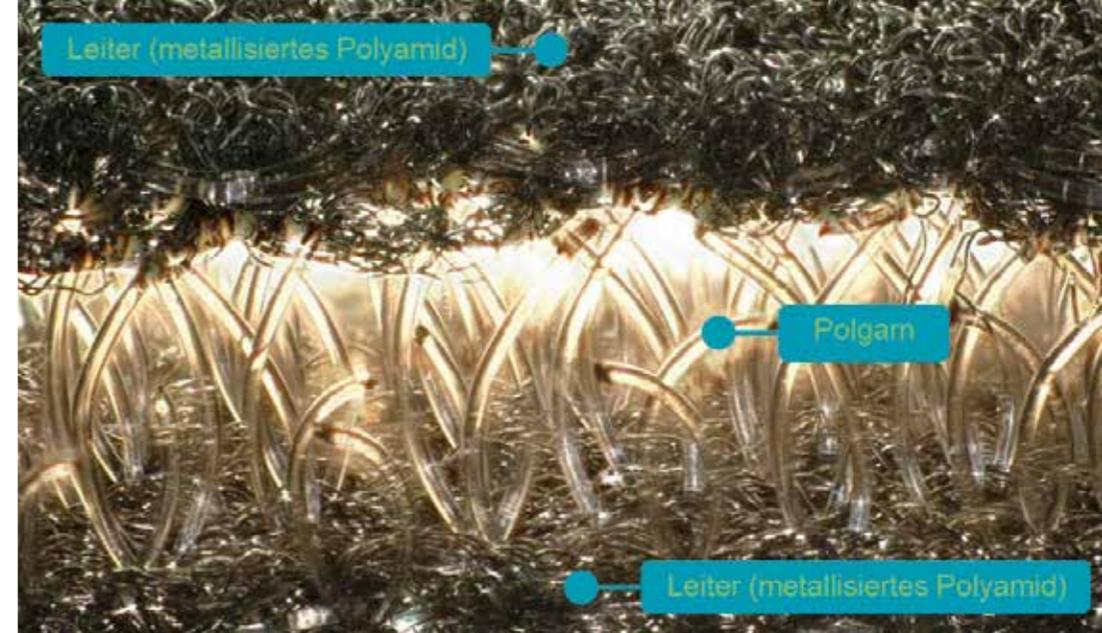
Heizstruktur



Sensorik



elektr. Schalter



Textilien als Plattform zur Integration von Sensoren in Bekleidung

- / Spezialist für körpernahe, textilintegrierte Multiparameter-sensorik zur Erfassung von Daten, z. B. Verbindung von materialangepasster Sensortechnik mit der Grundware
- / Liquid Wire Sensor, bis zu 400 Prozent dehnbar und kann Ströme leiten
- / Auch Weiterentwicklung von Elektroden für die Messung von Herzfrequenz oder für Trainingszwecke im EMS-Bereich hat mittlerweile hohen Stellenwert in der Entwicklungsabteilung
- / Im EMS-Training werden Muskelzellen durch elektrische Reize angeregt. Hierbei werden die Muskelfasern mit gezielten Frequenzen stimuliert und trainiert
- / Neueste Entwicklungen befassen den Bereich der piezoresistive Drucksensoren. Diese erfassen den adaptiven Druck und leiten diesen an die Hardware weiter
- / Haftsilikone, leitfähige Silikone und medizinische Silikone, werden in Verbindung mit Textilien für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke eingesetzt



/ NTT NEW TEXTILE TECHNOLOGIES GMBH

Die Basis des Unternehmens bilden seit 20 Jahren Innovationen und patentierte Lösungen, die NTT in Form neuer Technologien ins Textil bringt. Am Standort Balingen wird mit einem Team von Textilingenieuren, Materialwissenschaftler und Elektroingenieure an Innovationen geforscht und entwickelt. Mit modernsten Fertigungstechniken wie Dispensen, Ultraschallschweißen, Laserzuschnitt, Tapebonding und Siebdruck werden Prototypen hergestellt. Die Bereiche umfassen klassische Bekleidung, technische Textilien, Medizinprodukte und Smart Textiles / Wearables. Die entwickelten Produkte werden im Tochterunternehmen NTT d.o.o in Kroatien hergestellt.
ntt-int.com





