

Firmen	Produkt	Funktion						Technologie
		leiten	isolieren	heizen	leuchten	messen	Sonstige	
<b>GARNE &amp; ZWIRNE &amp; FASERN</b>								
Amann & Söhne GmbH & Co. KG	Spezialfäden für leitfähige Nähte und Flächen; Edelstahl-Hybridfaden, der Leitfähigkeit mit Waschbarkeit vereint, piezoresistive & sensorische Fäden	●	●	●	●	●	Textile Antenne; antibakteriell, fluoreszierend, statisch ableitend	Verzwirnen von Hybridfäden, Flechten von sensorischen Fäden, Beschichten und Funktionalisieren
Artecs GmbH	Elektrisch leitfähige Hybridgarne, leitfähige Flächegebilde	●	●	●	●	●	antibakteriell, EMV- schirmend, RFID-Antenne	Verzwirnen mit Stahlfasern und anderen Legierungen
Gebrüder Otto GmbH & Co.KG	Gesponnene funktionale Garne und Zwirne rohweiss und gefärbt/ technische Coregarne/ Hybride Garne durch Fasermischung und /oder Prozessinnovation	●	●				schützend	Leiten und Isolieren über Materialkombination und Konstruktion
Gruschwitz Textilwerke AG	Einfach-, Mehrfach- und Hybridzwirne sowie Spezialnähfäden aus u.a. Leinen, PP, PTFE, PA, Aramide, UHMWPE, Carbon, Stahl, Kupfer	●	●	●	●	●	biologisch abbaubar	Zwirnen, Spulen, Beschichten und Flechten
Gütermann GmbH	Innovative Fäden, Fasern und Garne für unterschiedlichste Anwendungen	●	●	●	●	●	hochtemperaturbeständig, schützend	Beschichtungen mit diversen Materialien, Verzwirnung von Hybridfäden
Jörg Lederer GmbH	Smarte elastische und unelastische Umwindgarne	●		●			kühlend	Umwindetechnologie
Kelheim Fibres GmbH	Electra Faser für smarte Anwendungen	●				●	Drucksensor-Kombination	Einlagerung eines kohlenstoffhaltigen Additivs
LeMur S.r.l.	Elastische, leitfähige Garne, magnetisierbar, hohe Belastbarkeit, geringe mechanische Hysterese, hohe Bi-Elastizität	●				●	zeigt Änderung elektrischen Widerstands proportional zur Verformung	Anziehung durch Magneten
Madeira Garnfabrik	Leitfähige Garne; Spezialgarne, z. B. transparent, hitzebeständig, reflektierend	●		●	●		antibakteriell, schwer entflammbar, nachleuchtend	Beschichtungen, Materialkombinationen, Zwirne
Perlon® – The Filament Company	Spezielle Biko-Monofile mit leitfähigen Eigenschaften	●					statische Aufladungen ableitend	integrierter Kohlenstoff im Außenmantel des Biko-Monofiles
Schwarzwälder Textil-Werke Heinrich Kautzmann GmbH	Spezialfasern zur Erzeugung einer elektrischen Leitfähigkeit, Fluoreszenzfasern zur Signatur	●			●			
Traugott Baumann	Leitfähige Zwirne für diverse Anwendungen	●		●			elektrostatische Ladungen ableitend, abschirmend, antibakteriell	Einsatz von Stahlfasern
Trevira GmbH	Fluoreszierende Filamente für Schutzbekleidung				●			Modifikation des Rohstoffes
W. Zimmermann GmbH & Co.KG.	Innovative elastische und unelastische Umwindgarne für Einsatz Medizin bis High-Tech Anwendungen	●		●			strahlenabweisend, abschirmend	Zusammenführung von Garnen, Umwindetechnologie
ZUE – Zwirnerei Untereggingen GmbH	Texturierte Garne, Gezwirnte Garne (u.a. Direct-Cabling), Funktions-, Effekt- und Melangegarne	●	●	●			industr. kompostierbar, statische Ableitung, bakteriostatisch	Hochelastisch, texturiertes Monofil