**/ OGUS NETZE- U. WIRKWAREN
GMBH & CO. KG**

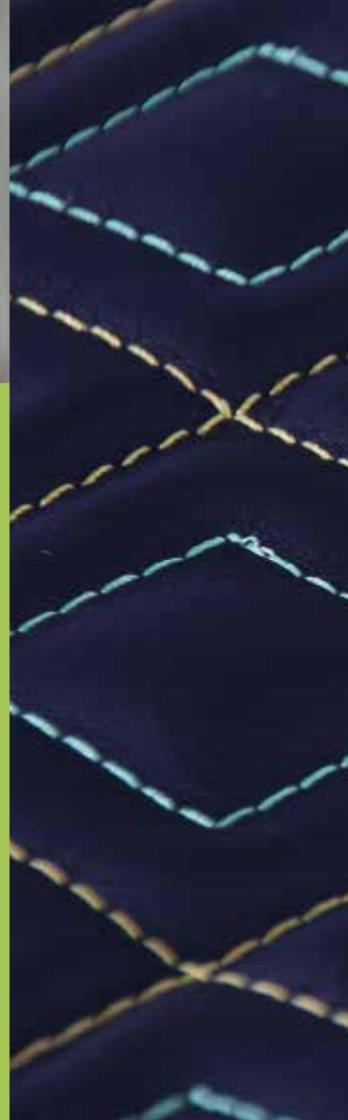
Das traditionsreiche schwäbische Familienunternehmen hat sich seit den 1950er Jahren auf die Textilveredelung spezialisiert. Aus den Anfängen der Oberndorfer Gardinen- und Spitzenmanufaktur entwickelte sich ein national und international führendes Unternehmen im Bereich der Laminierung und Herstellung von Zuschnitteilen. Der große Automobilzulieferer und Lohnausrüster bietet höchste Qualität sowie die nötige Erfahrung und Kompetenz, um kunden- und projektorientierte Produkte zu fairen Preisen anzubieten. Zum breiten Portfolio gehört auch die Herstellung von Saugbändern und Tarnnetzen.

ogus.de



Höchste Qualität, Flexibilität und Innovation

- / Laminierungen mit unterschiedlichsten Verfahrenstechniken für höchste Qualitätsanforderungen: Esther und Ether Schäume, Vliese, Folien, Kunstleder, Microfaservlies und Textilien unterschiedlichster Dicken, Größen und Eigenschaften werden miteinander nach Kundenvorgaben verbunden
- / Zuschnitteile werden mittels CAD-Technologie auf Kundenwünsche erstellt und können aus verschiedensten Textilien geschnitten werden – unterschiedlichste Formen, Größen und feinste Konturen sind hierbei möglich
- / Saugbänder werden als technisches Textil komplett in Eigenregie produziert – die Standzeiten dieses Endlosbandes sind aufgrund einer speziellen Verbindungstechnik führend auf diesem Markt
- / Tarnsysteme gehören schon seit den 70er Jahren in das Produktportfolio – allen voran die Tarnnetz-Herstellung und -Spritzung in unterschiedlichen Größen und Farbmustern



/ STICKEREI KEINATH GMBH

Die Stickerei Keinath wurde 1978 gegründet und verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Veredelung von Textilien. Neben klassischer Direktbestickung gehören auch Sticktransfers, Transferdrucke und 3D-Transfers zum Angebot. Die rund 25 Mitarbeiter produzieren vor allem für die Automobilindustrie und besticken Textiletiketten, Fußraummatte und Autositze – Polster und Leder. Der jüngste Firmenbereich konzentriert sich auf technische Textilien für Bau, Architektur und Leichtbau sowie auf Smart Textiles, die als Leiter, als Sensor oder als Aktor aktiv auf ihre Umgebungseinflüsse reagieren.

stickerei-keinath.de

Technische Stickerei

- / Die smarte Integration von leitfähigen Fasern ermöglicht die verschiedensten Einsatzgebiete, wie z. B. beleuchtete, beheizbare, adaptive und sensorische Textilprodukte
- / Multifunktionale, hybride Textillösungen werden gemeinsam mit dem Kunden entwickelt – ob für den Automobilbau, für Health Care-Produkte, Schutzbekleidung oder Fashion

Textilveredelung

- / Für Kunden aus der Automobilindustrie werden Textiletiketten zum Aufschweißen auf Einlegeteppiche und Kofferraummatte gestickt
- / Die direkte Stickung von Fußmatten und mehrlagigen Polstern gibt jedem Wageninneren ein individuelles, exklusives Interieur
- / Lederwaren werden großflächig gestickt und gesteppt – von der klassischen Raute über Diamantsteppung bis zu 3D-Grafikelementen, Familienwappen und Markenembleme
- / Mit der neuen patentierten Technologie, dem 3D-Transferdruck, können mit hoher Detailgenauigkeit selbst aufwendige und filigrane Motive mit Texturen und dreidimensionale Oberflächen dargestellt werden – geeignet für alle Stoffe, Leder und glatte Oberflächen

Leitfähige Zwirne

- / Aus PES oder PA und Stahl – durch die hervorragende Leitfähigkeit sind sie für viele Anwendungen ideal
- / Dem unterschiedlichen Kraft-Dehungsverhalten der Komponenten wurde mit der Kombination eines POY begegnet
- / Stabiler Stahlzwirn mit extrem tiefer Dehnung und sehr hoher Festigkeit
- / Lieferbar in verschiedenen Garnstärken und somit für vielfältige Anwendungen anpassbar
- / Die Leitfähigkeit kann durch Verwendung unterschiedlichen Stahls variiert und an die Kundenvorgaben adaptiert werden

Technische Zwirne

- / Die technischen Zwirne finden immer wieder Einzug in Architektur-Projekte – hier ist die Stärke die Verarbeitung von PTFE zu Kett- und Schussmaterial für technische
- / Webereien, ebenso wie Nähfäden, die den Anforderungen an langlebige textile Bau-Komponenten entsprechen
- / Die an die Kundenbedürfnisse angepassten Aramide finden sich in Arbeitsschutzbekleidungen, z. B. Schnittschutzkleidung oder feuerfester Workwear
- / Viele unterschiedliche technische Endlosfäden aus PES, PA, PTFE, usw. für die Filtertechnik in diversen Bereichen

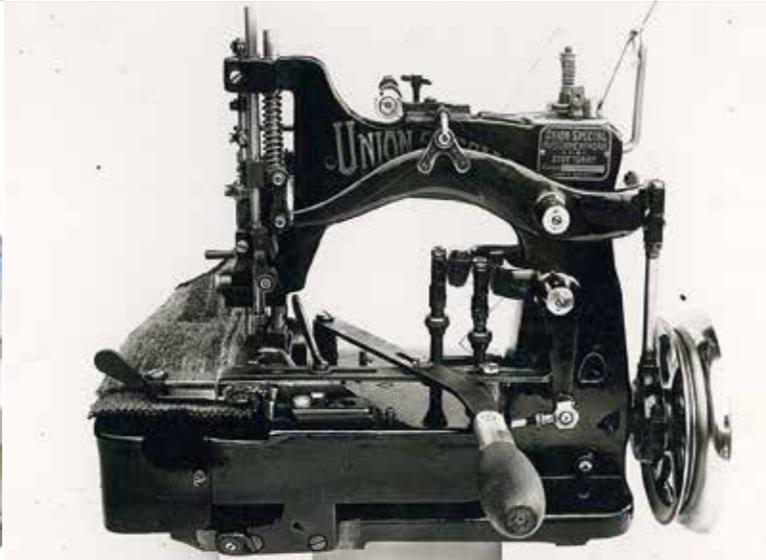


/ TRAUGOTT BAUMANN KG

Das Unternehmen aus Winterlingen hat sich sowohl als traditioneller Dienstleister in den Bereichen Zwirnen, Verstrecken und Lufttexturieren einen Namen gemacht sowie als Entwickler modernster Filamentgarne. Hier wird entweder präzise nach Kundenvorgaben gearbeitet oder eigene Entwicklungen vorgenommen. Die Produkte kommen in den Bereichen Freizeit (Geruchshemmung), Medizin (antibakterielle Eigenschaften) und Arbeitsschutz (Flammhemmung, Schnittschutz) zum Einsatz. Eine besondere Spezialität sind technische Garne und vor allem die leitfähigen Zwirne, deren Herstellung oft besondere Herausforderungen beinhalten.