Firmen	Produkt	Funktion						Technologie
		leiten	isolieren	heizen	leuchten	messen	Sonstige	
<b>BÄNDER</b>								
AMOHR Technische Textilien GmbH	Elektrisch leitfähige Bänder, elastische Kabel und textile Sensoren	●		●		●	Flachleiter, textiler Druck- oder Dehnungssensor	Schären, Weben, Wirken, Ausrüsten
Bauer GmbH Bandweberei	Sensorische Bänder					●	überwachend	Weben
Fritz Moll Textilwerke GmbH & Co. KG	Elektrisch leitfähige Bänder, Schläuche und Kordeln; Kontaktträger aus Hybridmaterialien, Textile Verbundsysteme, Sensorgewebe	●	●	●	●	●		Werkstoffe sind Kupferlitzen, spezialbeschichtete KS-Garne, ummantelte Metalldrähte, umspinnene Silikongarne uvm. Weben und Wirken
<b>GEWEBE, GEWIRKE, GESTRICK, VLIES - FLÄCHE</b>								
Digel Sticktech GmbH & Co. KG	Automatisierte Fertigung von textilen Heizsystemen	●		●	●	●	RFID-Antenne	Tailored Fiber Placement, Sticktechnik
Eschler Textil GmbH	Textile Heizsysteme, Drucksensoren/Feuchtigkeitssensoren, textile Schalter, Beleuchtungslösungen auf textiler Basis	●	●	●		●	Flexible Kontaktierung	Leitfähige Garne in Textilien
ETTLIN Spinnerei und Weberei Produktions GmbH & Co. KG	Lichttechnische Textilien, textile Elektronik, Intelligente Sonnenschutzgewebe	●		●	●	●	verstärkend, armierend	Luftdüsen-, Projektill- und Greiferwebmaschine ORW, EasyLeno 2T®
Gustav Gerster GmbH & Co. KG, Geschäftsbereich Gerster Techtex	Heiztextilien, Leuchttexilien, Temperatur- und Feuchtigkeitssensoren sowie Belastungssensoren (Druck- und Dehnungssensoren)	●	●	●	●	●	Temperatur- und Feuchtigkeitssensoren, Textile Schalter und Textile Antenne	Kombination verschiedener textiler Techniken und Strukturen
MATTES & AMMANN GmbH & Co. KG	Elektrisch leitfähige Stoffe inkl. Kontaktierung, 3-dimensional verformbar	●	●	●	●	●		Gewirke und Gestrick
RÖKONA Textilwerk GmbH & Co. KG	Funktionalisierte Gewirke für vielseitige Einsatzbereiche	●	●	●	●			Zusätzliche Fadensysteme erzeugen hohe Festigkeiten
roma-Strickstoff-Fabrik Rolf Mayer GmbH & Co. KG	Beheizbare Strickstoffe, Textile Verbundsysteme mit verschiedenen Funktionen wie Schallabsorption und Flächenheizung	●	●	●	●	●		Kombination der Verbundstoffe
SEFAR AG	Heizgewebe, Sensorgewebe, Feuchtesensoren, E-Filter	●		●		●	Antibakterielle Gewebe	Resistiv/Kapazitiv
Technische Textilien Lörrach GmbH & Co. KG	Smarte Filtermedien, elektrisch leitfähige und antibakterielle Vliesstoffe, individuelle Oberflächentechnik	●	●				Schallabsorption, Hitzeschutz	Nadelvlies, chemisch/thermische Ausrüstung
zwissTEX GmbH	Smarte Hightech Abstands- und Flächengewirke sowie Verbundstoffe	●	●	●	●	●	antiviral und antibakteriell	Wirk-, Kaschier- und Beschichtungstechnologien

Firmen	Produkt	Funktion						Technologie
		leiten	isolieren	heizen	leuchten	messen	Sonstige	
<b>BESCHICHTUNG</b>								
INNOVENT e.V. Technologieentwicklung Jena	Chemische und physikalische Oberflächenbehandlungstechnologien	●	●	●	●	●	Synthese und Modifizierung von Biomaterialien	Sol-Gel-, Plasmaverfahren, Lacke und Klebstoffe, elektrochemische und Beflammungstechnologien
Nanoedge GmbH	Elektrisch leitfähige Beschichtungen, Edelmetallbeschichtungen, ferromagnetische Funktionalisierungen	●		●	●	●	Elektrische Kontaktierung	Nanoverfahren, Ionenstrahlbeschichtungen
NOPMA technische Textilien   Carl Meiser GmbH & Co.KG	Hochwertige Spezialtextilien mit Beschichtung						Detektion auf 3D-Textilien, Positionierung	Funktionalisierung flexibler Bahnwaren durch Beschichtungen; z. B. kontrollierte Verklebung mittels Mikrowelle für nopma adhesion light Smart Textiles
Textildruckerei Heinrich Mayer GmbH	CERAPUR, eine patentierte 3D-Hartbeschichtung aus Keramik	●		●	●		flammenhemmend, antibakteriell und kundenindividuell weitere	Auftrag als Noppen, in Dreiecken oder Vielecken, flächendeckend oder flach, je nach Funktion
<b>ETIKETTEN</b>								
TexTrace AG	Textillabels						Gewebte Antenne mit RFID- und/oder NFC-Funktionalität	Integration der RFID- und/oder NFC-Technologie beim Weben
<b>REISSVERSCHLUSS</b>								
Zip and Go®; Genius Objects, Bordeaux	Zip and Go®, der Smart Zipper Sensor		●	●	●		Benachrichtigungsfunktion (z. B. an Smartphone), textiler Schalter	
<b>KNOPF</b>								
Knopf Schäfer GmbH	Smart Accessories® mit NFC-Technologie						Datentransfer, z. B. an Smartphone	
YKK STOCKO FASTENERS GmbH	Spezial-Verschlusslösungen für Automotive (Hitzeschutz), Interior (Schalldämmung), medizinische Geräte (EKG) und Smart Textiles wie z. B. EMS-Trainingswäsche	●			●	●	Ideale und komfortable 2in1-Konnektoren; variables Verschließen der Bekleidung und/oder Schließen des Stromkreises	Druckknopf- und Befestigungssysteme, Nieten, Ösen, Knöpfe, Multi-Adapter aus Messing, Kupfer, Edelstahl, Zinkdruckguss und Kunststoff