baumann-zwirne.de





/ UNION SPECIAL GMBH

Das Unternehmen mit Zentrale in Möglingen ist seit 120 Jahren eine Institution im Bereich der Industrienäh-, Sacknäh- und Sackzünähmaschinen. Von dort aus wird über ein weltweites Vertreter- und Servicenetz der Weltmarkt bedient. Durch die Erfahrung und Weiterentwicklung von Spezialnähmaschinen ist Union Special überall im Bereich der Ausrüstung für Damm- und Schutzwehrebau, in der Küstenbefestigung, der Baubranche und allen anderen Einsatzgebieten für Geotextilien und faserbasierten Werkstoffen zu finden.
unionspecial.de

Union Special – das Schwergewicht des Doppelkettenstiches

259

Die Industrienähmaschinen bieten:

- / Hohe Nahtfestigkeit
- / Transportsicherheit des Materials
- / Leichte Handhabung
- / Hohe Produktivität durch schnelle Maschinen
- / Langlebigkeit der Maschinen
- / Jahrzehntelanger Ersatzteilsupport
- / Weltweit in extremen Umgebungen einsetzbar

Immer die passende Verbindung!

Textile Revolution mit WEKO-Rotorensprühsystemen

- / Ein- oder beidseitige sowie unterschiedliche Applikation pro Seite
- / Reine Oberflächenveredelung bis hin zu vollständiger Penetration
- / Keine Flotten- und Materialkontamination durch kontaktlosen Auftrag
- / Flotteneinsparung bis zu 60 %
- / Reduzierung teurer Trocknungsenergie
- / Einfache und präzise Steuerung
- / Exzellente Reproduzierbarkeit
- / Produktionsgeschwindigkeiten bis zu 1 500 m/min
- / Arbeitsbreiten bis 7 Meter bei homogenem Auftrag
- / Anwendungsbeispiele: Griffmodifikation, Färben, Abtönen und Überfärben, chemische Oxidation, Fixierung, Alkali, Hydrophobierung, Hydrophilierung, Schmutzabweisung, Flammhemmung, Feuchtemanagement, ...
- / Einzigartig, profitabel und nachhaltig mit WEKO-Rotorensprühsysteme!

/ WEKO – WEITMANN & KONRAD GMBH & CO. KG

Seit 1953 bietet das Unternehmen aus Leinfelden-Echterdingen kontaktlose Rotorensprühsysteme für den ein- oder beidseitigen Minimalauftrag unterschiedlichster Flüssigkeiten an, mit denen Vliesstoffe sowie klassische und technische Textilien funktional ausgerüstet werden. Insbesondere die präzise und reproduzierbare Auftragsmenge garantiert eine hohe Prozesssicherheit, sodass Ressourcen schonend und effizient verwendet können. Im hauseigenen Technikum können Kunden Versuche außerhalb der laufenden Produktionskette durchführen.

weko.net





/ WENDLER EINLAGEN GMBH & CO. KG

Die Wendler Gruppe ist ein deutsches, inhabergeführtes Unternehmen, das weltweit hochwertige Einlagestoffe für Hemden und Blusen sowie für Bekleidung aller Art produziert und vertreibt. Neben den klassischen Einlagestoffen aus Baumwollgewebe wurde die Produktpalette in den letzten Jahren vor allem im Bereich Polyester-Einlagen (Gewebe, Gewirke, Vlies) deutlich ausgebaut. Wendler Einlagen mit Standorten in allen wichtigen Produktionsländern der Bekleidungsindustrie ist Weltmarktführer im Segment Baumwoll-einlagen. Das umfassende Produktprogramm wird von den namhaftesten Modemarken eingesetzt und weltweit verarbeitet. Darüber hinaus bietet Wendler am Standort des Unternehmenssitzes in Reutlingen einen flexiblen und vollautomatisierten Zuschnitt-Service für Bekleidung und Textilien aller Art. wendlerinside.com

Fixierbare Einlagen, speziell für Mietwäsche, Arbeitsbekleidung und Berufsbekleidung, die industriell gewaschen wird:

- / Premium Qualität in 100 % Baumwolle oder 50 % Baumwolle/50 % Polyester
- / Mit hitzebeständiger Ironsafe-Beschichtung, die auch extremen Behandlungen bei sehr hohen Temperaturen ohne Ablösungen standhält, wie z. B. das Trocknen im Tunnel-Finisher in Industriewäschereien
- / Für Arbeitshemden, Uniformhemden, Corporate-Blusen und Polo-Shirts
- / Von formell klassisch bis sportiv casual
- / In verschiedenen Grammatoren von 90 bis 170 g/m²
- / Für Kragen, Manschette, Frontleiste und andere zu fixierende Teile

